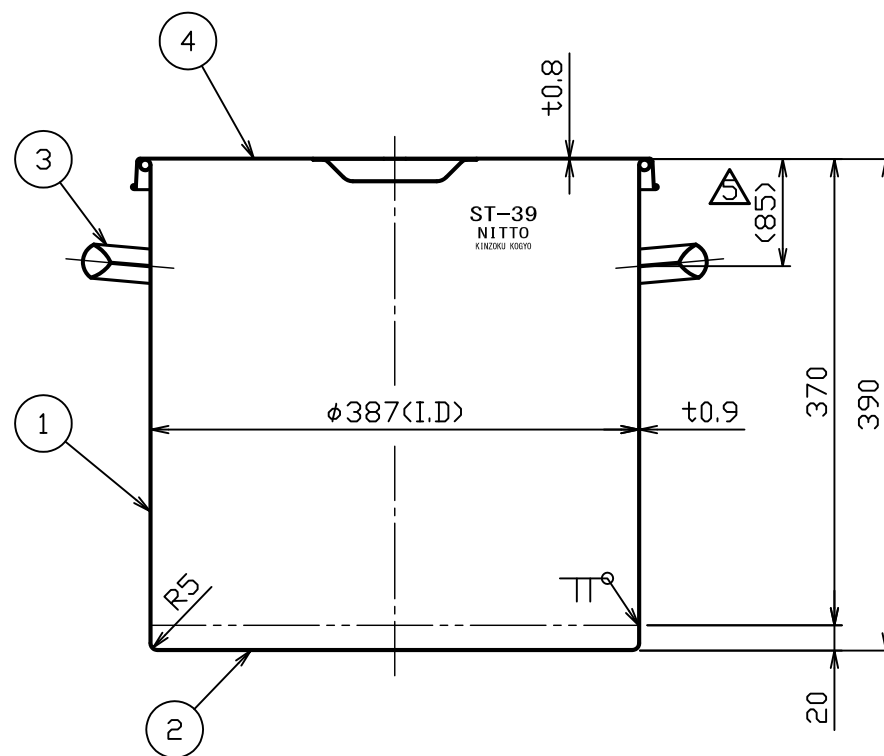




No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	胴板	SUS304	1	t 0.9
2	底板	SUS304	1	t 0.9
3	把手 (中)	SUS304	2	規格
③ 4	ストック蓋	SUS304	1	39用 (t 0.8)

注記
内外面バフ研磨
容量 45 L

③ 蓋、スピニング加工へ移行
④② 図面整理

	No. 05087	新井	H18.1.16
	No. 05027	小黑	H17.3.24

③	No. 02097	新井	H14.8.19	名称	貯蔵容器	
②	No. 98238	波多野	H10.8.10	図番	ST-39 ストック蓋付	
①	No. 97523	青木	H10.2.19	図番	HP-1-2-0002954-⑤	
No. 変更番号		氏名	日付	尺度	1:6	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	 日東金属工業株式会社	
氏名	波多野	波多野	鈴木	鈴木		
日付	H6.4.21	H6.4.21				