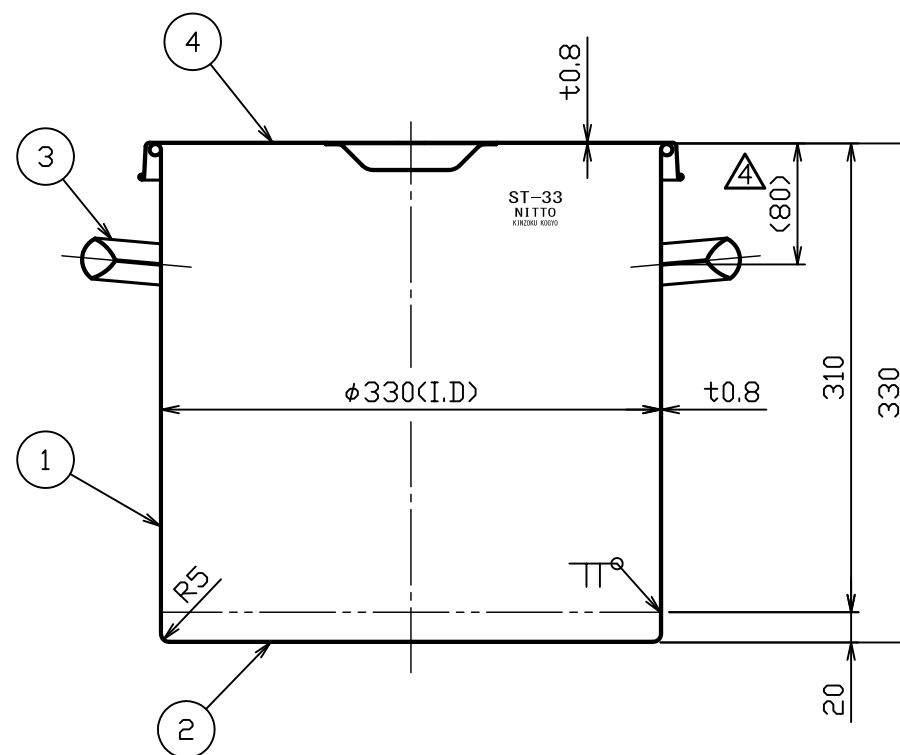




No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	把手(中)	SUS304	2	規格
4	ストック蓋	SUS304	1	33用(t 0.8)

注記
内外面バフ研磨
容量 25 L

④	No. 05087	新井	H18.1.16	名称	貯蔵容器		
③	No. 05027	小黑	H17.3.24		ST-33 ストック蓋付		
②	No. 02097	新井	H14.8.19		図番		
①	No. 98238	波多野	H10.8.10		HP-1-2-0002952-④		
No.	変更番号	氏名	日付		尺度	1:5	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名		規格
製図		設計	検図	承認	 日東金属工業株式会社		
氏名	波多野	波多野	鈴木	鈴木			
日付	H6.4.21	H6.4.21					

△₂ 蓋、スピニング加工へ移行
△₃△₁ 図面整理