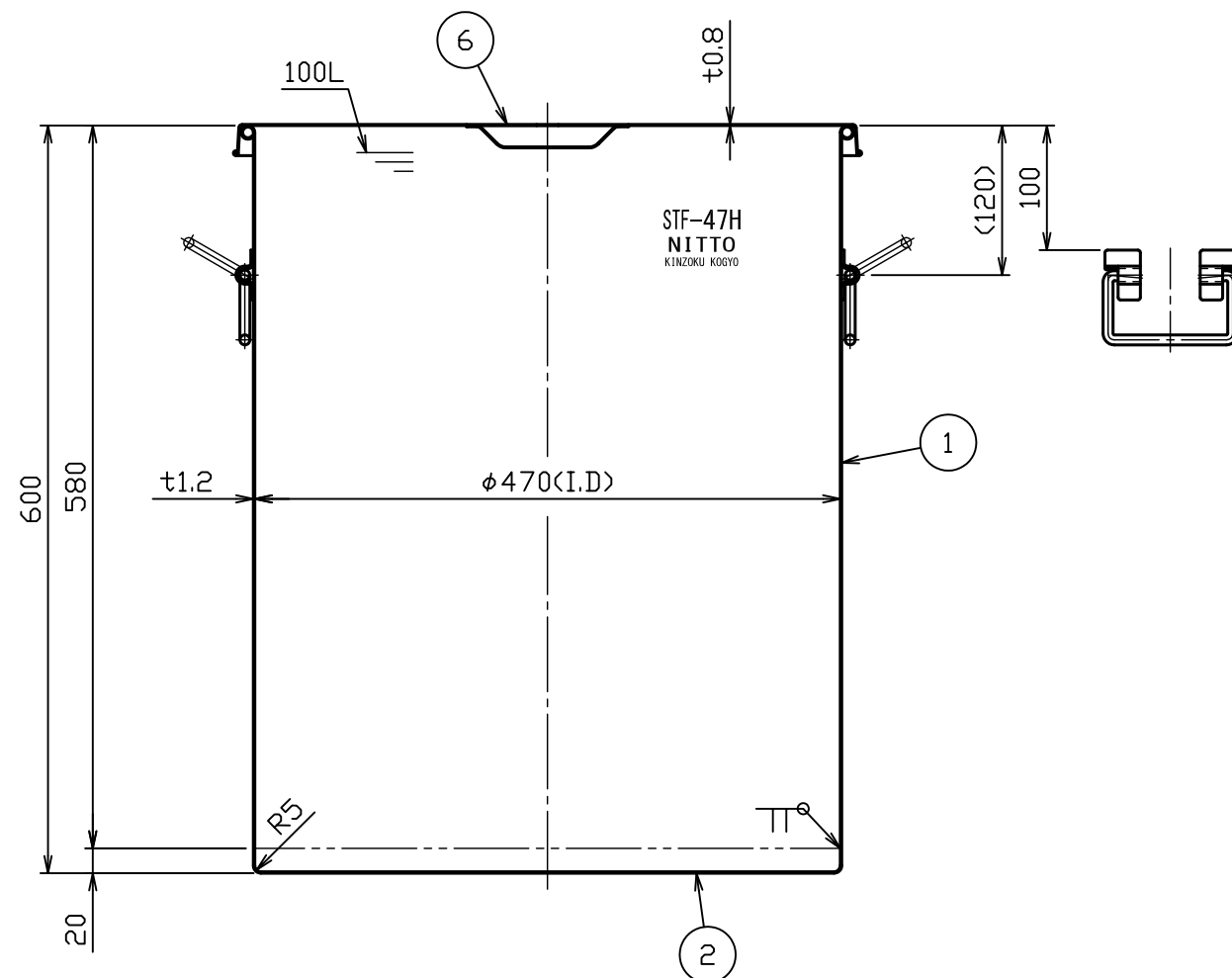
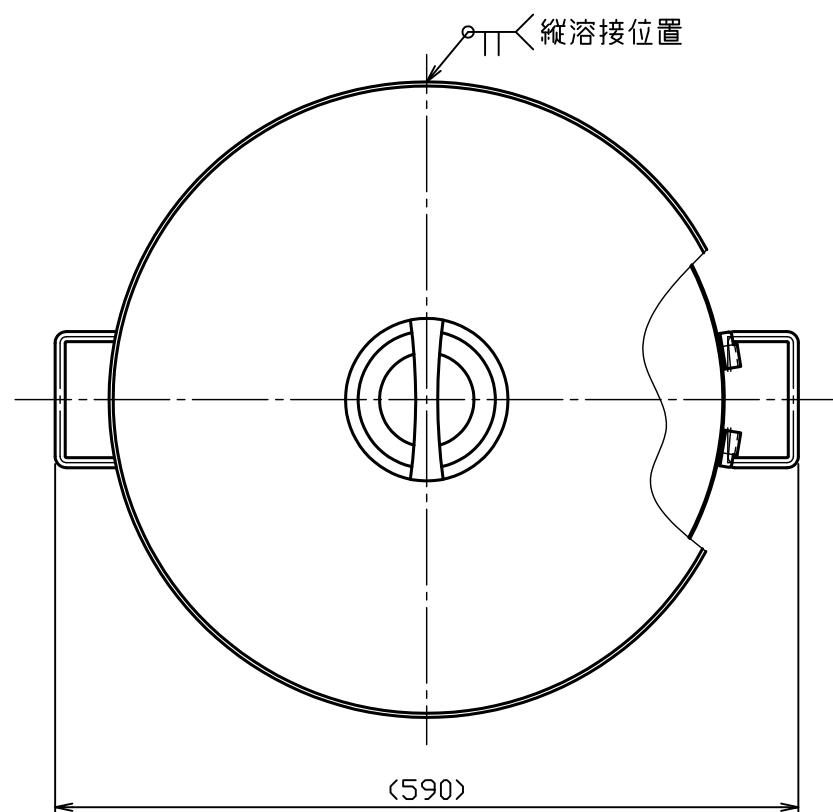
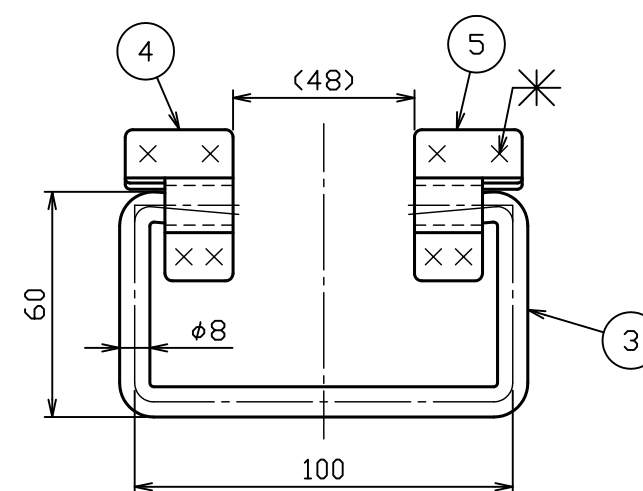




No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	底板	SUS304	1	t 1.2
3	折りたたみ把手 (L 100)	SUS304	2	φ8.0 (44-1-1-0030828)
4	把手取付金具 (A)	SUS304	2	t2.0 (44-1-4-0018053)
5	把手取付金具 (B)	SUS304	2	t2.0 (44-1-4-0018054)
6	ストック蓋	SUS304	1	47用 (t 0.8)



把手部詳細図 S = 1 : 2

注記
内外面 #320 バフ研磨
容量 100L
重量 約 12kg

△				名称	貯蔵容器 (折りたたみ把手付)	⊕
△					STF-47H スtock蓋付	⊕
△				図番	HP-1-2-0034447-0	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:6 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	池田	池田	高橋	高橋		
日付	H28.2.13	H28.2.13				