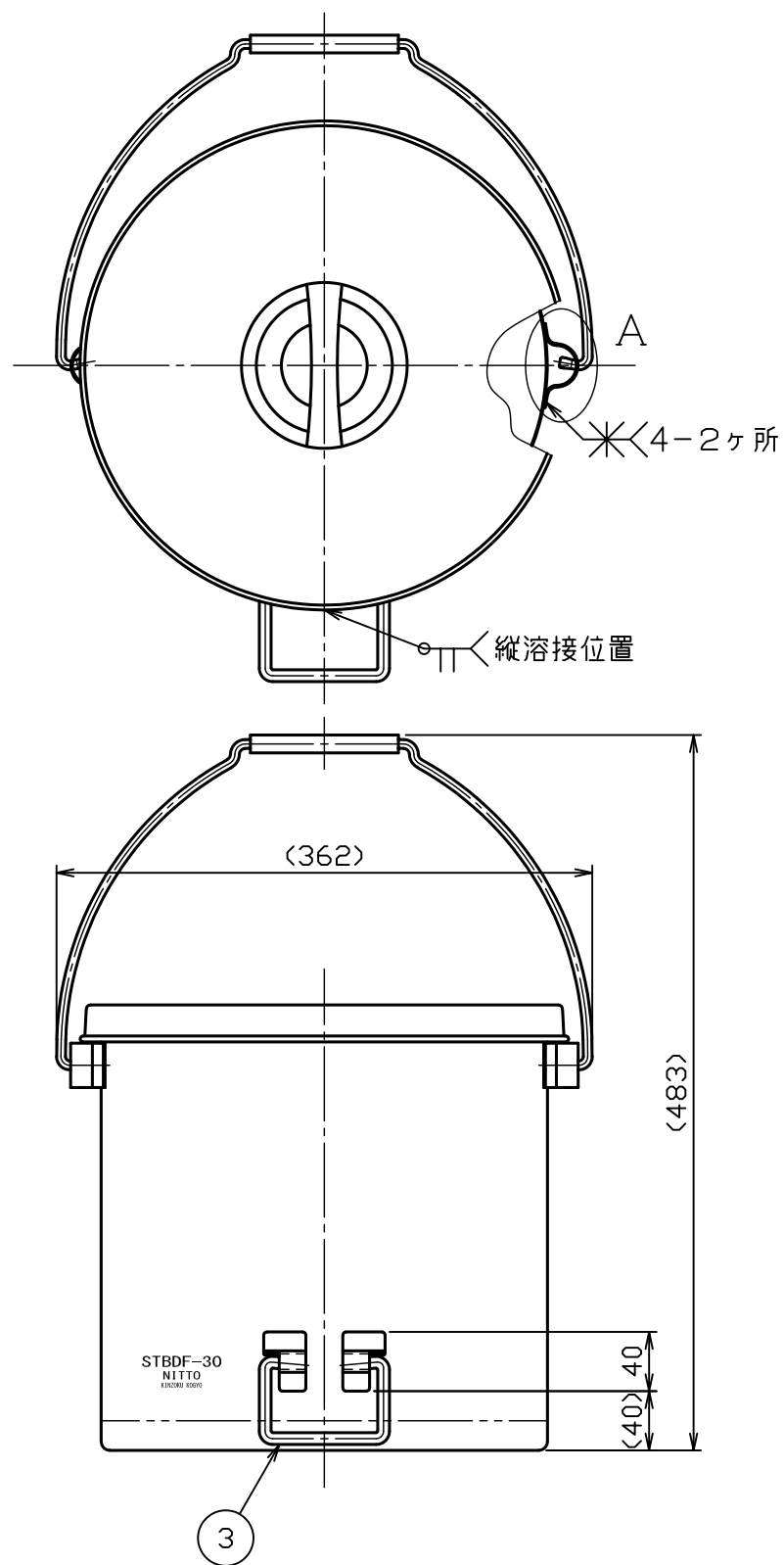
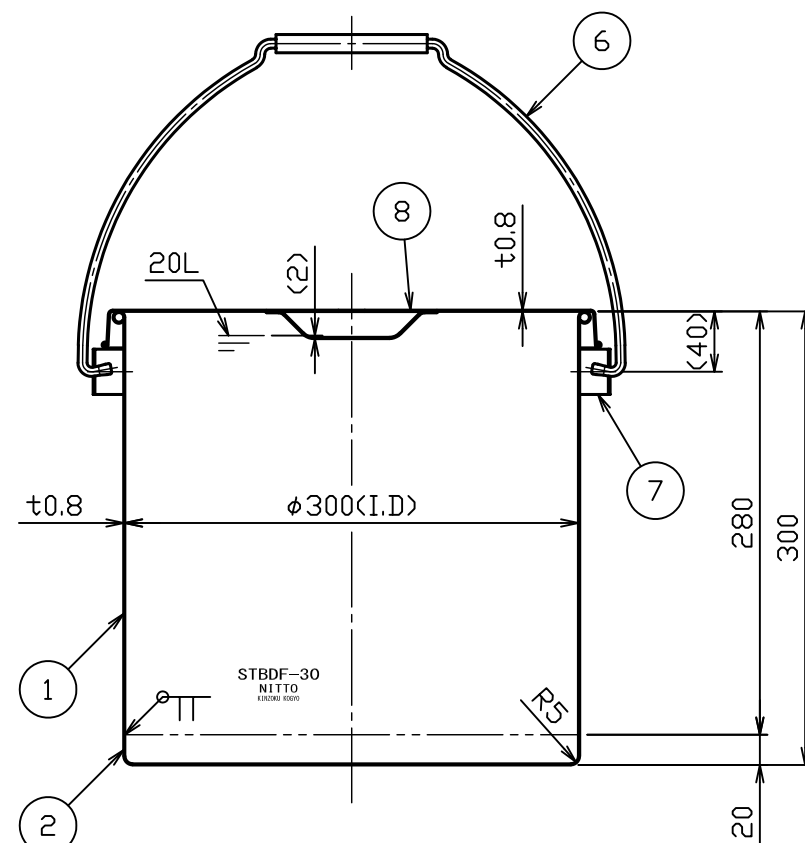
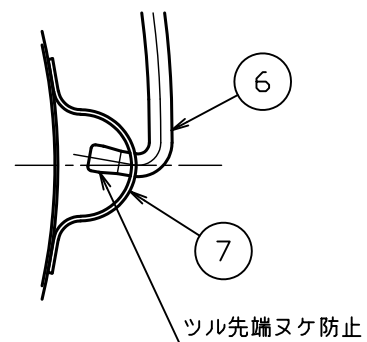
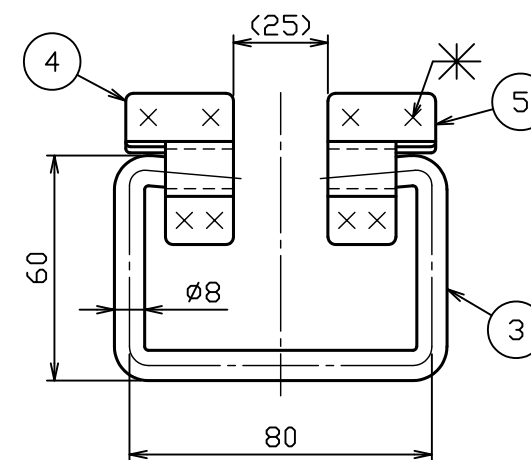




△ A 部詳細図 S = 1 : 2



No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	折りたたみ把手 (L 80)	SUS304	1	φ8.0 (44-1-1-0030827)
4	把手取付金具 (A)	SUS304	1	t2.0 (44-1-4-0018053)
5	把手取付金具 (B)	SUS304	1	t2.0 (44-1-4-0018054)
△ 6	ツル	SUS304	1	φ 6 丸棒
△ 7	丸ダルマ (大)	SUS304	2	t 1.2
8	ストック蓋	SUS304	1	30 用 (t 0.8)



把手部詳細図 S = 1 : 2

注記
 内外面バフ研磨
 容量 20 L
 重量 約 3.3 k g

△ 3				名称	吊り下げ式下部折りたたみ把手付汎用容器	図番	HP-1-2-0036020-1
△ 2				名称	STBDF-30 (ストック蓋付)	図番	HP-1-2-0036020-1
△ 1	No. 18575	小野寺	2019.7.30	図番	HP-1-2-0036020-1	図番	HP-1-2-0036020-1
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:5 1:2	参考図	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
氏名	野村	野村	堀井	承認		日東金属工業株式会社	
日付	H28.5.13	H28.5.13	堀井	堀井			