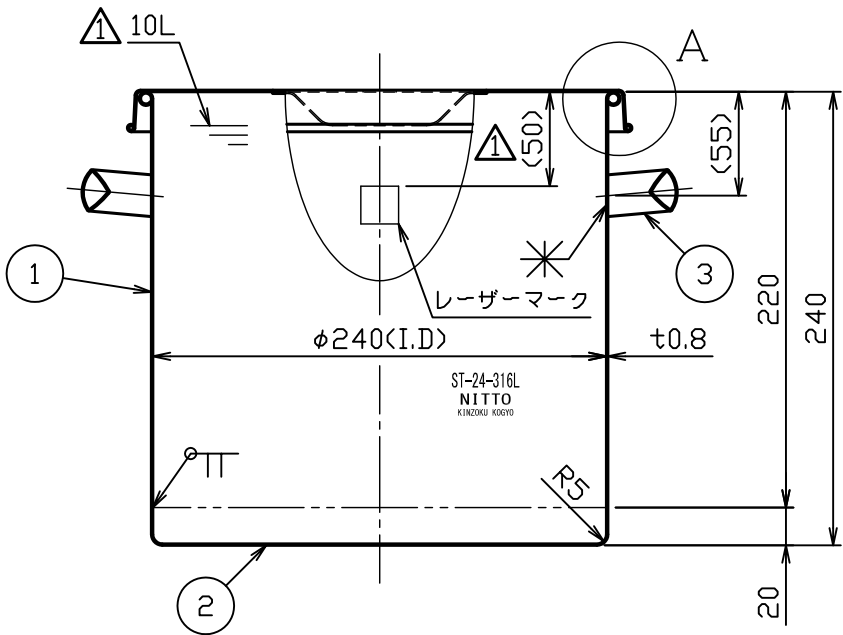
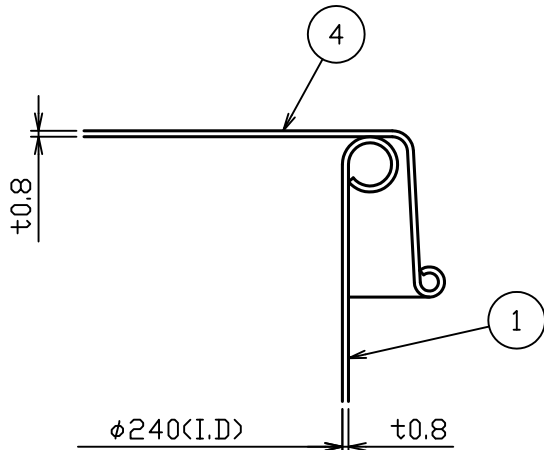
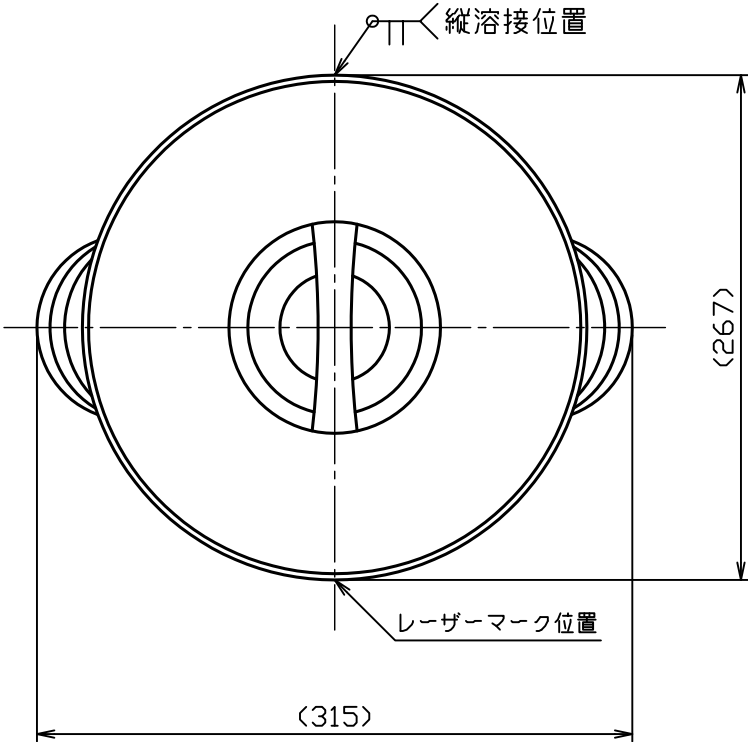


No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS316L	1	t 0.8
2	底板	SUS316L	1	t 0.8
3	把手（小）	SUS304	2	規格
4	ストック蓋	SUS316L	1	24用（t 0.8）



A部詳細図 S = 1 : 1

レーザーマーク詳細図 S = 2 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 10L

△				名称	貯蔵容器	⊕
△				図番	ST-24-316L（ストック蓋付）	⊕
△	No. 16512	鈴木	H28.1.20	図番	HP-1-2-0027561	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:4 1:1 2:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	阿蘇谷	阿蘇谷	堀越	堀越		
日付	H20.8.27	H20.8.27				