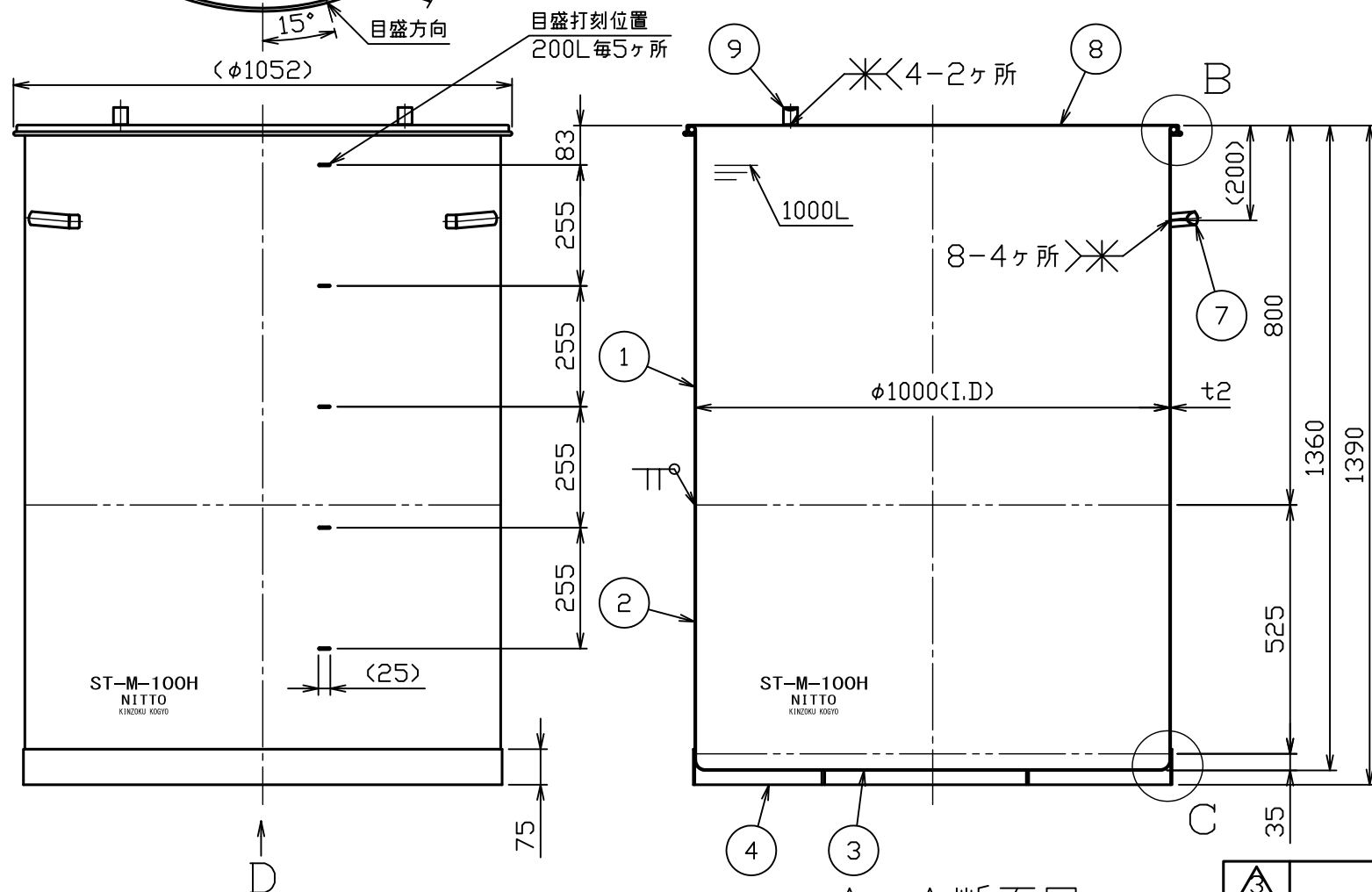
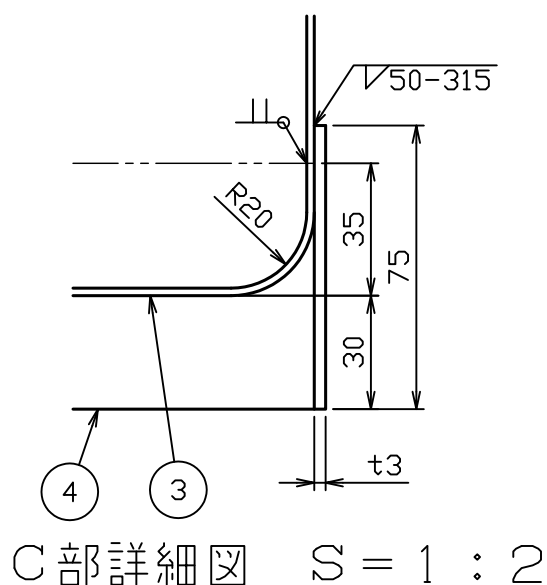
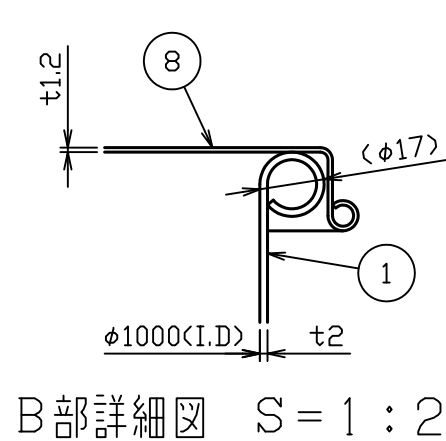
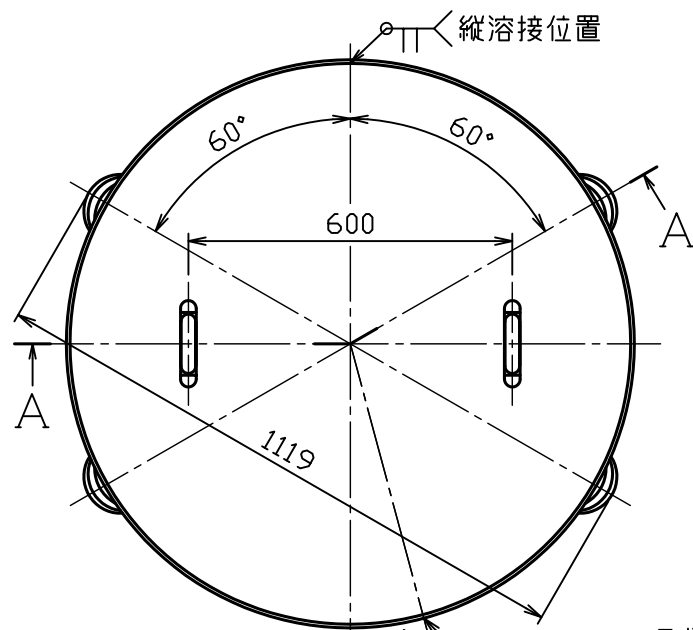
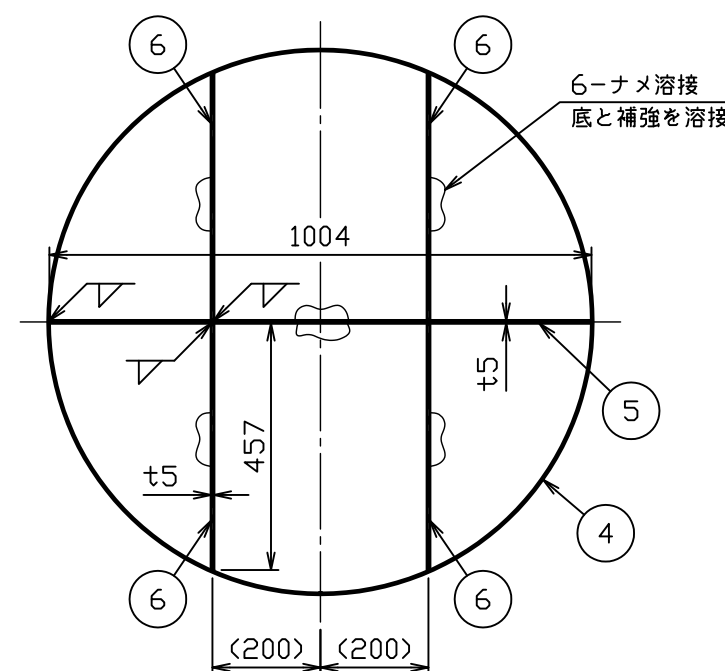




A-A断面図



D矢視図

注記
 内外面#320バフ研磨
 但し、袴は外面のみ#320バフ研磨
 容量 1000L
 φ17カール仕様
 重量 約99kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板(A)	SUS304	1	t2.0(φ17カール)
2	胴板(B)	SUS304	1	t2.0
3	底板	SUS304	1	t2.0
4	袴	SUS304	1	FB75Xt3.0-L3164
5	補強板(A)	SUS304	1	FB30Xt5.0-L1004
6	補強板(B)	SUS304	4	FB30Xt5.0-L457
7	把手(大)	SUS304	4	規格
8	平蓋	SUS304	1	100用(t1.2)
9	コの字把手(大)	SUS304	2	規格

△				名称	汎用容器目盛付	図番	HP-1-2-0035228-△
△				名称	ST-M-100H 平蓋・把手付	図番	
△				名称		図番	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:14 1:2	参考図	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	野村	野村	堀井	堀井			
日付	H28.3.29	H28.3.29					