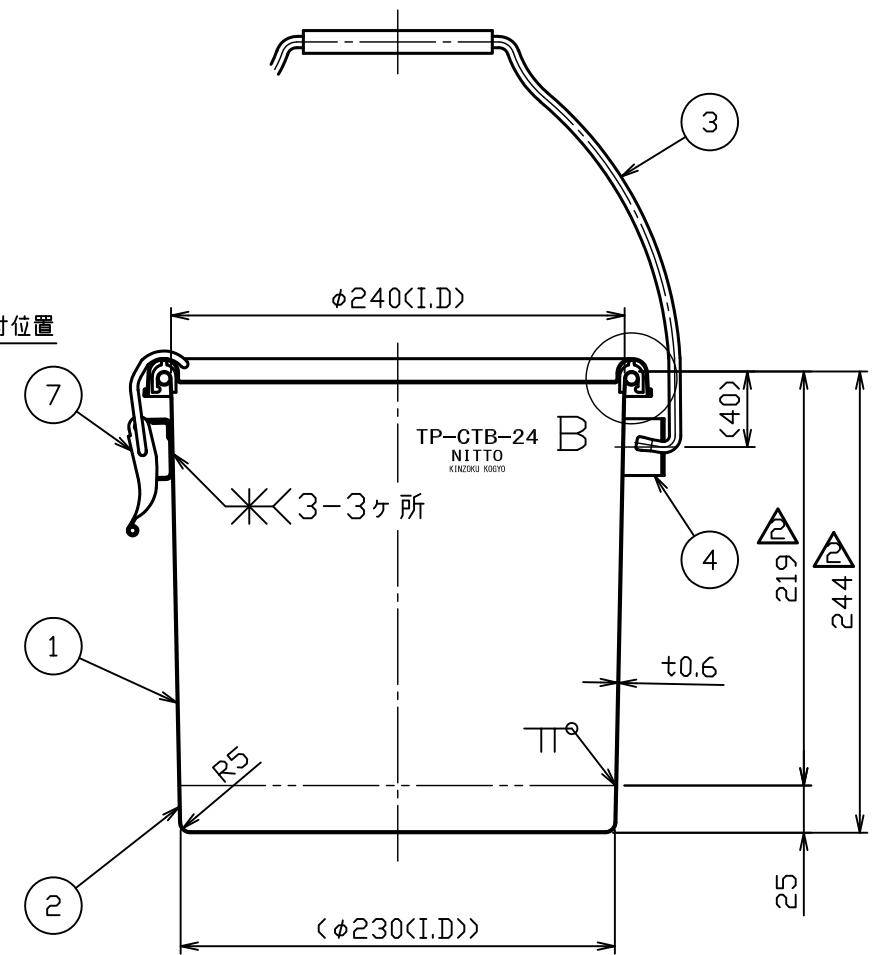
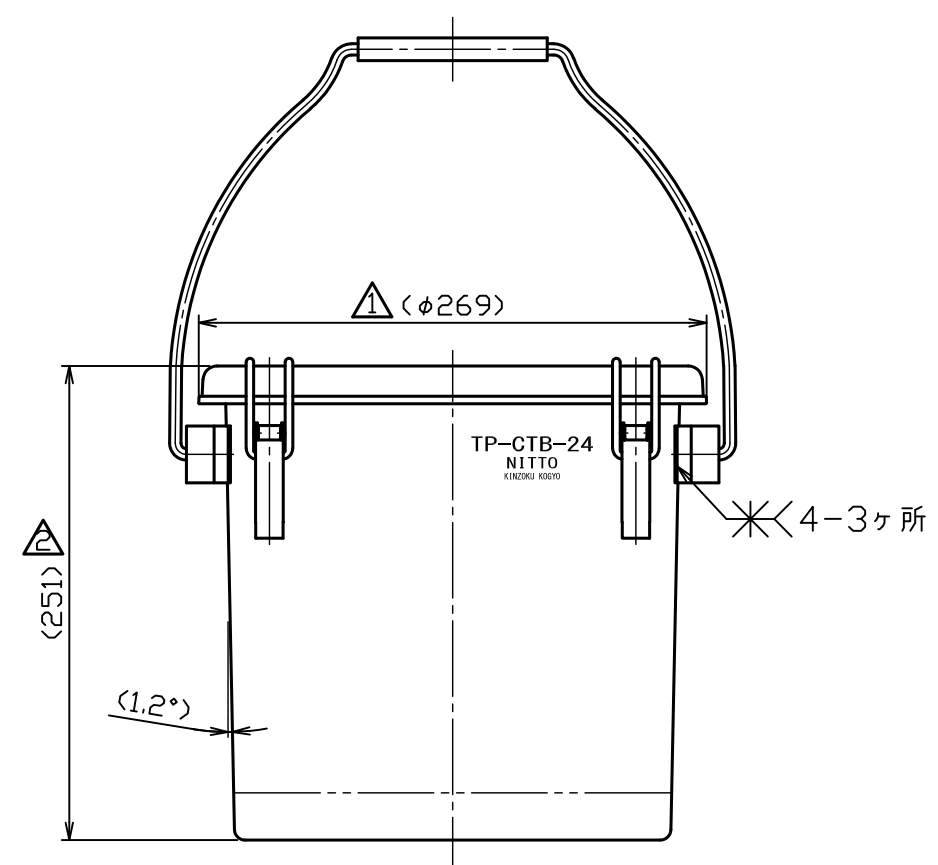
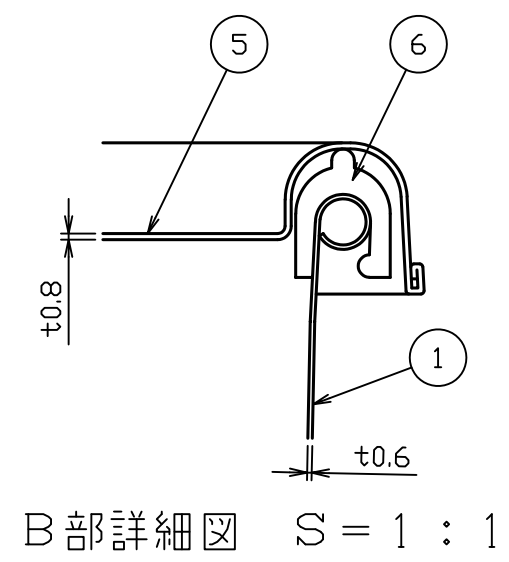
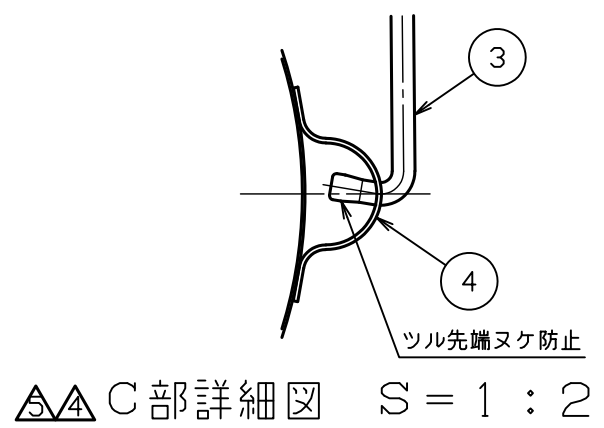
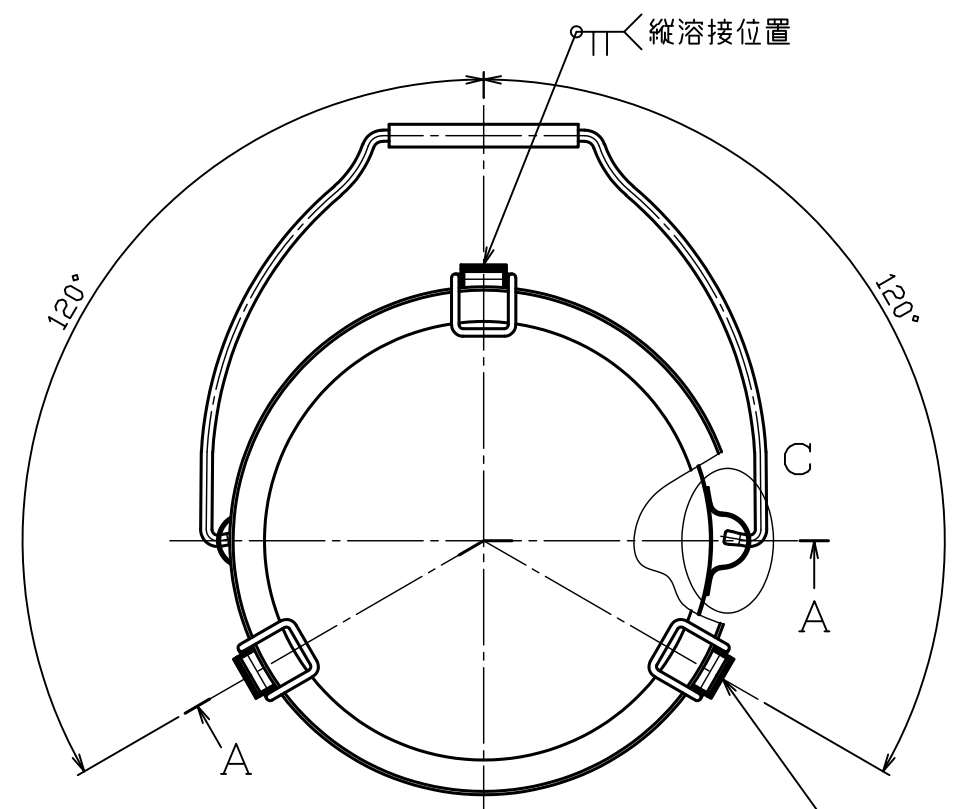


No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.6
2	底板	SUS304	1	t 0.7
3	ツル	SUS304	1	φ6丸棒
4	丸ダルマ(大)	SUS304	2	t 1.2
5	密閉蓋	SUS304	1	24用(t 0.8)
6	A型パッキン	シリコン	1	24用
7	キャッチクリップ	SUS304	3	規格



A-A断面図

注記
 内外面バフ研磨
 容量 10L
 重量 約1.9kg

△ 底段差加工廃止
 ▲ 蓋、スピニング加工へ移行

△	No. 18578	かいたに	H30.8.31
△	No. 16533	高橋	H28.4.28

△	No. 15603	野村	H27.8.21	名称	テーパー型密閉容器(キャッチクリップ式)	図番	HP-1-2-0015612-△
△	No. 05001	新井	H19.3.31	名称	TP-CTB-24(A型パッキン)	図番	HP-1-2-0015612-△
△	No. 02139	新井	H15.5.13	図番	HP-1-2-0015612-△	図番	HP-1-2-0015612-△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:4 1:2 1:1	参考図	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社			
氏名	鈴木(孝)鈴木(孝)	青木	青木				
日付	H11.11.6 H11.11.6						