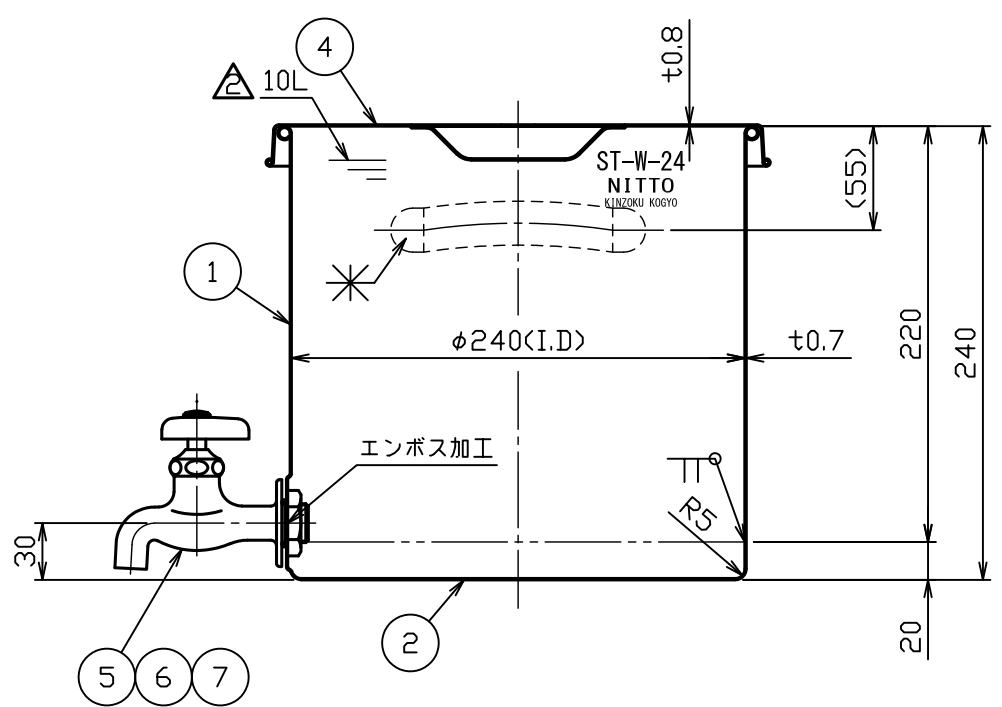
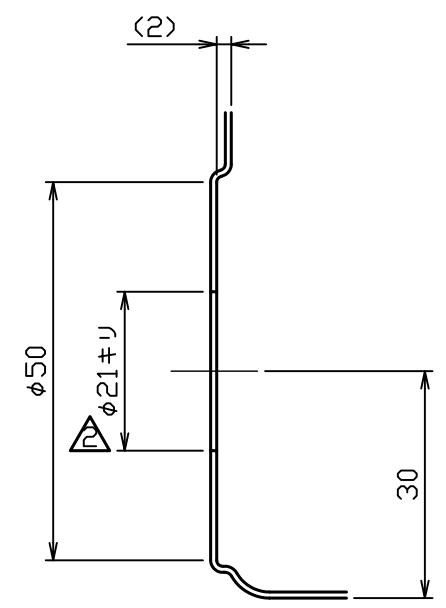
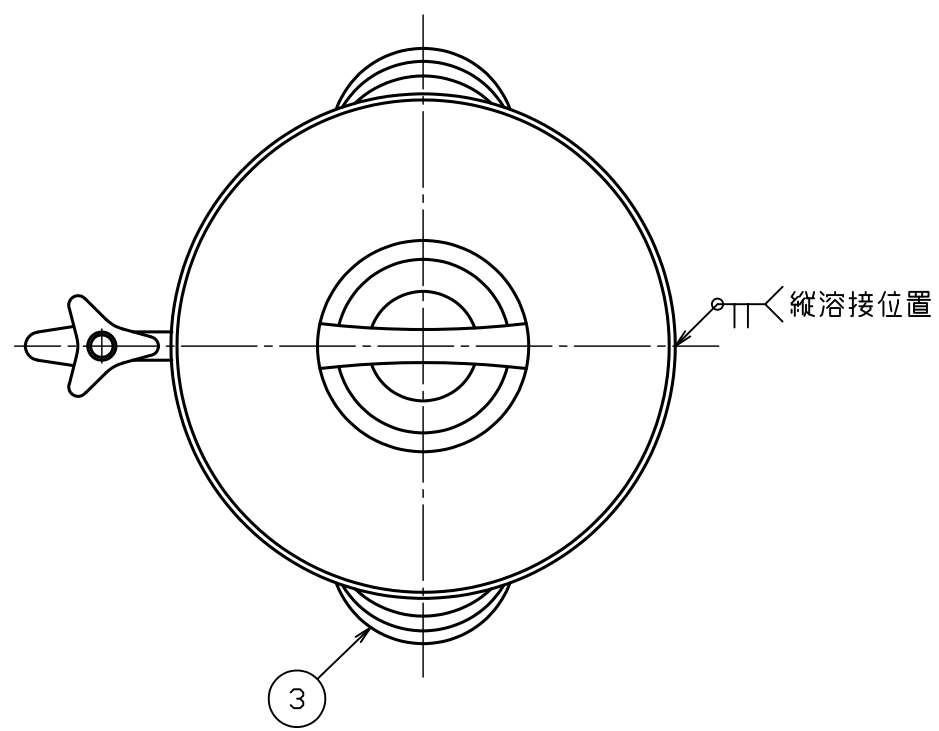




エンボス加工詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 10L
重量 約2.2kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.7
2	底板	SUS304	1	t 0.7
3	把手 (小)	SUS304	2	規格
4	ストック蓋	SUS304	1	24用 (t 0.8)
5	横水栓 (寒冷地仕様)	BC6	1	7010-13 (カクダイ)
6	ロックナット	Bs	1	1/2
7	Oリング	NBR	1	P-20

図面整理

No. 16534	石井	H28.4.20	名称	蛇口付貯蔵容器	HP-1-2-0027595
No. 11600	鈴木	H23.11.25	図番	ST-W-24	
No. 08040	山田	H20.12.20	尺 度	1 : 4 1 : 1	得意先名 規格
No. 変更番号	氏名	日付	参考図		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			日東金属工業株式会社		
氏名	山田	山田	堀井	堀井	
日付	H20.9.5	H20.9.5			