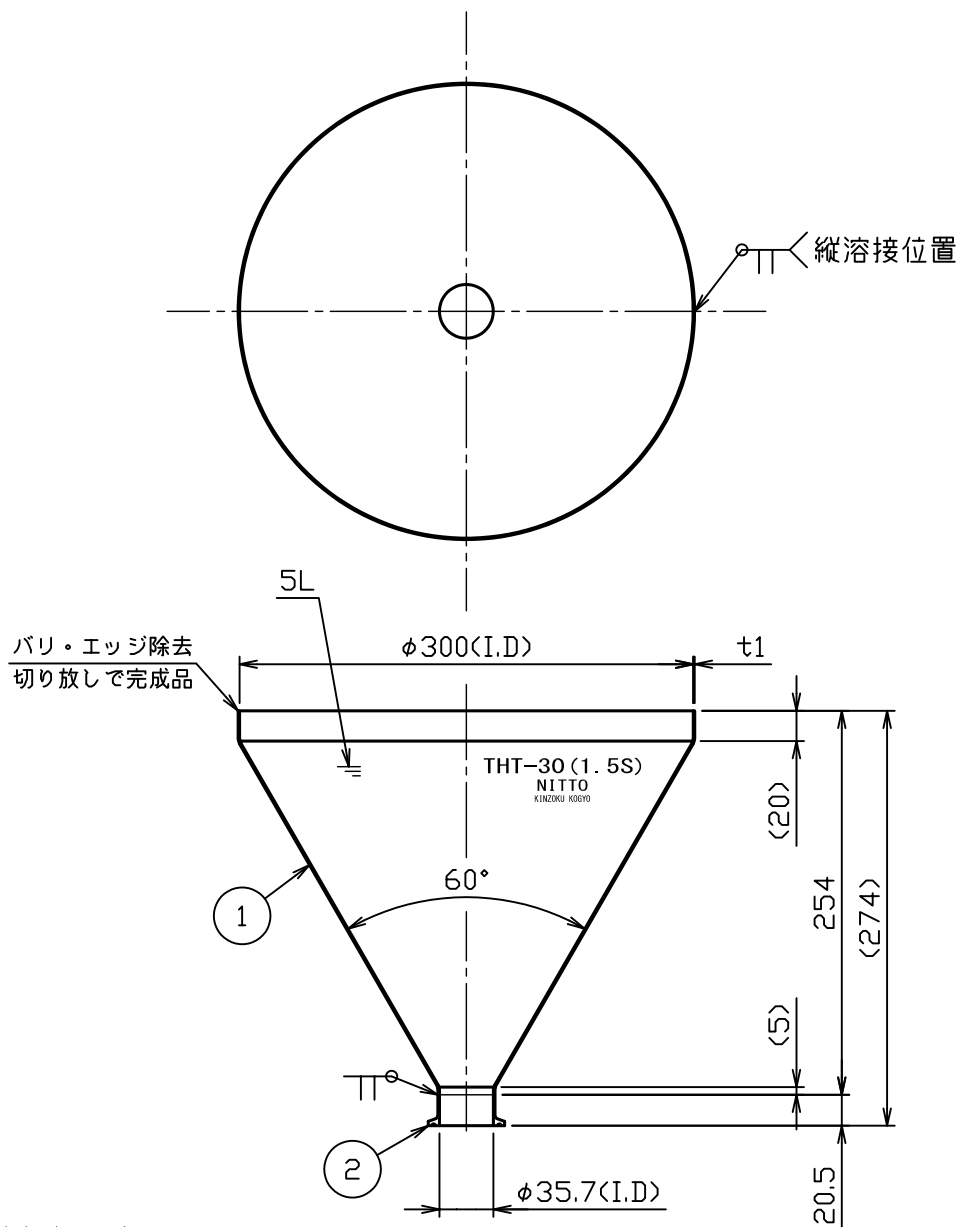


No.	品 名	材 質	個 数	備 考
△1	1 ホッパー（手配時選択）	SUS304	1	t1.0(44-1-1-0038890)
				カット時(44-1-1-0034287)
2	溶接ヘルール	SUS304	1	1.5S(44-1-1-0016657)



注記

各端部バリ取り

内外面#320バフ研磨

容量：5L 重量：約1.3kg

△3				名称	THT-30 (1.5S)	図番	HP-1-2-0034127-△1
△2				尺 度	1:5	参考図	
△1	No. 19501	Kaitani	H31.1.8	板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値	得意先名	規格	
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	製 図	設 計	検 図	承 認
氏 名	池田	池田	青木	青木	日東金属工業株式会社		
日 付	H28.1.30	H28.1.30					