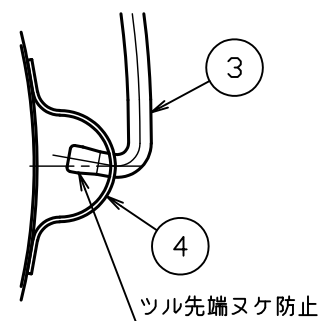
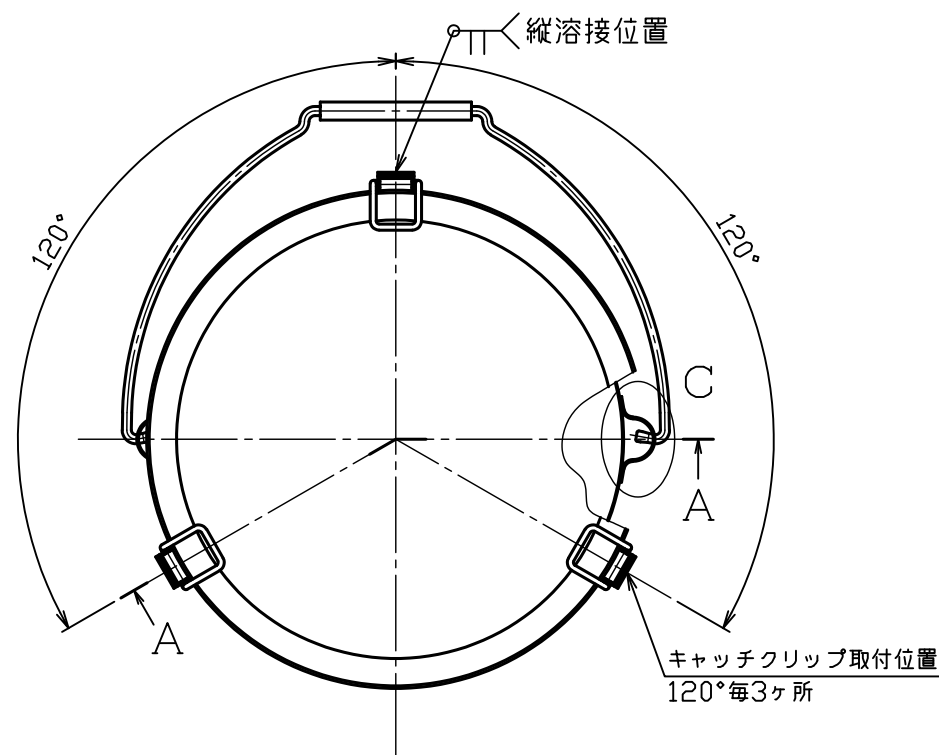
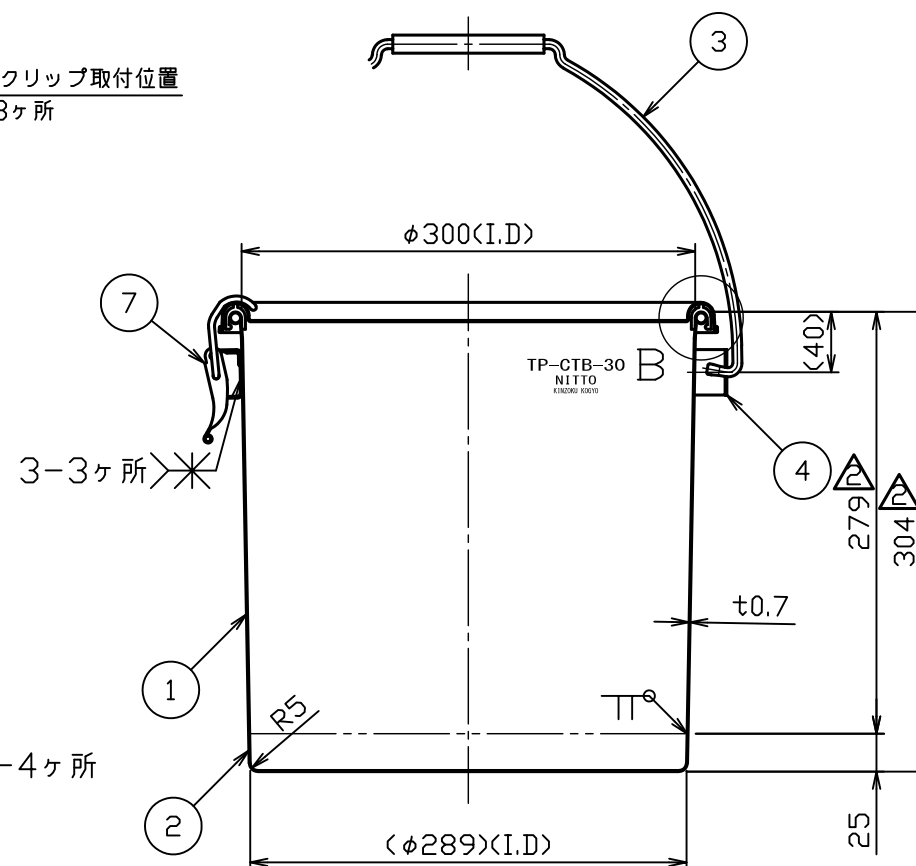
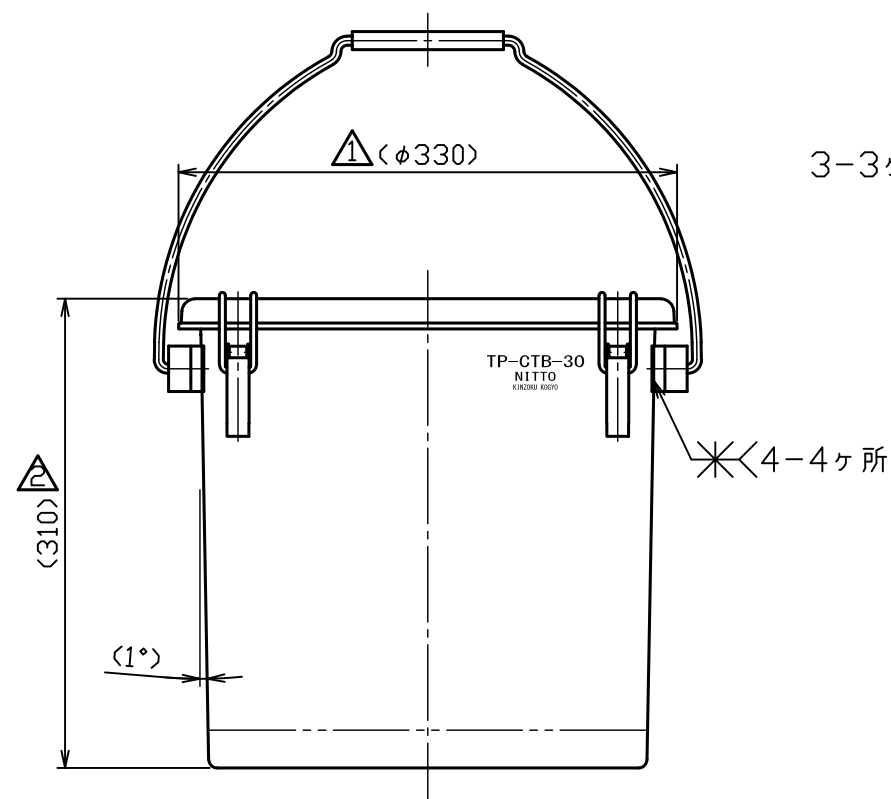
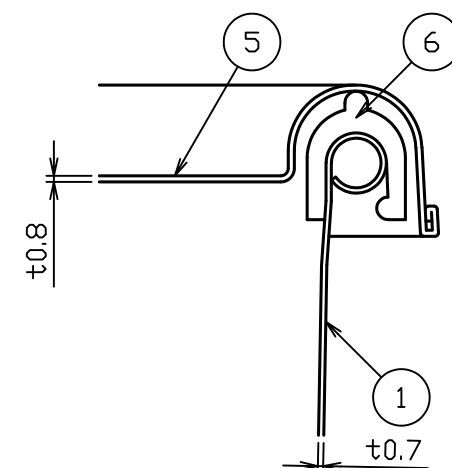




△△ C部詳細図 S = 1 : 2



A-A断面図



B部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 20 L
△重量 約3.0 kg

△底段差加工廃止
△蓋、スピニング加工へ移行

△	No. 18578	かいたに	H30.8.31
△	No. 16533	高橋	H28.4.28
△	No. 15603	野村	H27.8.21

△	No. 12516	鈴木	H24.6.1	名称	テーパー型密閉容器 (キャッチクリップ式)	図番	HP-1-2-0015614-△
△	No. 05001	新井	H19.3.31	名称	TP-CTB-30 (A型パッキン)	図番	HP-1-2-0015614-△
△	No. 02139	新井	H15.5.13	図番	HP-1-2-0015614-△	図番	HP-1-2-0015614-△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:5 1:2 1:1	参考図	
△	No. 18578	かいたに	H30.8.31	板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値	得意先名	規格	
△	No. 16533	高橋	H28.4.28	製図	設計	検図	承認
△	No. 15603	野村	H27.8.21	氏名	鈴木	鈴木	青木 青木
			日付	H11.11.8	H11.11.8		

日東金属工業株式会社