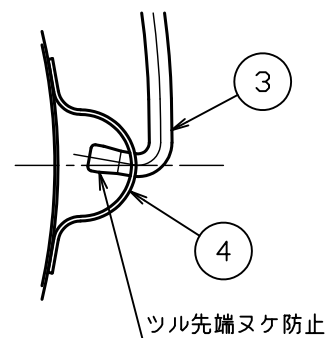
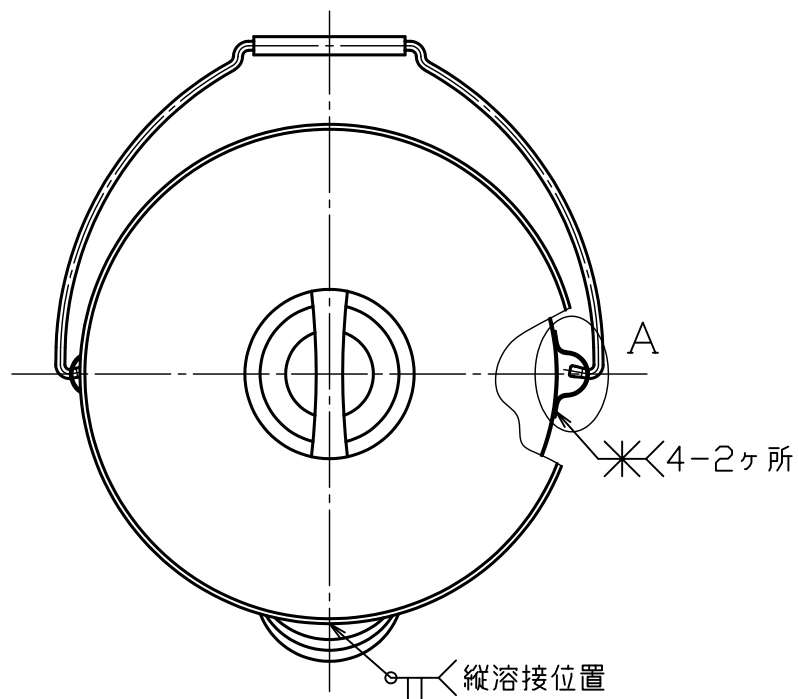
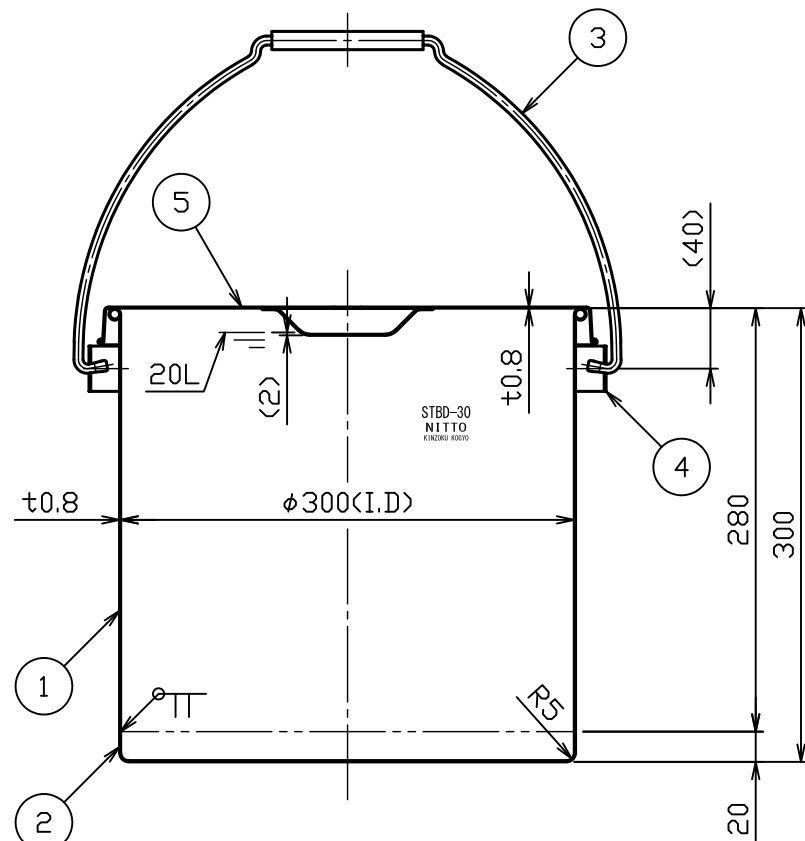
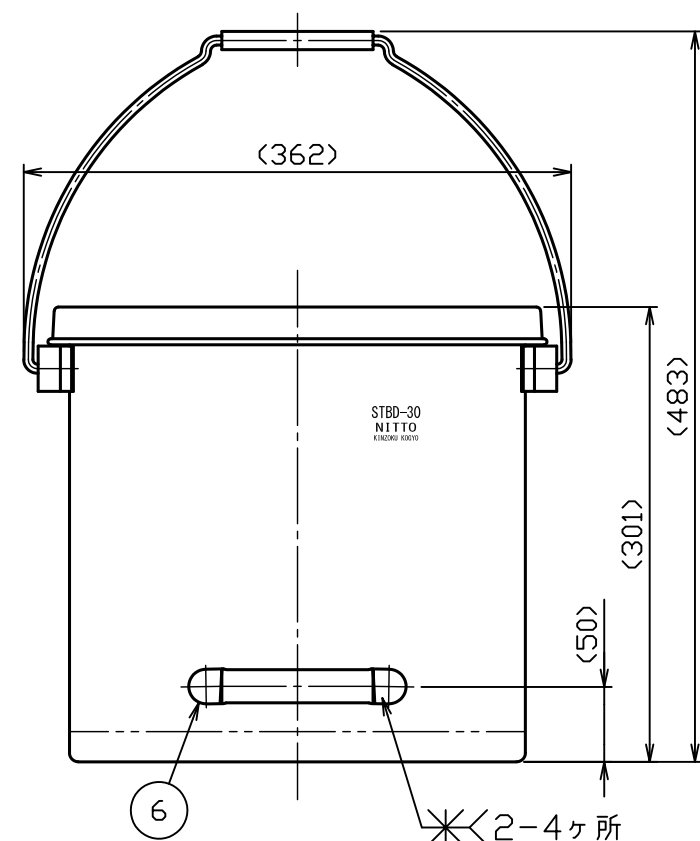




△A部詳細図 S = 1 : 2

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
△3	ツル	SUS304	1	φ 6 丸棒
△4	丸ダルマ (大)	SUS304	2	t 1.2
5	ストック蓋	SUS304	1	30 用 (t 0.8)
6	把手 (小)	SUS304	1	規格



注記
 内外面バフ研磨
 容量 20 L
 重量 約 3.9 kg

△3				名称	吊り下げ式下部把手付汎用容器	図番	HP-1-2-0034659-1
△2				図番	STBD-30 (ストック蓋付)	尺 度	1 : 5 1 : 2
△1	No. 18574	機	H30.9.10	参考図		得意先名	規格
No.	変更番号	氏名	日付	板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
	製 図	設 計	検 図	承 認			
氏 名	野村	野村	青木	青木			
日 付	H28.3.4	H28.3.4					

日東金属工業株式会社