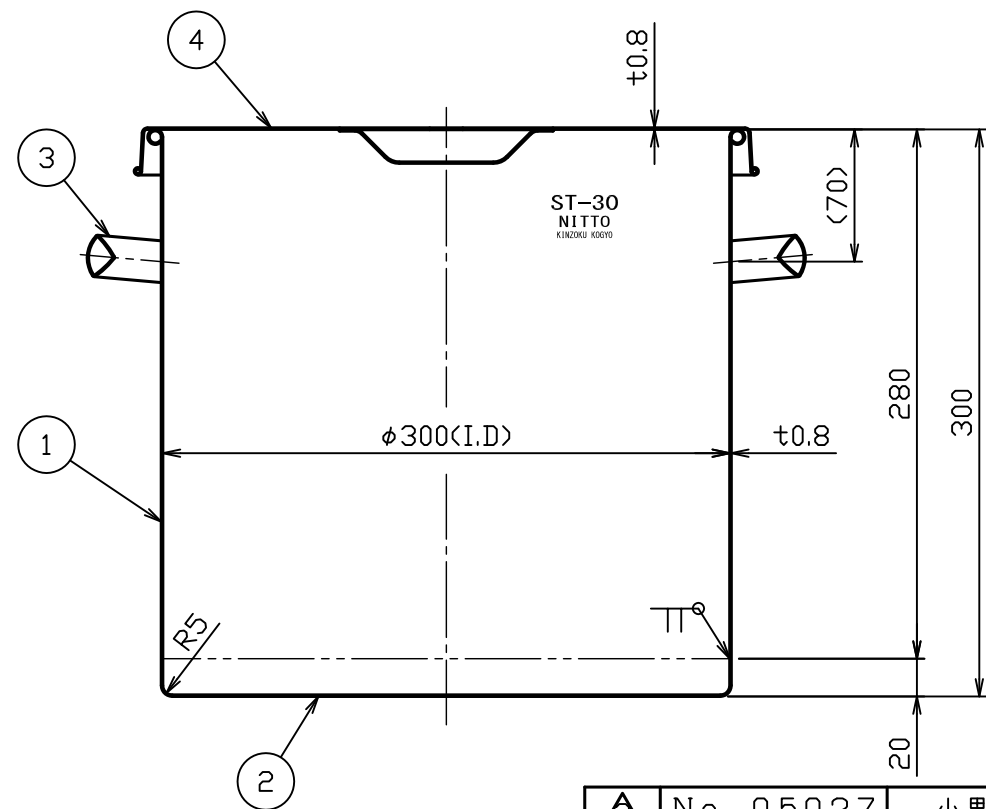
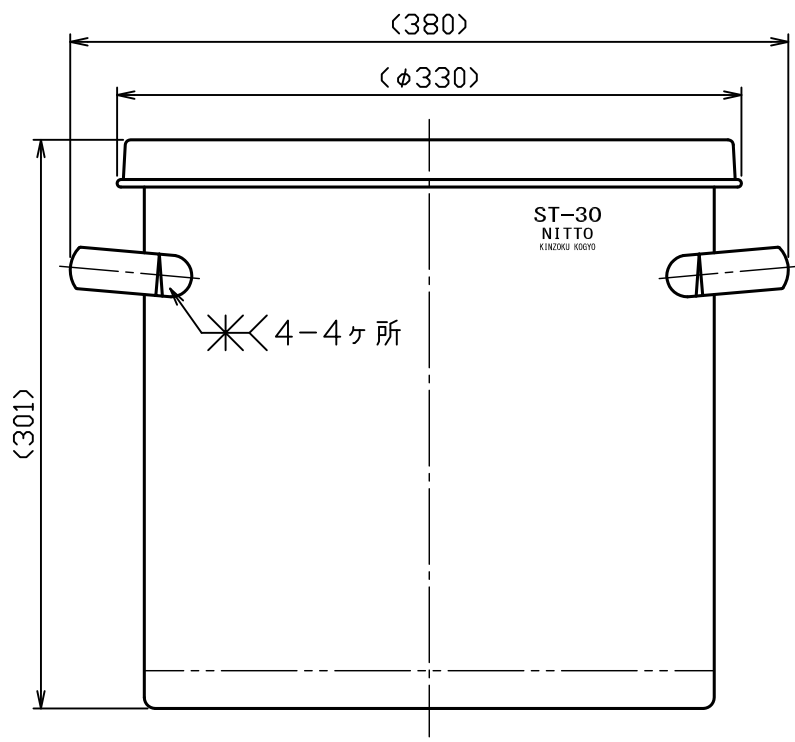
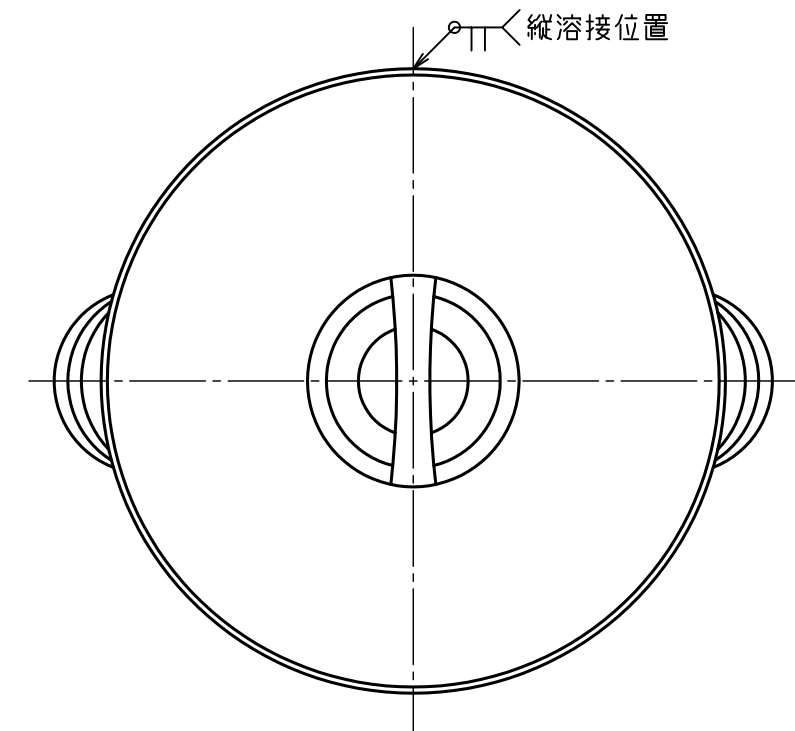


No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	把手（小）	SUS304	2	規格
△ 4	ストック蓋	SUS304	1	30用（t 0.8）



注記
内外面バフ研磨
容量 20 L

△ 蓋、スピニング加工へ移行
△ 図面整理

△	No. 05027	小黑	H17.3.24	名称	貯蔵容器	△
△	No. 02097	新井	H14.8.19	図番	ST-30 スtock蓋付	
△	No. 98238	波多野	H10.8.10	図番	HP-1-2-0002951	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:4	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
製図 設計 検図 承認				日東金属工業株式会社		
氏名	波多野	波多野	新井	新井		
日付	H6.4.21	H6.4.21				