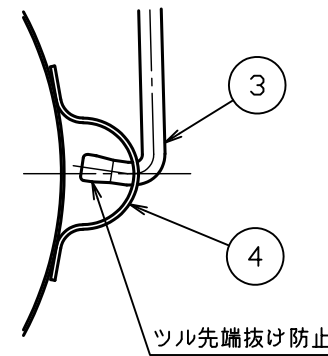
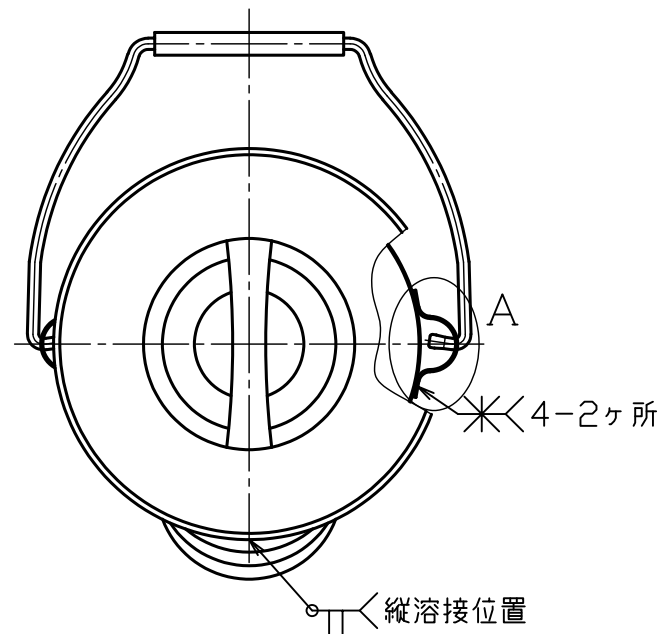
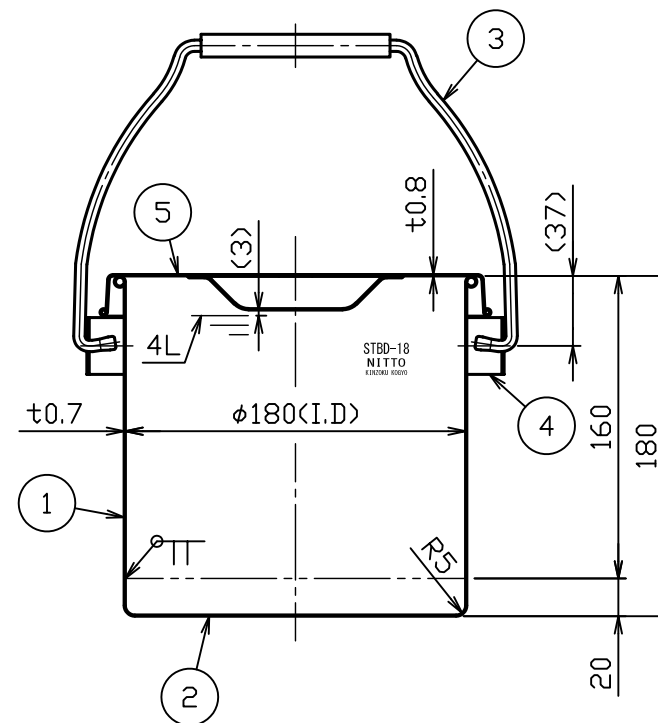
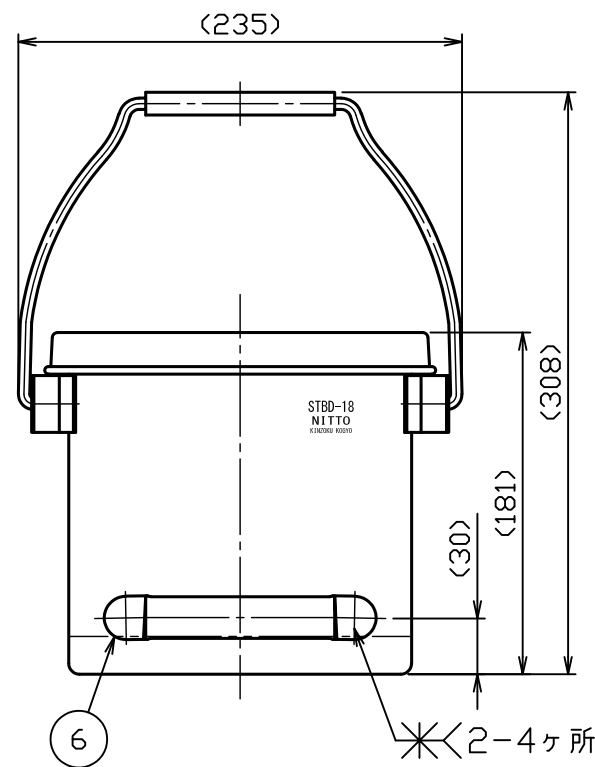




△ A部詳細図 S = 1 : 2



No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.7
2	底板	SUS304	1	t 0.7
△ 3	ツル	SUS304	1	φ 6 丸棒
△ 4	丸ダルマ (大)	SUS304	2	t 1.2
5	ストック蓋	SUS304	1	18 用 (t 0.8)
6	把手 (小)	SUS304	1	規格

注記
 内外面バフ研磨
 容量 4 L
 重量 約 1.5 k g

△ 3				名称	吊り下げ式下部把手付汎用容器	図番	HP-1-2-0034655-△ 1
△ 2				図番	STBD-18 (ストック蓋付)	尺 度	1 : 4 1 : 2
△ 1	No. 18574	機	H30.9.10	参考図		得意先名	規格
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
	製 図	設 計	検 図	承 認			
氏 名	野村	野村	青木	青木	日東金属工業株式会社		
日 付	H28.3.4	H28.3.4					