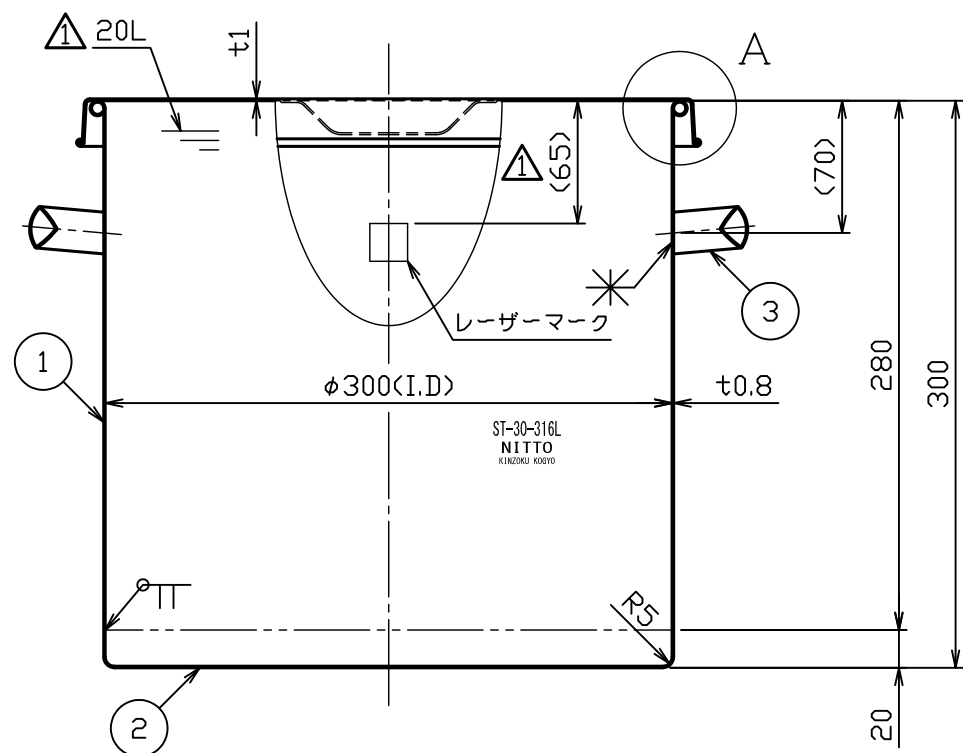
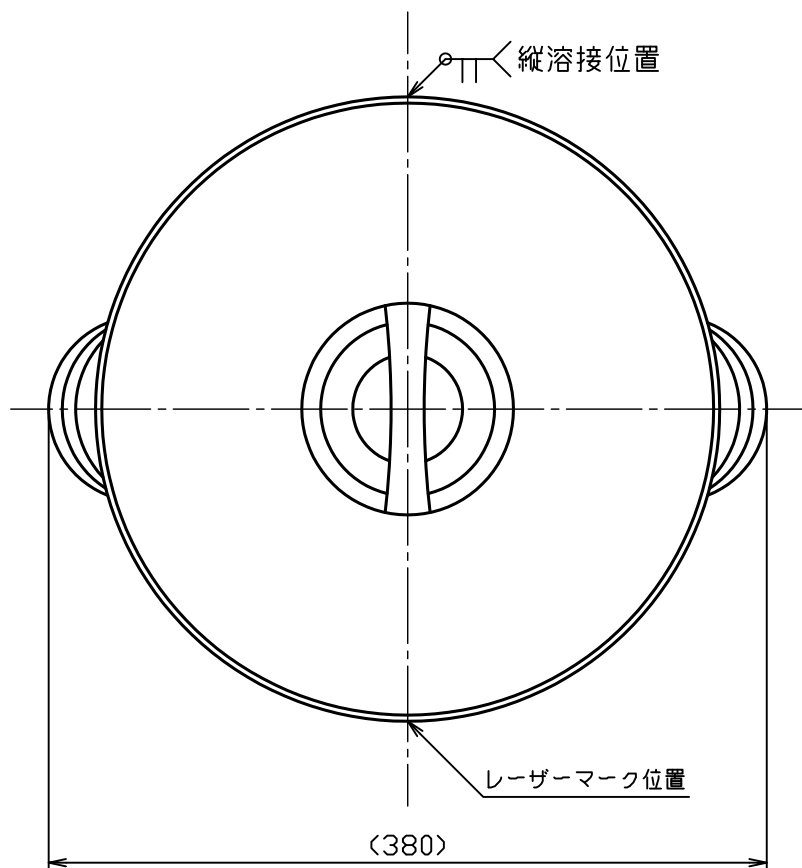
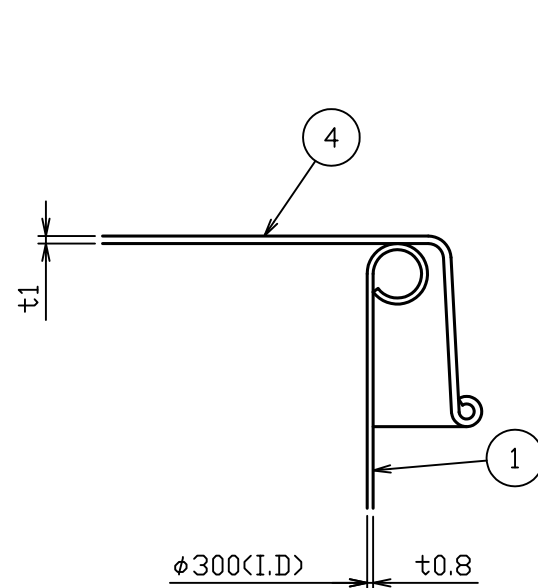




No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS316L	1	t 0.8
2	底板	SUS316L	1	t 0.8
3	把手(小)	SUS304	2	規格
4	ストック蓋	SUS316L	1	30用(t 1.0)



A部詳細図 S = 1 : 1

△レーザーマーク詳細図 S = 2 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 20L

△				名称	貯蔵容器	⊕	⊖
△				図番	ST-30-316L(ストック蓋付)	⊕	⊖
△	No. 16512	鈴木	H28.1.20	図番	HP-1-2-0027562-△	⊕	⊖
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:4 1:1 2:1		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	阿蘇谷	阿蘇谷	堀越	堀越			
日付	H20.8.27	H20.8.27					