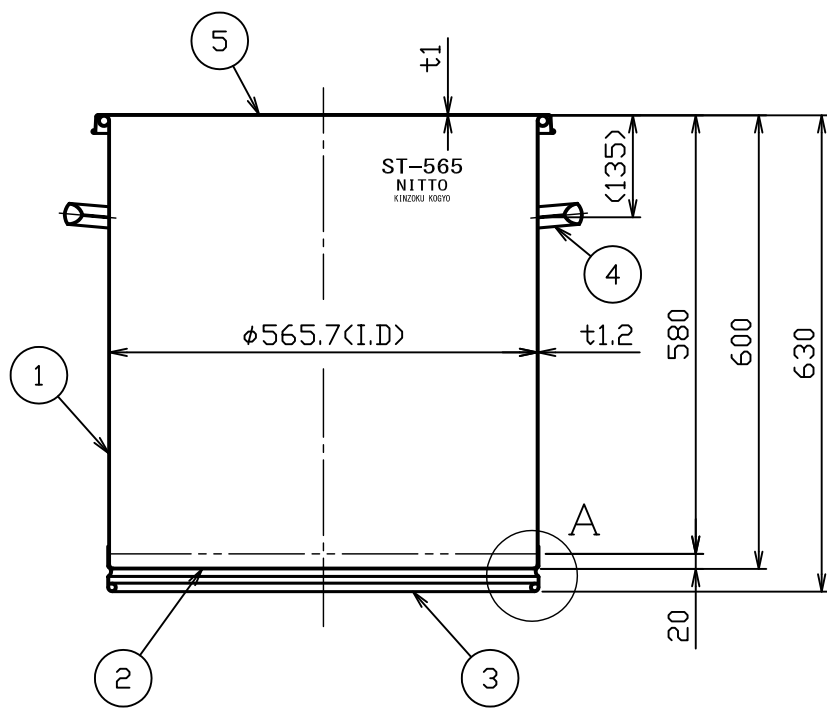
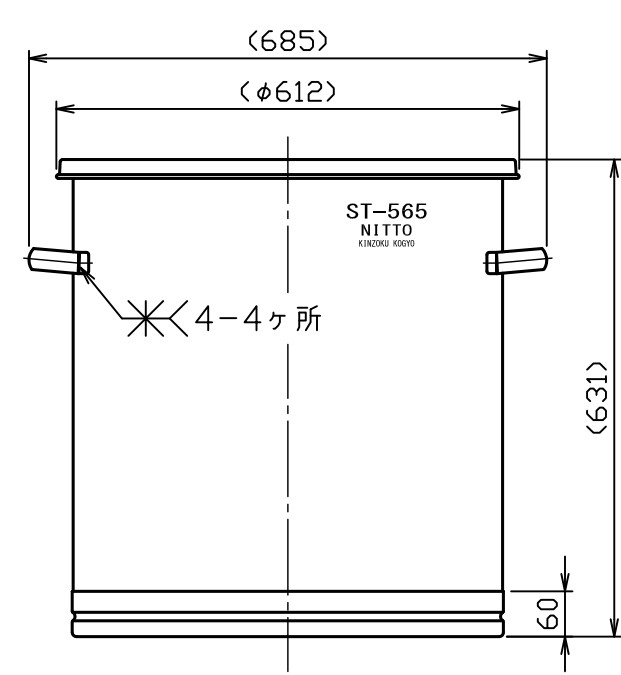
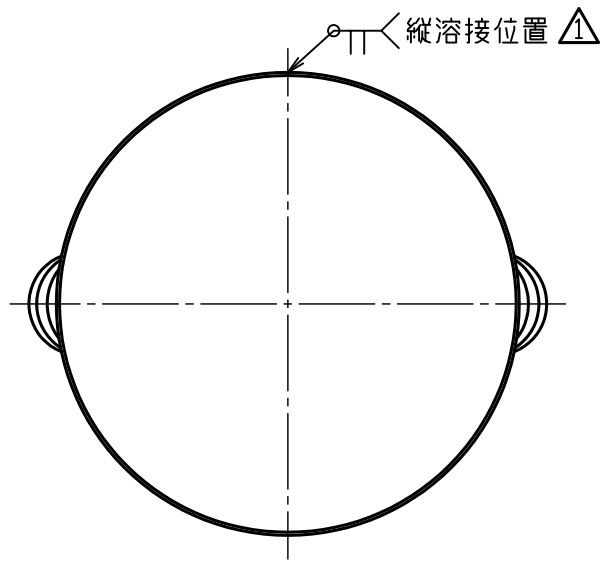
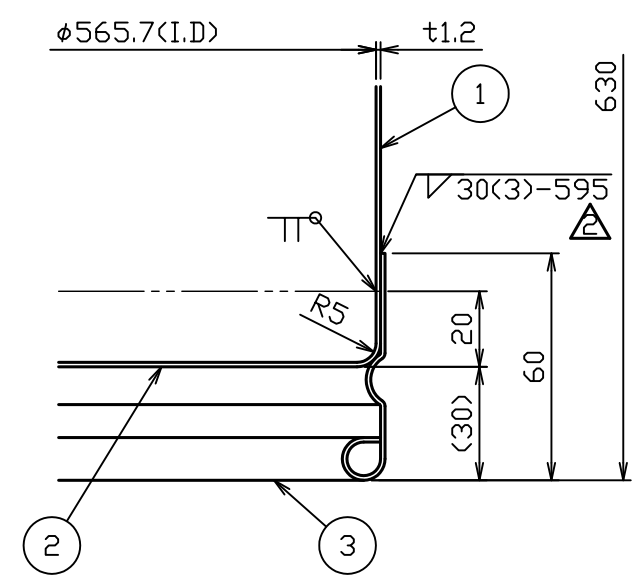




No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	底板	SUS304	1	t 1.2
3	袴	SUS304	1	t 1.2
4	把手(大)	SUS304	2	規格
5	平蓋	SUS304	1	565用(t 1.0)



A部詳細図 S = 1 : 2

注記
内外面バフ研磨
但し、袴は外面のみバフ研磨
容量 150L

目盛廃止

△	No. 06069	新井	H18.10.3	名称	貯蔵容器	ST-565 平蓋・把手付	図番	HP-1-2-0023258-△
△	No. 05052	新井	H17.7.14	氏名	氏名	氏名	氏名	氏名
No.	変更番号	氏名	日付	氏名	氏名	氏名	氏名	氏名
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名 規格			
製図 設計 検図 承認				日東金属工業株式会社				
氏名 小黒 小黒 鈴木 鈴木								
日付 H16.5.17 H16.5.17								