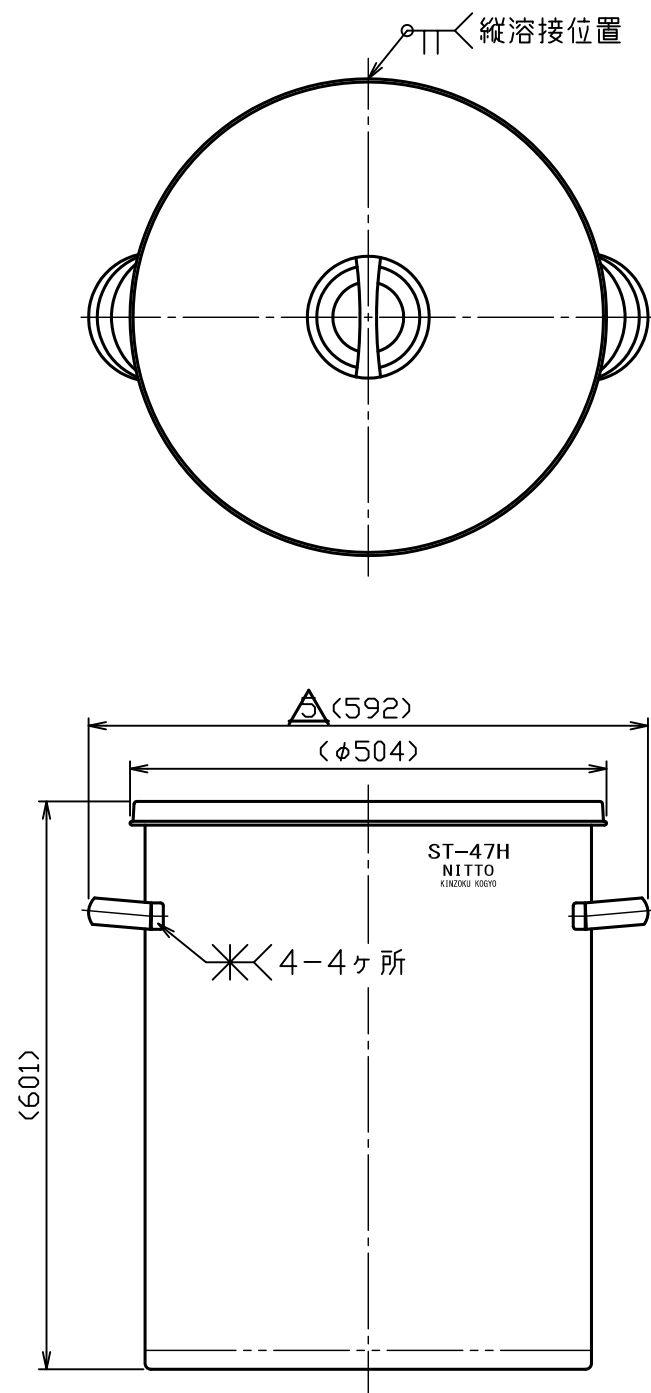
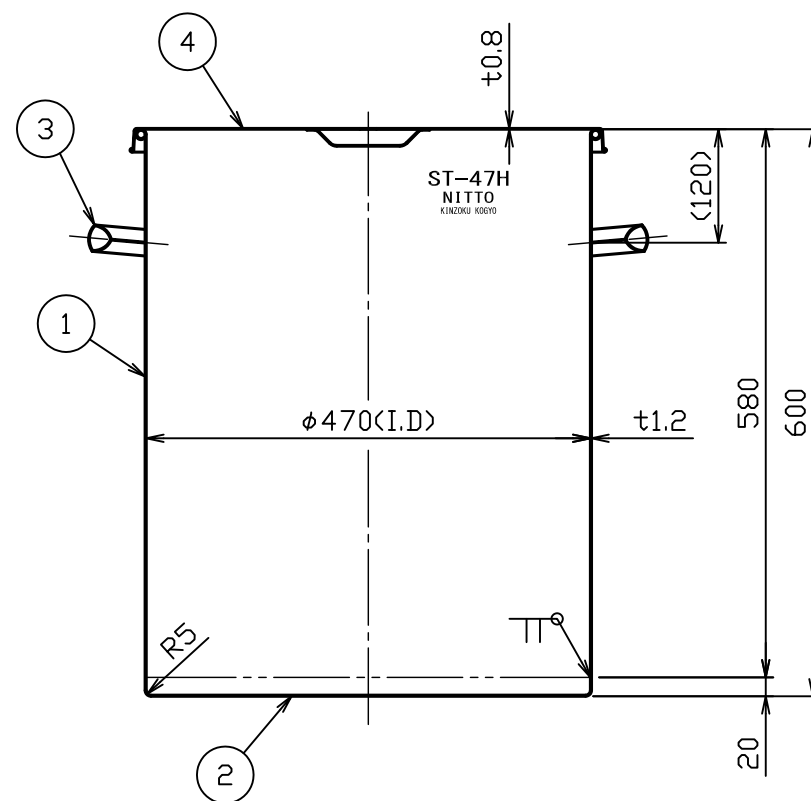




No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	底板	SUS304	1	t 1.2
3	把手(大)	SUS304	2	規格
4	ストック蓋	SUS304	1	47用(t 0.8)



注記
内外面バフ研磨
容量 100L

△	No. 05087	新井	H18.1.16
△	No. 05027	小黑	H17.3.24

△	No. 02097	新井	H14.8.19	名称	貯蔵容器	図番	HP-1-2-0003108-△
△	No. 98238	波多野	H10.8.10	名称	ST-47H ストック蓋付	図番	
△	No. 97523	青木	H10.2.19	図番		図番	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8	参考図	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社			
氏名	波多野	波多野	鈴木				
日付	H6.5.11	H6.5.11	鈴木				