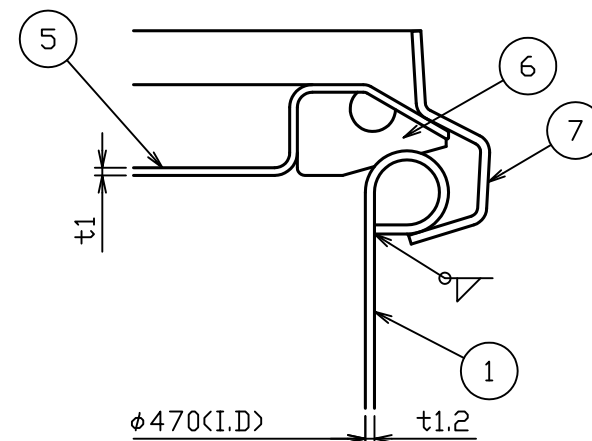
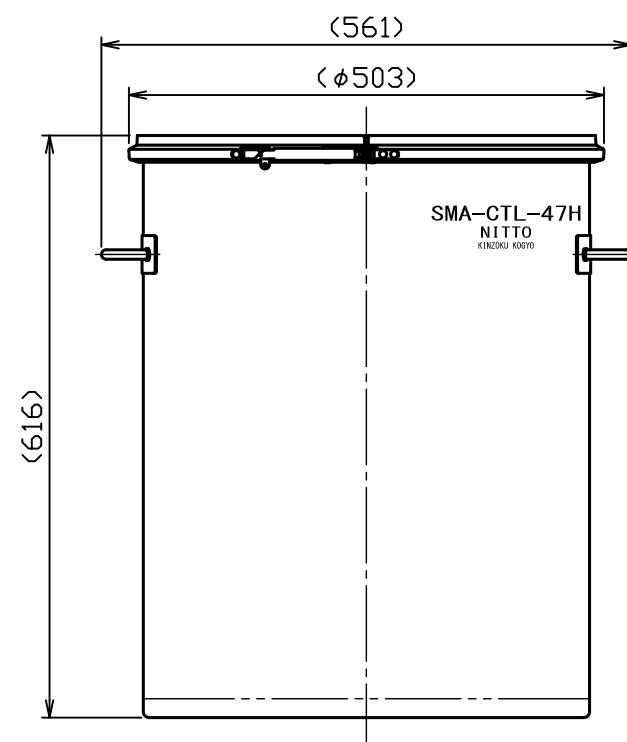
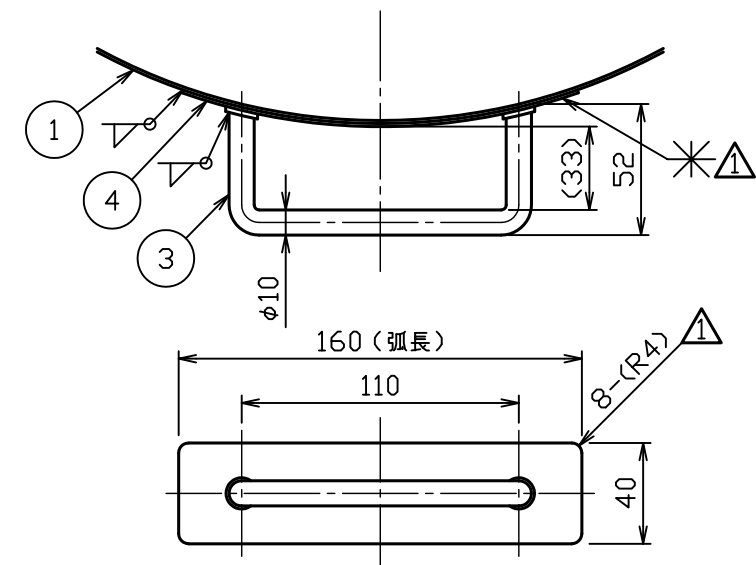
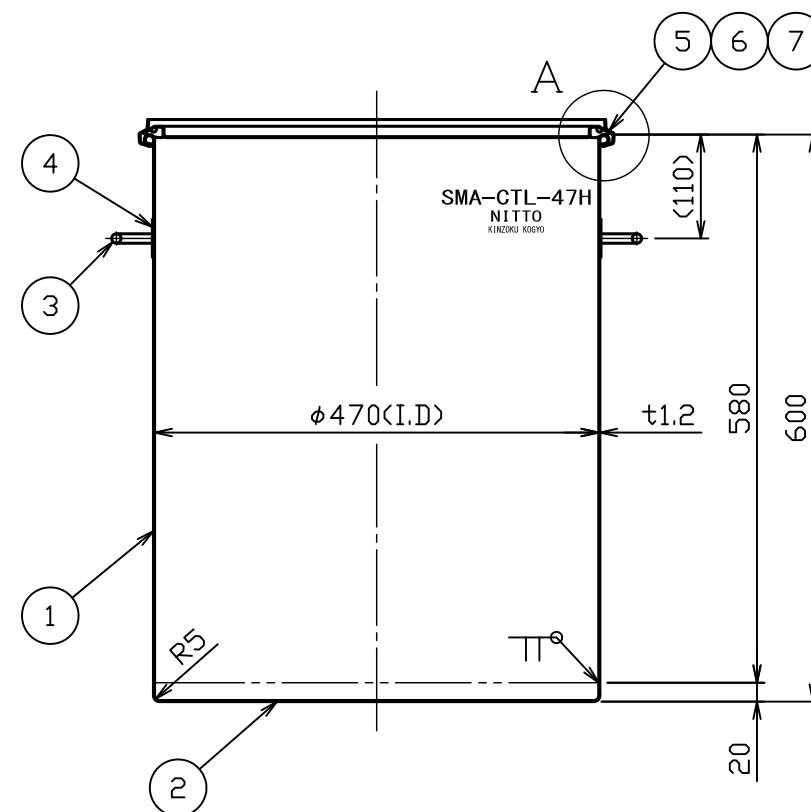




A部詳細図 S = 1 : 1



把手部詳細図 S = 1 : 3

注記
内外面バフ研磨
容量 100L

	No.	品 名	材 質	個 数	備 考
	1	胴板	SUS304	1	t 1.2
	2	底板	SUS304	1	t 1.2
①	3	サニタリー把手	SUS304	2	φ10丸棒(44-1-1-0019789)
①	4	サニタリー把手用当板(大)	SUS304	2	t 1.2
	5	C T L用蓋	SUS304	1	47用(t 1.0)
	6	C T L用パッキン	シリコンゴム	1	47用
	7	レバーバンド	SUS304	1	47用

③				名称	サニタリー密閉容器（バンド式） SMA-CTL-47H				
②				図番	HP-1-2-0024423				
①	No. 12535	羽飼	H24.6.6	尺 度	1 : 8 1 : 3 1 : 1				
No. 変 更 番 号 氏 名 日 付				参考図			得意先名	規格	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				 日東金属工業株式会社					
	製 図	設 計	検 図						承 認
氏 名	新井	新井	鈴木						鈴木
日 付	H17.5.17	H17.5.17	鈴木						鈴木