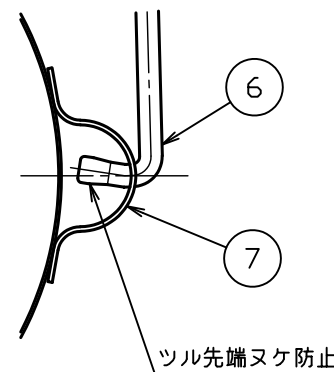
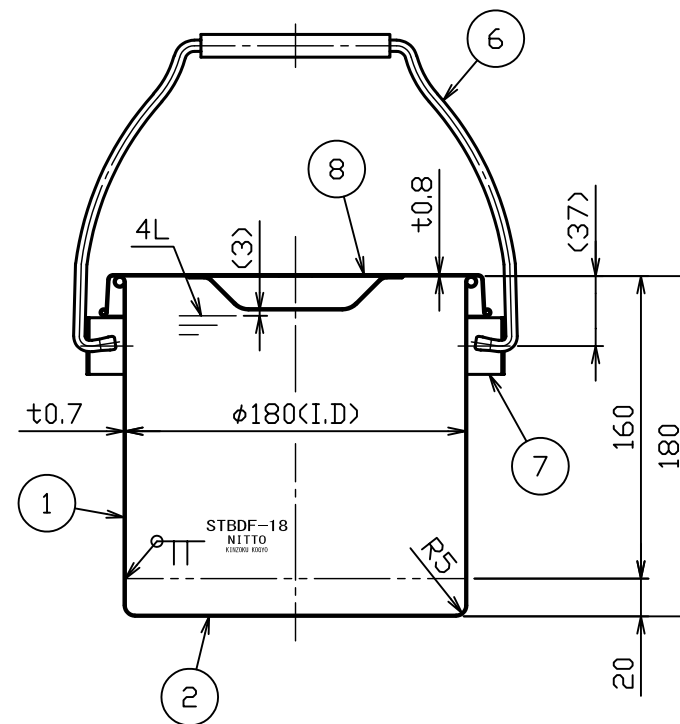
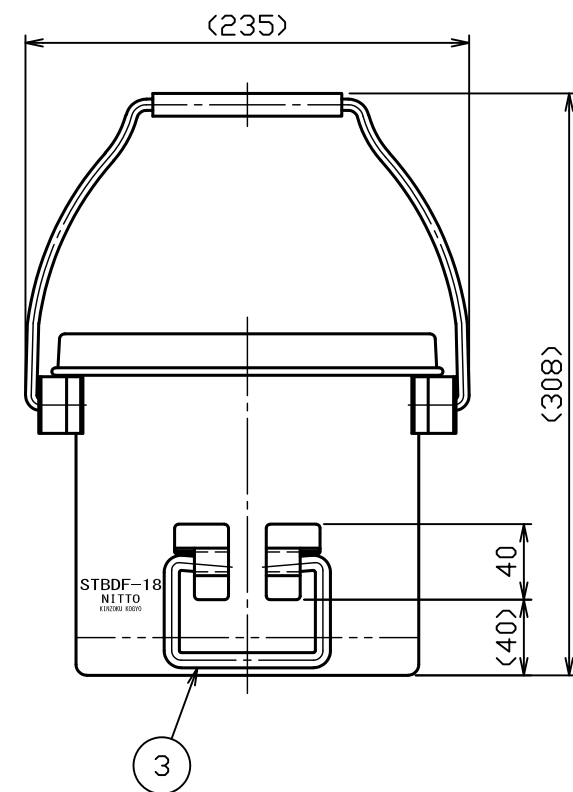
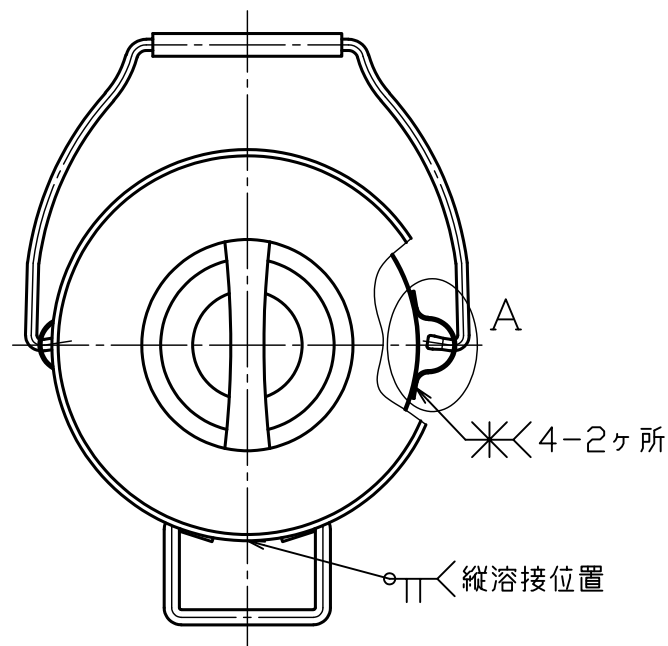
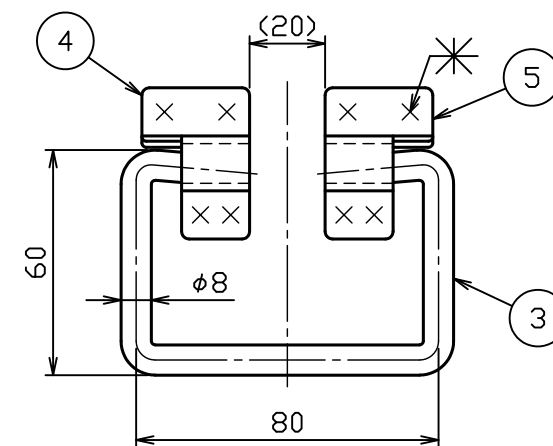




△ A部詳細図 S = 1 : 2



把手部詳細図 S = 1 : 2

注記
内外面バフ研磨
容量 4 L
重量 約 1.3 kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.7
2	底板	SUS304	1	t 0.7
3	折りたたみ把手 (L 80)	SUS304	1	φ8.0 (44-1-1-0030827)
4	把手取付金具 (A)	SUS304	1	t 2.0 (44-1-4-0018053)
5	把手取付金具 (B)	SUS304	1	t 2.0 (44-1-4-0018054)
△ 6	ツル	SUS304	1	φ 6 丸棒
△ 7	丸ダルマ (大)	SUS304	2	t 1.2
8	ストック蓋	SUS304	1	18用 (t 0.8)

△				名称	吊り下げ式下部折りたたみ把手付汎用容器	図番	HP-1-2-0036016-△
△				図番	STBDF-18 (ストック蓋付)	尺 度	1 : 4 1 : 2
△	No. 18575	小野寺	2019.7.30	尺 度	1 : 4 1 : 2	参考図	
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	参考図		得意先名	規格
				板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
	製 図	設 計	検 図	承 認			
氏 名	野村	野村	堀井	堀井			
日 付	H28.5.13	H28.5.13					

日東金属工業株式会社