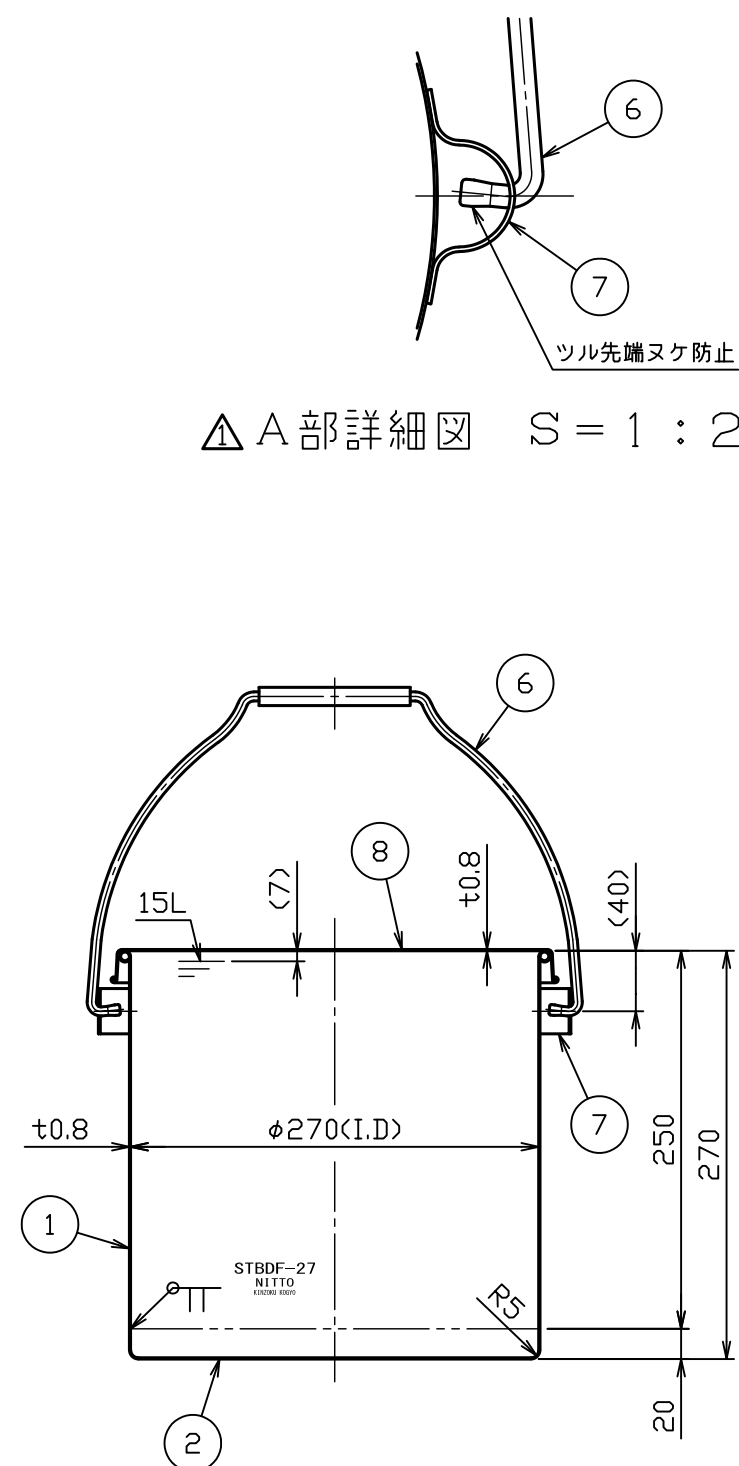
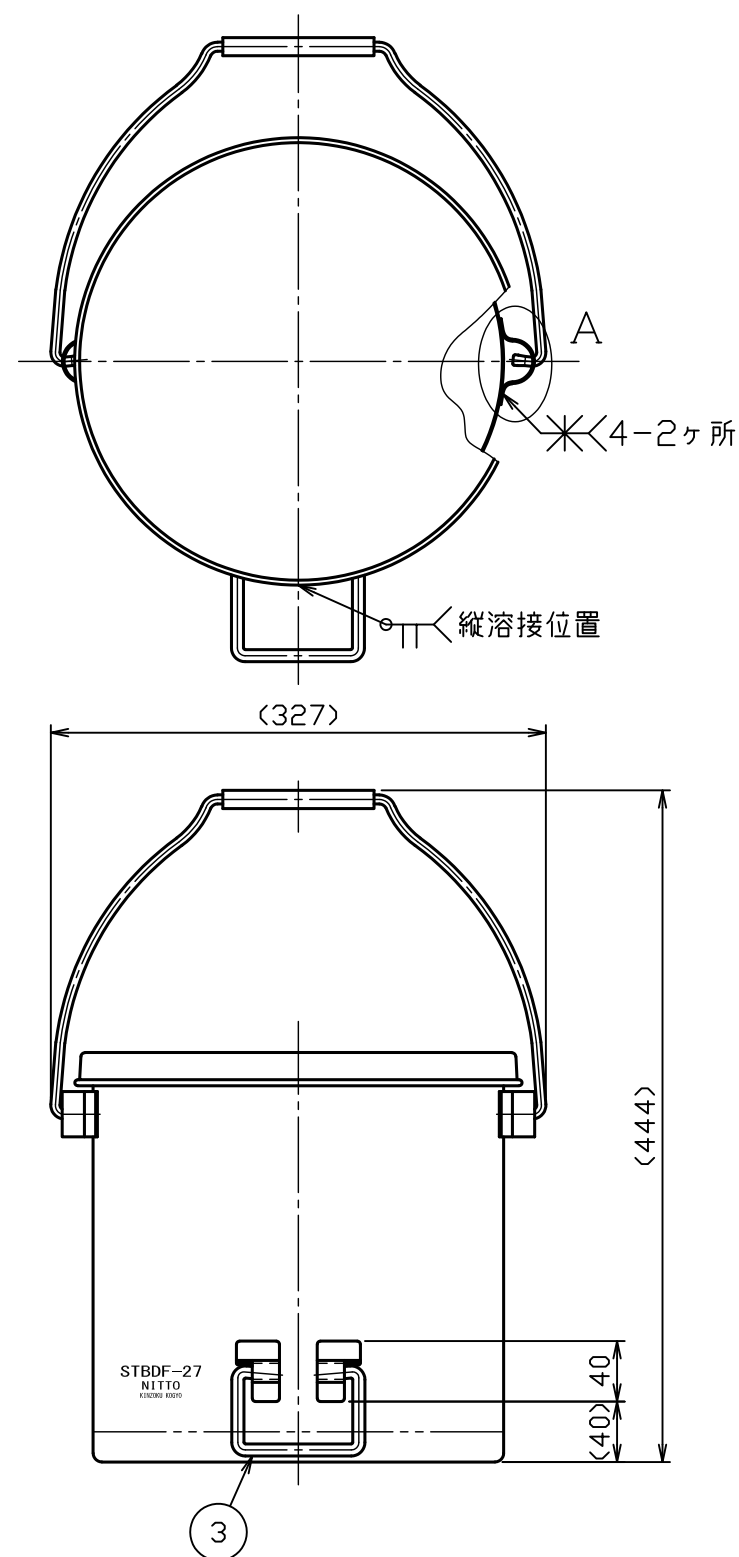
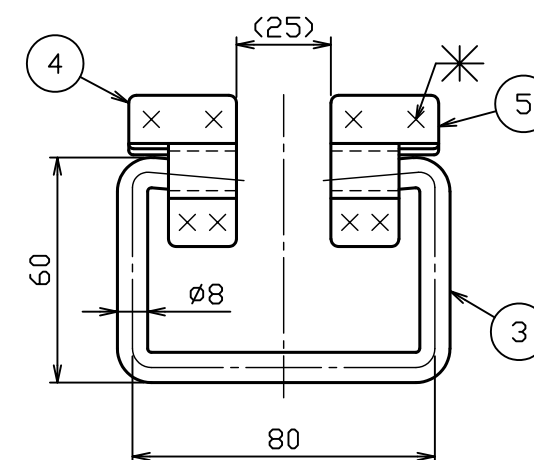




△ A 部詳細図 S = 1 : 2

No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	折りたたみ把手 (L 80)	SUS304	1	φ8.0 (44-1-1-0030827)
4	把手取付金具 (A)	SUS304	1	t2.0 (44-1-4-0018053)
5	把手取付金具 (B)	SUS304	1	t2.0 (44-1-4-0018054)
△ 6	ツル	SUS304	1	φ 6 丸棒
△ 7	丸ダルマ (大)	SUS304	2	t 1.2
8	平蓋	SUS304	1	27 用 (t 0.8)



把手部詳細図 S = 1 : 2

注記
 内外面バフ研磨
 容量 15L
 重量 約2.7kg

△				名 称	吊り下げ式下部折りたたみ把手付汎用容器	図 番	HP-1-2-0036013-△
△				図 番	STBDF-27 (平蓋付)	尺 度	1:5 1:2
△	No. 18575	小野寺	2019.7.30	図 番		参考図	
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度	1:5 1:2	得意先名	規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	野村	野村	堀井	堀井			
日 付	H28.5.13	H28.5.13					