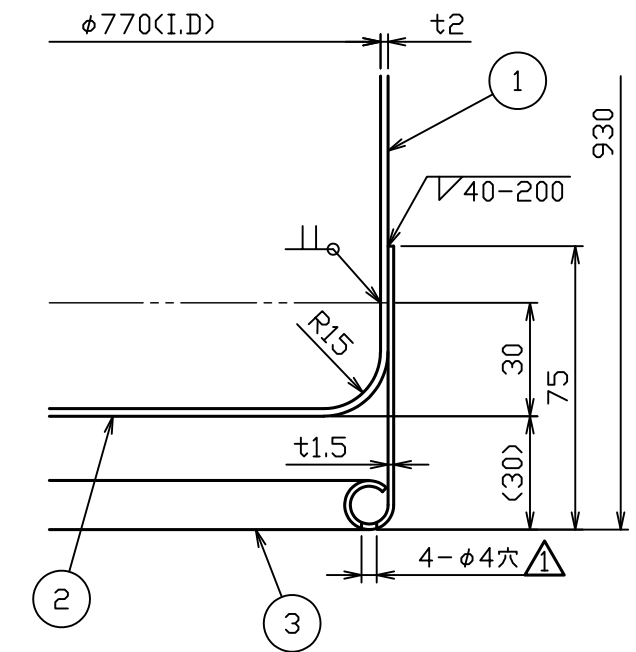
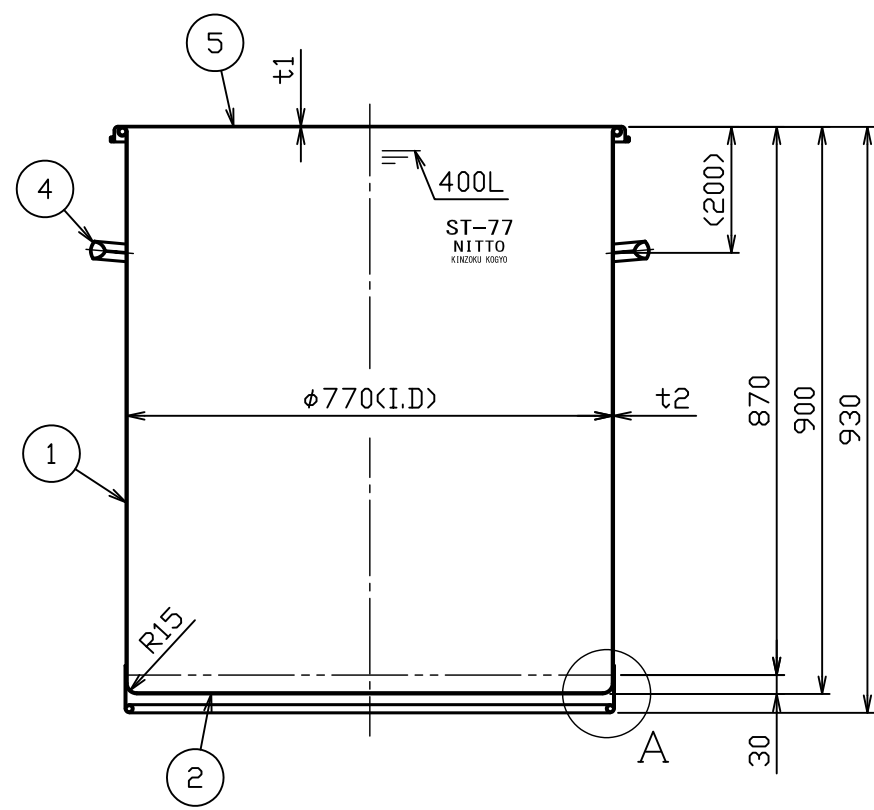
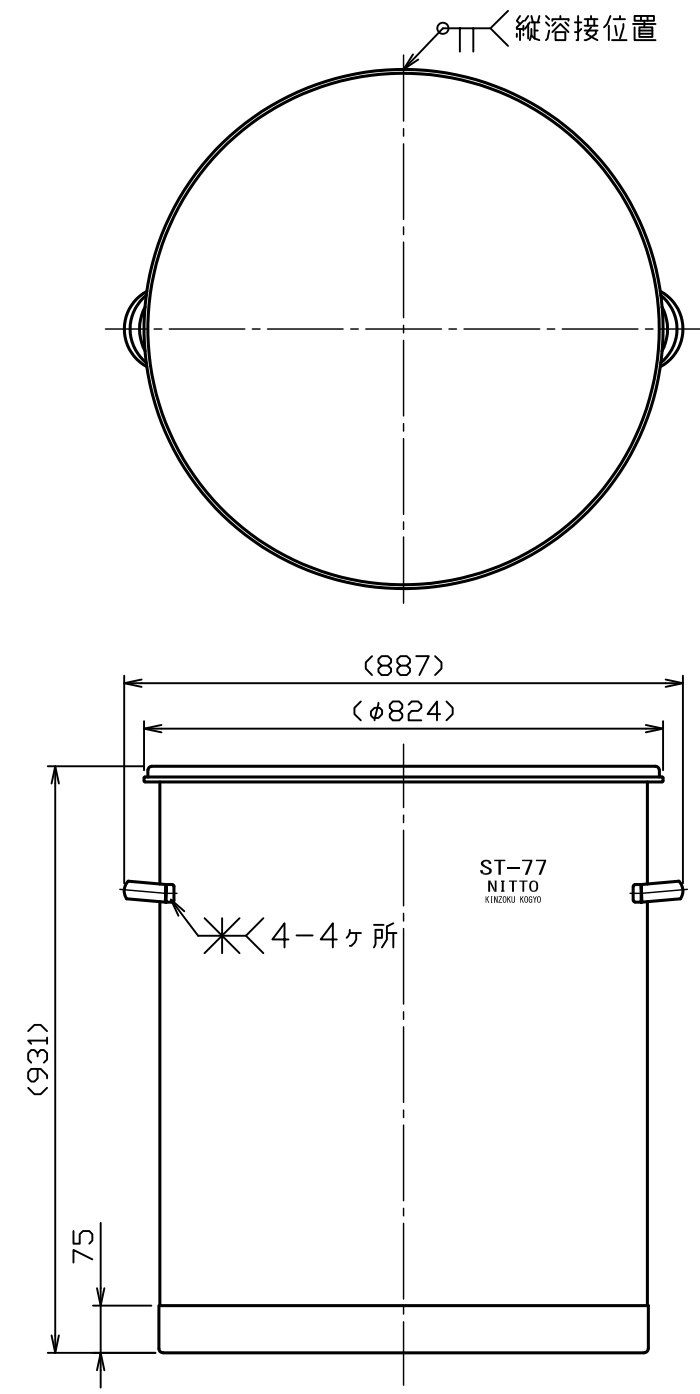


No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 2.0
2	底板	SUS304	1	t 2.0
△3	袴	SUS304	1	t1.5(34-1-1-0039487)
4	把手(大)	SUS304	2	規格
5	平蓋	SUS304	1	77用(t 1.0)



A部詳細図 S = 1 : 2

注記
 内外面#320バフ研磨
 但し、袴は外面のみ#320バフ研磨
 容量 400L

△3				名称	貯蔵容器	図番	HP-1-2-0028535-△1
△2				図番	ST-77 平蓋・把手付	尺 度	1:12 1:2
△1	No. 19611	小野寺	2019.12.21	参考図		得意先名	規格
No.	変更番号	氏名	日付	製 図	設 計	検 図	承 認
				氏 名	岸 岸	野村	野村
				日 付	H22.1.7	H22.1.7	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				日東金属工業株式会社			