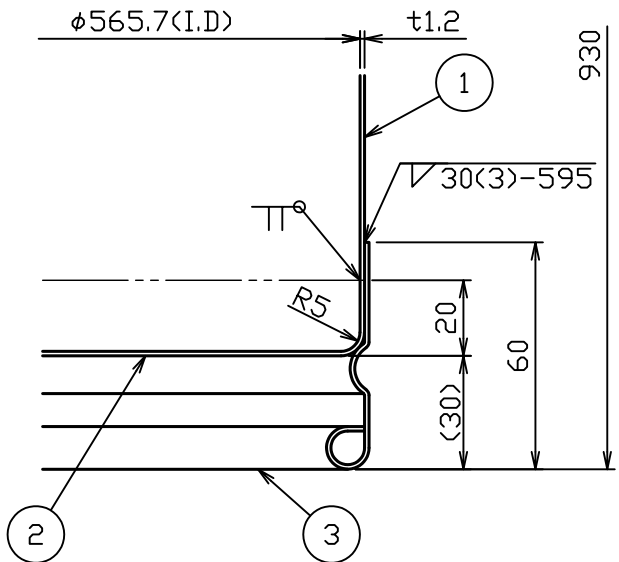
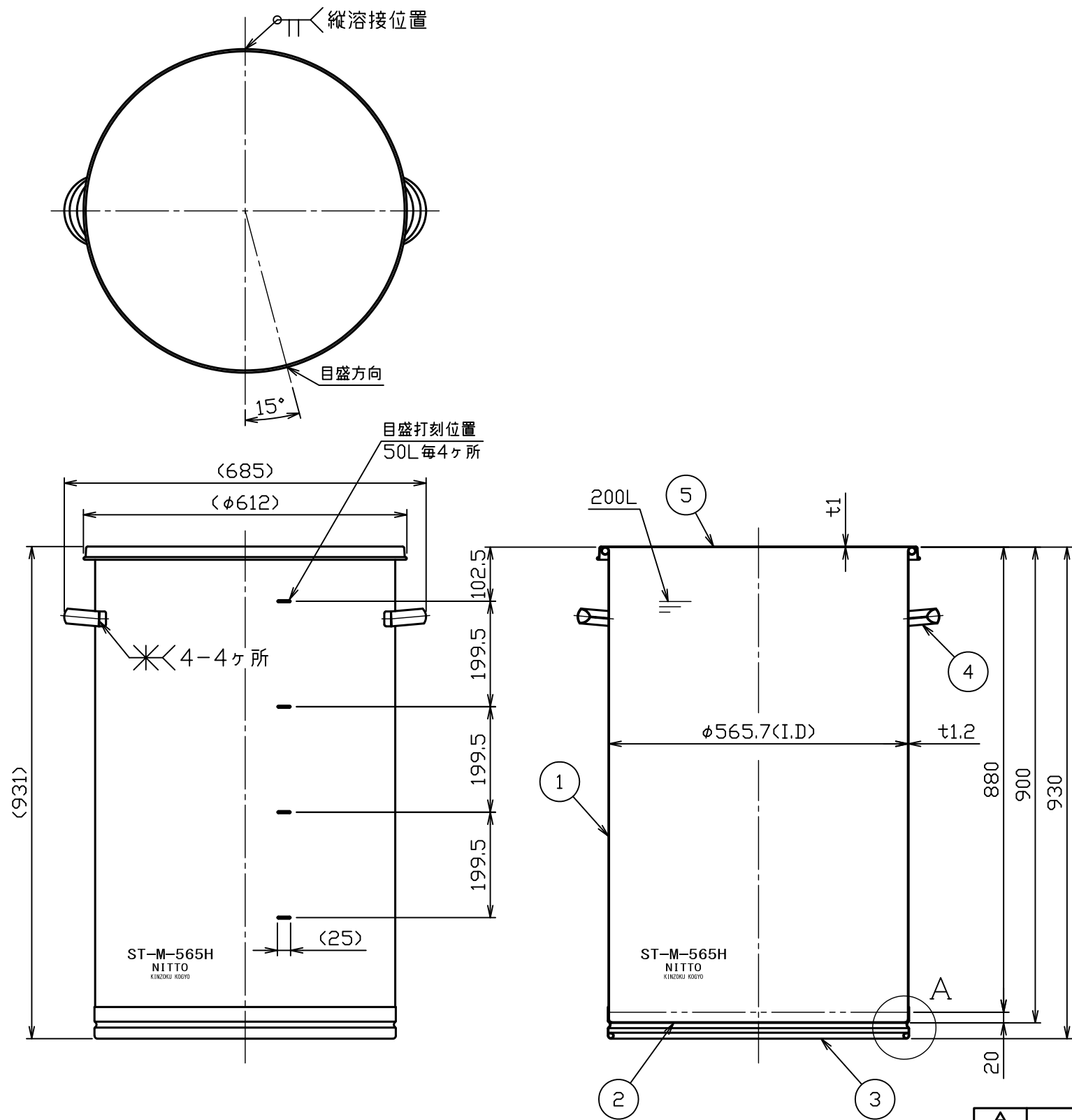


No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	底板	SUS304	1	t 1.2
3	袴	SUS304	1	t 1.2
4	把手（大）	SUS304	2	規格
5	平蓋	SUS304	1	565用（t 1.0）



A 部詳細図 S = 1 : 2

注記
内外面バフ研磨
但し、袴は外面のみバフ研磨
容量 200L
重量 約21.8kg

△				名称	汎用容器目盛付	⊕
△				名称	ST-M-565H 平蓋・把手付	⊕
△				図番	HP-1-2-0035223	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:10 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	野村	野村	堀井	堀井		
日付	H28.3.29	H28.3.29				