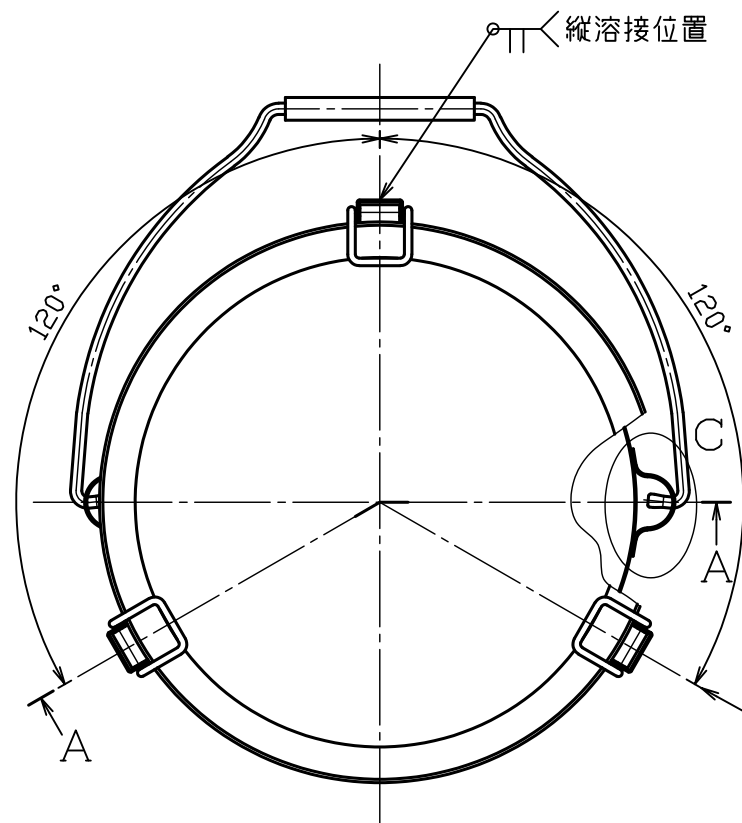
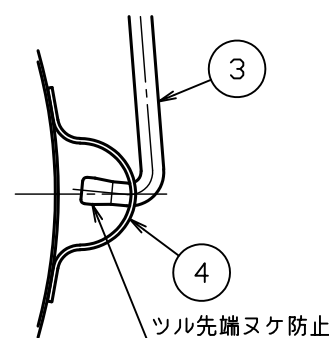




△△ C部詳細図 S = 1 : 2



No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.7
△ 2	底板	SUS304	1	t 0.7
△ 3	ツル	SUS304	1	φ 6 丸棒
△ 4	丸ダルマ (大)	SUS304	2	t 1.2
5	密閉蓋	SUS304	1	27用 (t 0.8)
6	A型パッキン	シリコン	1	27用
7	キャッチクリップ	SUS304	3	規格

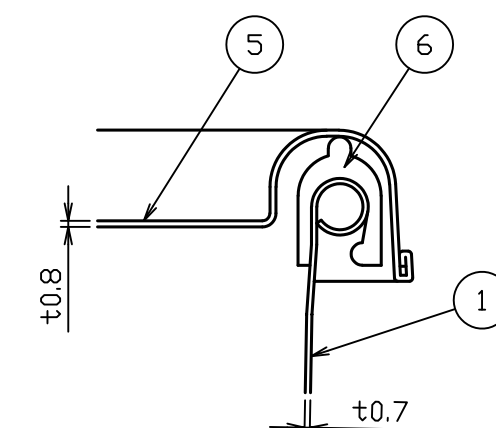
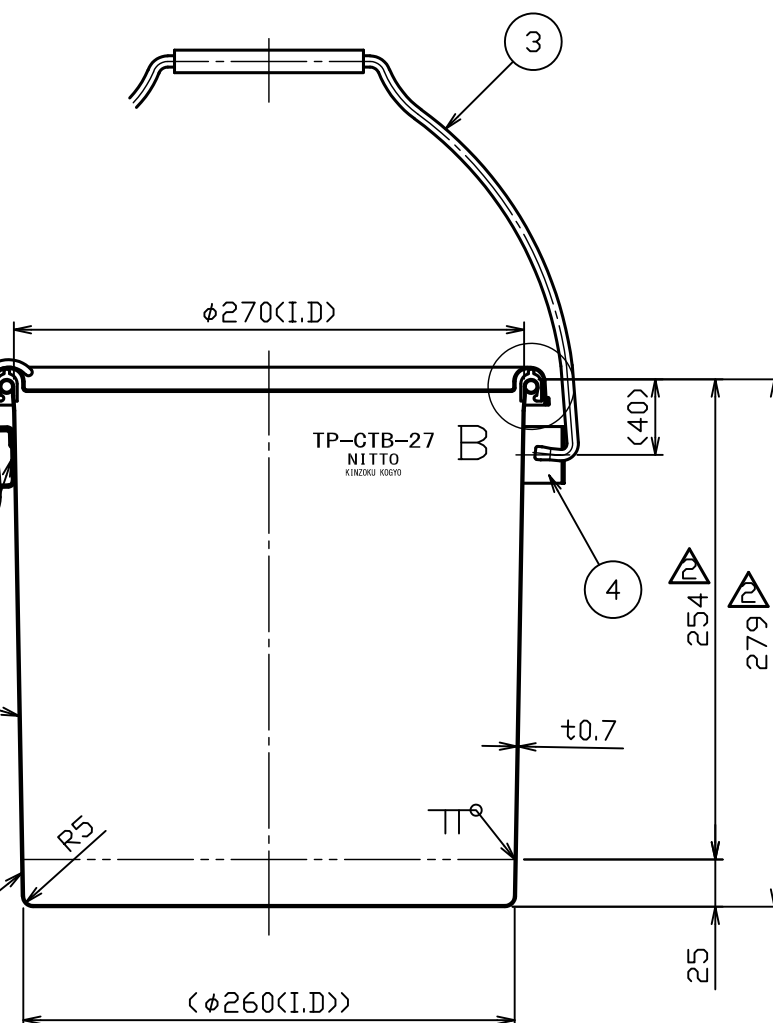
キャッチクリップ取付位置
120°毎3ヶ所

