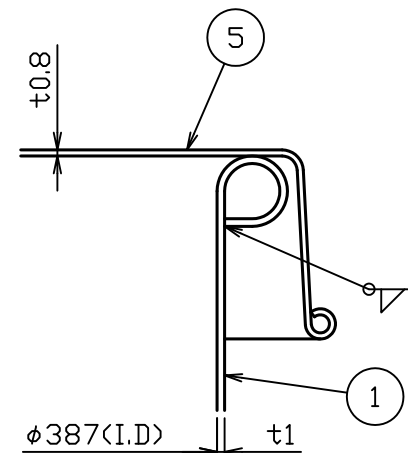
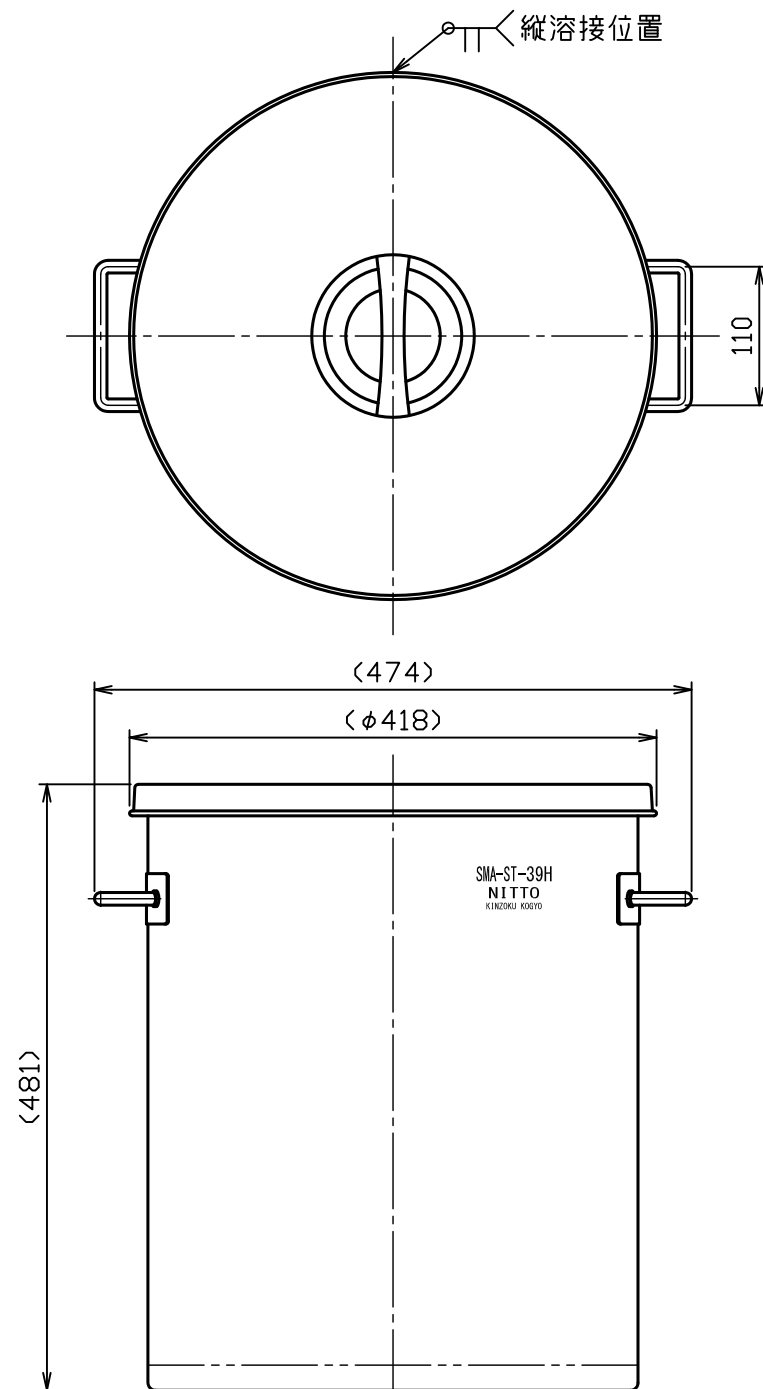
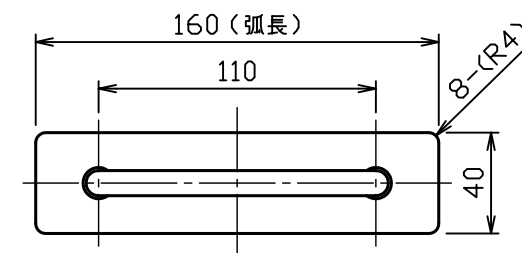
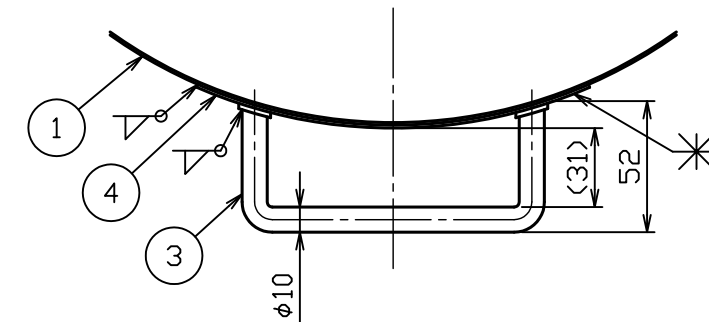
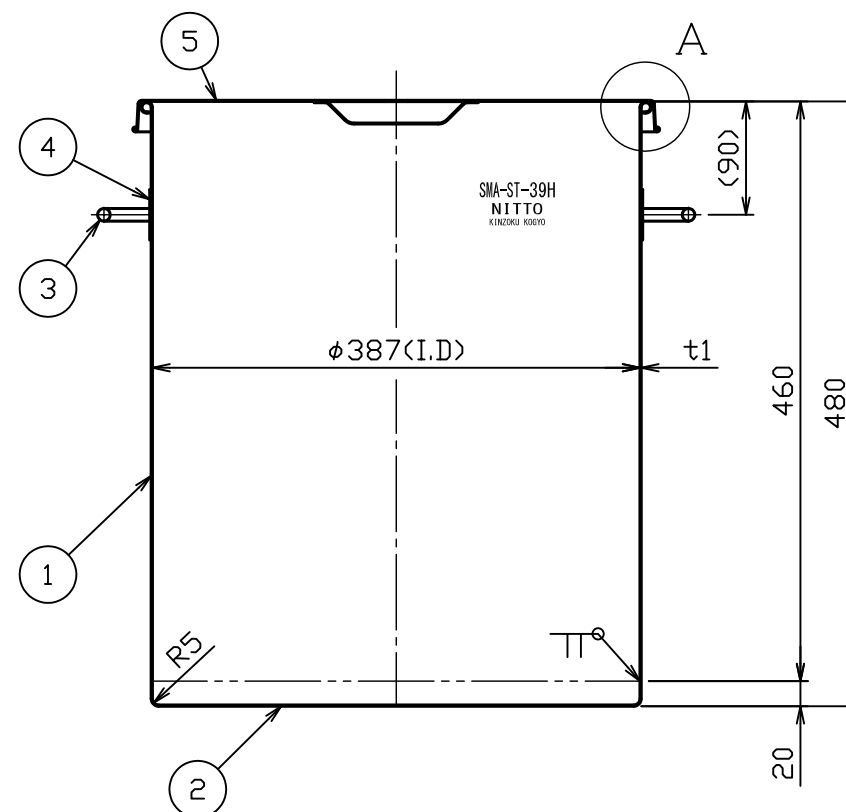




A部詳細図 S = 1 : 1



把手部詳細図 S = 1 : 3

注記
内外面バフ研磨
容量 50 L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.0
2	底板	SUS304	1	t 1.0
3	サニタリー把手	SUS304	2	φ10丸棒(44-1-1-0019789)
4	サニタリー把手用当板(大)	SUS304	2	t 1.2
5	ストック蓋	SUS304	1	39用(t 0.8)

△				名称	サニタリー汎用容器	⊕
△				図番	SMA-ST-39H ストック蓋付	⊕
△				図番	HP-1-2-0034924-0	⊕
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:6 1:3 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	野村	野村	青木	青木		
日付	H28.3.7	H28.3.7				