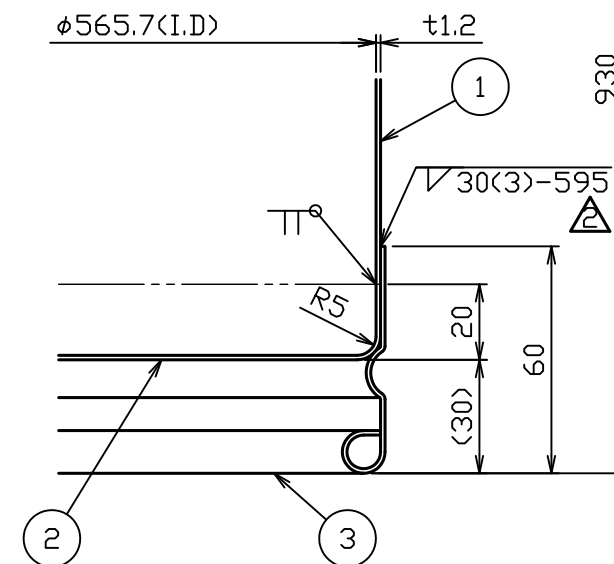
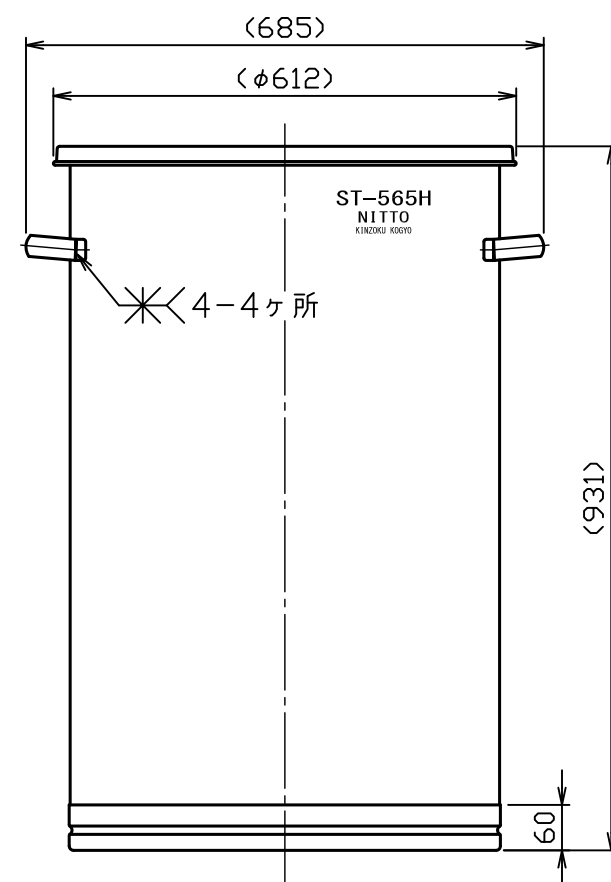




注記
内外面バフ研磨
但し、袴は外面のみバフ研磨
容量 200L

No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	底板	SUS304	1	t 1.2
3	袴	SUS304	1	t 1.2
4	把手（大）	SUS304	2	規格
5	平蓋	SUS304	1	565用（t 1.0）

③					名称	貯蔵容器			
②		No. 06069	新井	H18.10.3		ST-565H 平蓋・把手付			
①		No. 05052	新井	H17.7.14	図番	HP-1-2-0023259-			
No. 変更番号		氏 名		日 付	尺 度	1 : 10 1 : 2			
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値					参考図			得意先名	規格
		製 図	設 計	検 図	承 認	 日東金属工業株式会社			
氏 名		小 黒	小 黒	鈴木	鈴木				
日 付		H16.5.17	H16.5.17	鈴木	鈴木				