3-3ヶ所

1

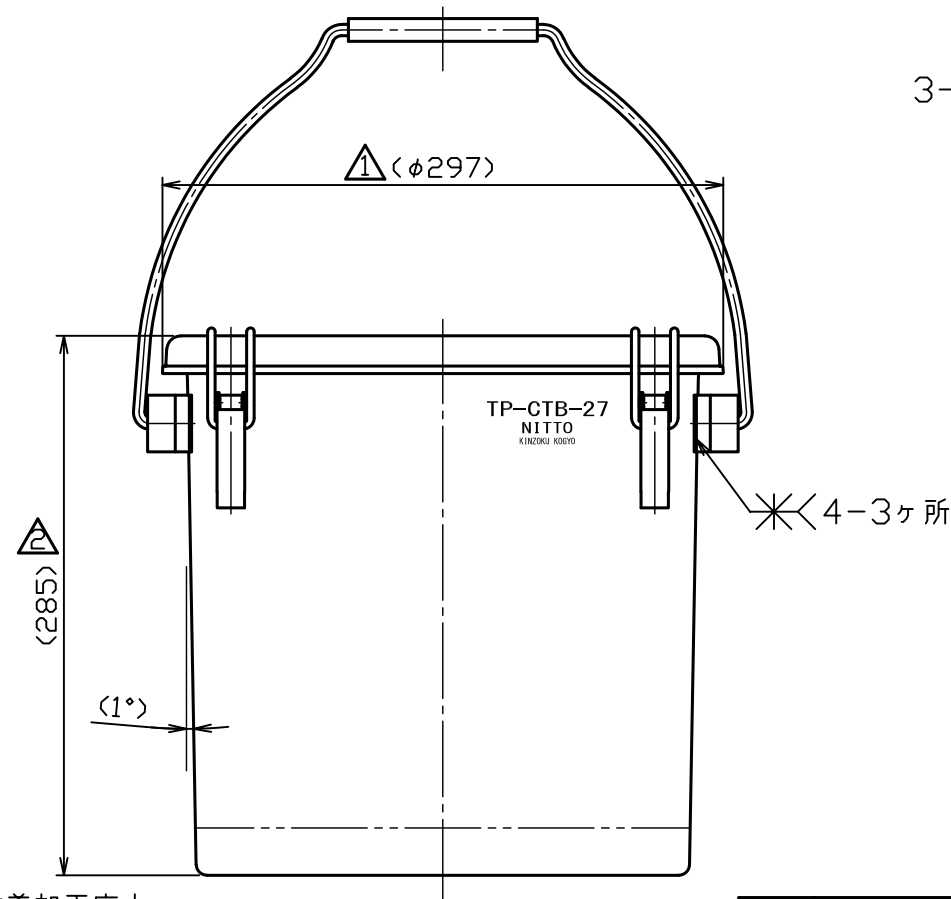
2

A - A 断面図



B部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 15L
△ 重量 約2.5kg



△ 底段差加工廃止
△ 蓋、スピニング加工へ移行

△	No. 18578	かいたに	H30.8.31
△	No. 16533	高橋	H28.4.28

△	No. 15603	野村	H27.8.21	名称	テーパー型密閉容器 (キャッチクリップ式)	図番	HP-1-2-0015613-△
△	No. 05001	新井	H19.3.31	図番	TP-CTB-27 (A型パッキン)	図番	
△	No. 02139	新井	H15.5.13	図番		図番	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:4 1:2 1:1	参考図	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社			
氏名	鈴木 (孝) 鈴木 (孝)	青木	青木				
日付	H11.11.6 H11.11.6						