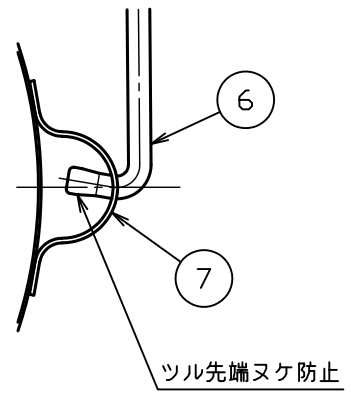
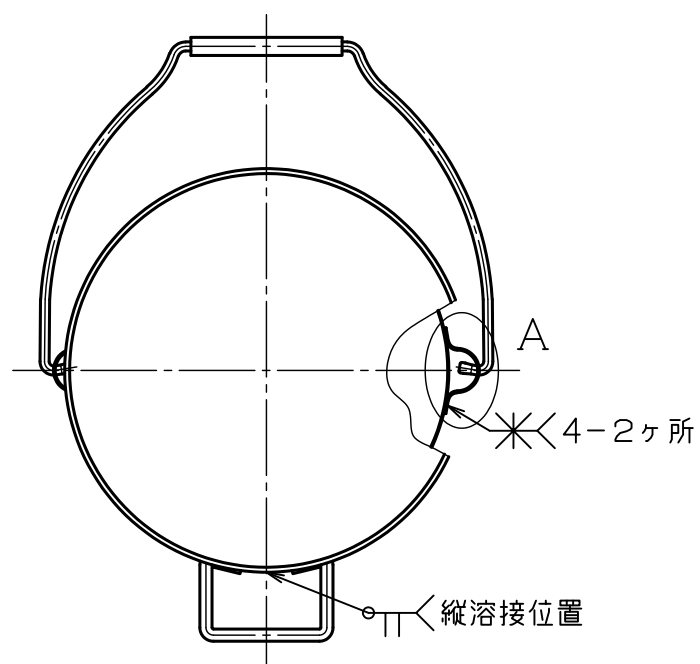
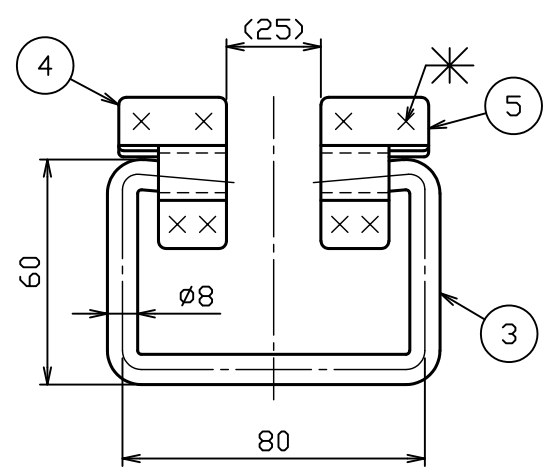


No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.7
2	底板	SUS304	1	t 0.7
3	折りたたみ把手 (L 80)	SUS304	1	φ8.0 (44-1-1-0030827)
4	把手取付金具 (A)	SUS304	1	t2.0 (44-1-4-0018053)
5	把手取付金具 (B)	SUS304	1	t2.0 (44-1-4-0018054)
△6	ツル	SUS304	1	φ6丸棒
△7	丸ダルマ (大)	SUS304	2	t 1.2
8	平蓋	SUS304	1	24用 (t 0.8)

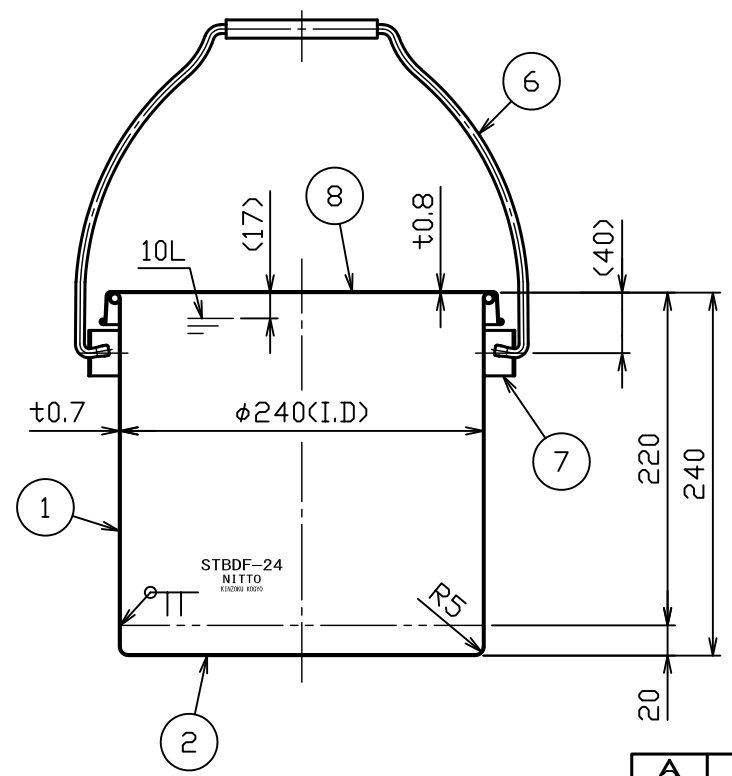
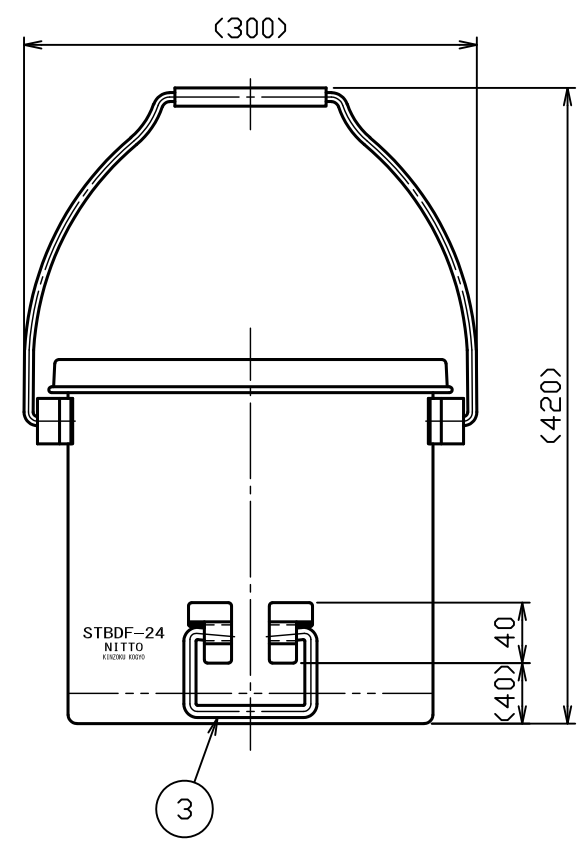


△ A部詳細図 S = 1 : 2



把手部詳細図 S = 1 : 2

注記
 内外面バフ研磨
 容量 10L
 重量 約2.0kg



△				名称	吊り下げ式下部折りたたみ把手付汎用容器	図番	HP-1-2-0036012-△
△				図番	STBDF-24 (平蓋付)	尺 度	1 : 5 1 : 2
△	No. 18575	小野寺	2019.7.30	図番		参考図	
No.	変更番号	氏名	日付	図番		得意先名	規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				図番		得意先名	規格
氏名	野村	野村	堀井	堀井	日東金属工業株式会社		
日付	H28.5.13	H28.5.13	堀井	堀井			