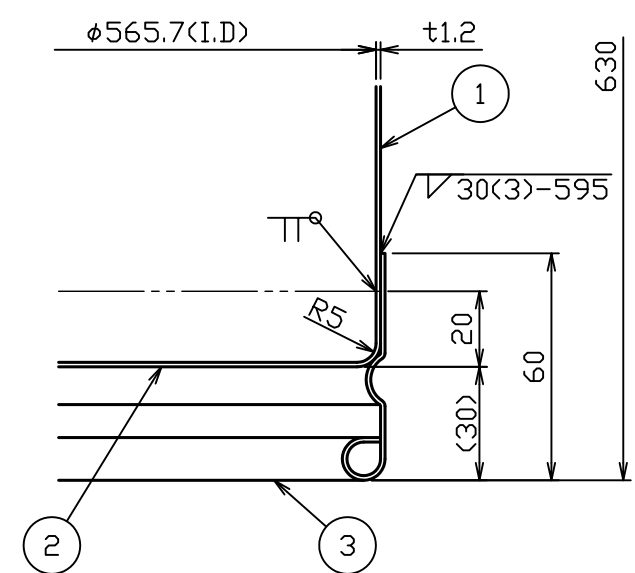
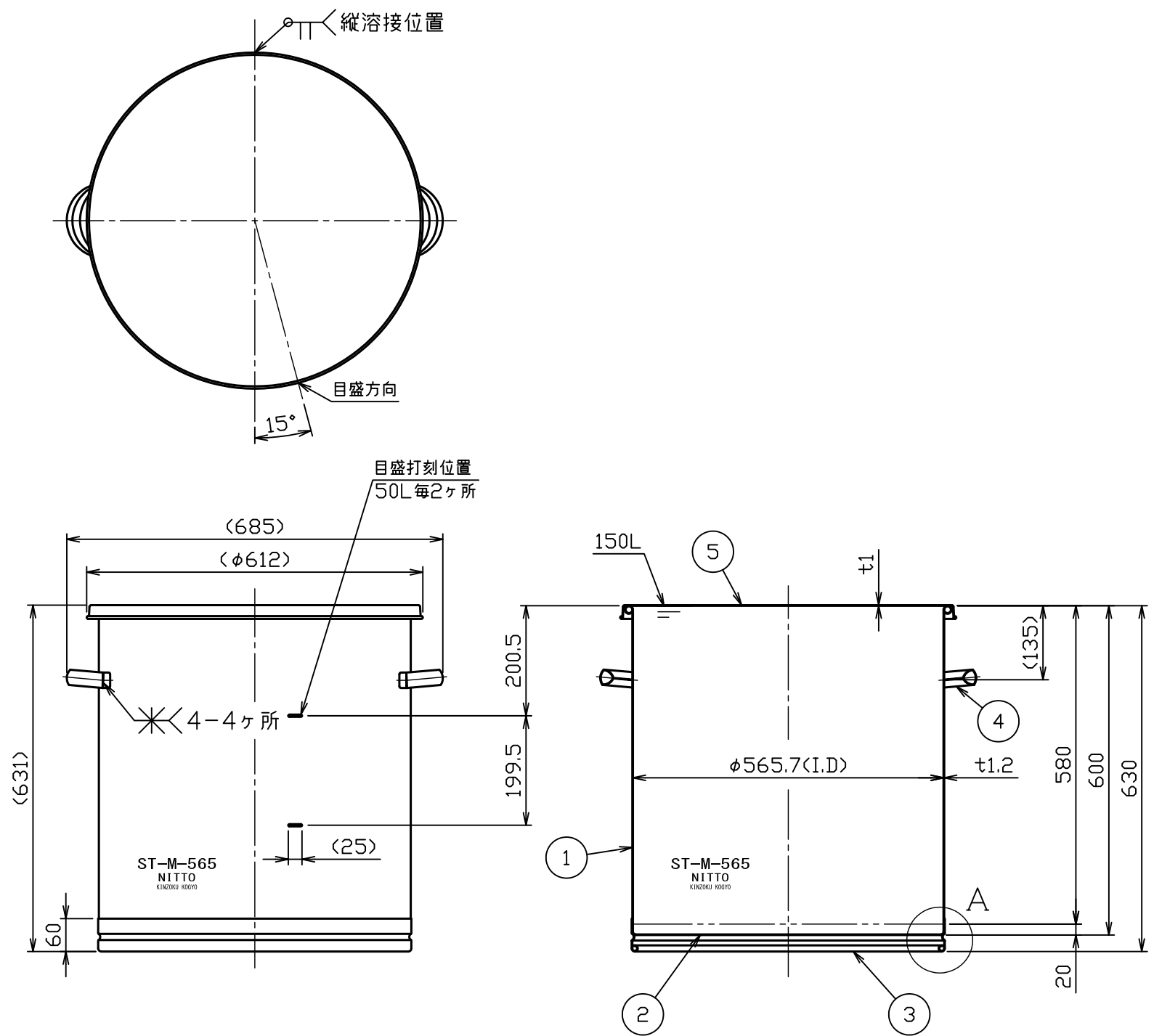


No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	底板	SUS304	1	t 1.2
3	袴	SUS304	1	t 1.2
4	把手（大）	SUS304	2	規格
5	平蓋	SUS304	1	565用（t 1.0）



A部詳細図 S = 1 : 2

注記
内外面バフ研磨
但し、袴は外面のみバフ研磨
容量 150L
重量 約16.9kg

△				名称	汎用容器目盛付	図番	HP-1-2-0035222-△
△				図番	ST-M-565 平蓋・把手付	尺 度	1:10 1:2
△				No.	変更番号	氏 名	日 付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日 付		
	氏 名	野村	野村	堀井	堀井		
	日 付	H28.3.29	H28.3.29				
日東金属工業株式会社							