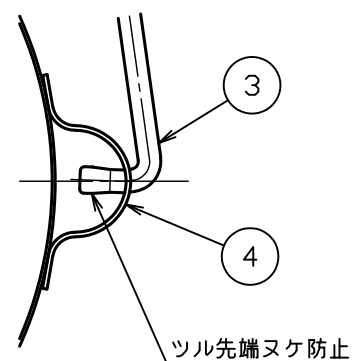
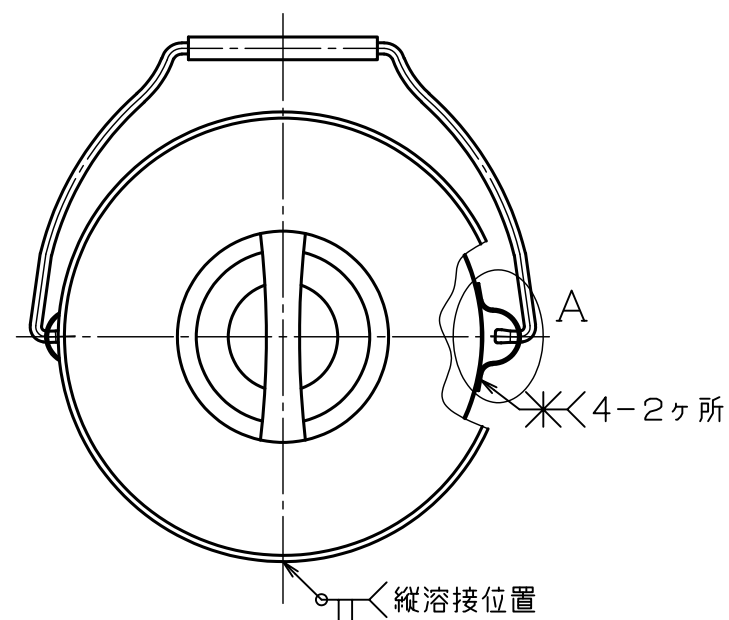
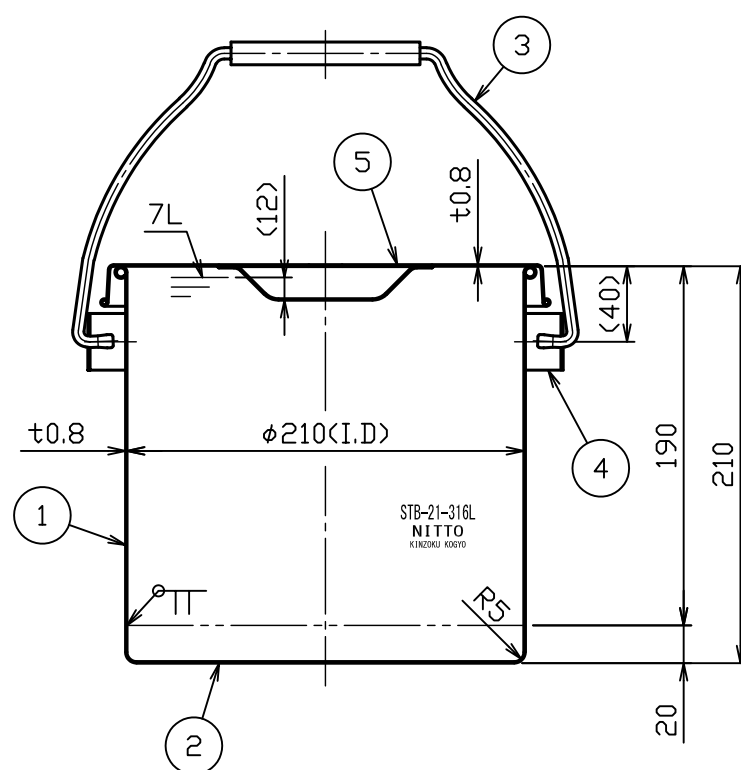
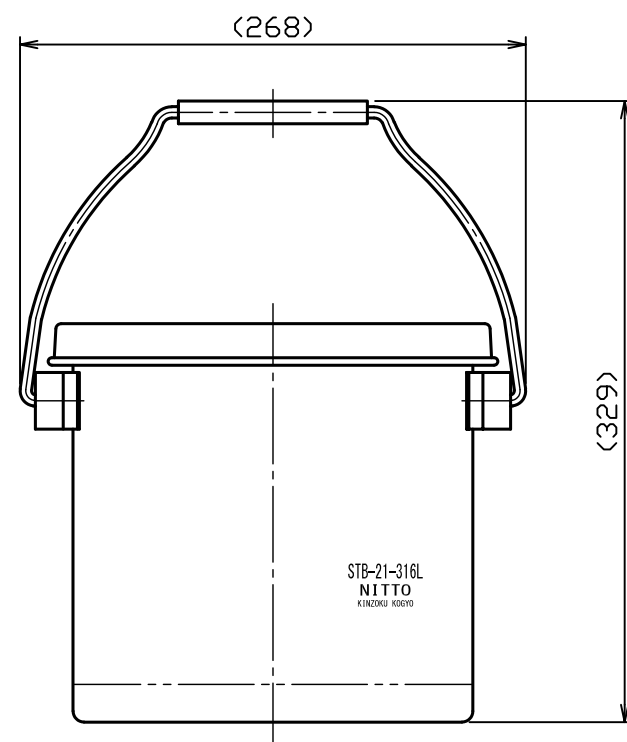




△ A部詳細図 S = 1 : 2



注記
内外面バフ研磨
容量 7L
重量 約1.6kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS316L	1	t 0.8
2	底板	SUS316L	1	t 0.8
△ 3	ツル	SUS304	1	φ 6丸棒
△ 4	丸ダルマ(大)	SUS304	2	t 1.2
5	ストック蓋	SUS316L	1	21用(t 0.8)

△				名称	吊り下げ式汎用容器	図番	HP-1-2-0036419-1
△				図番	STB-21-316L(ストック蓋付)	尺 度	1:4 1:2
△	No. 18573	小野寺	2019.7.26	参考図		得意先名	規格
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
	製 図	設 計	検 図	承 認			
氏 名	堀井	堀井	堀井	堀井			
日 付	H28.6.30	H28.6.30					

日東金属工業株式会社