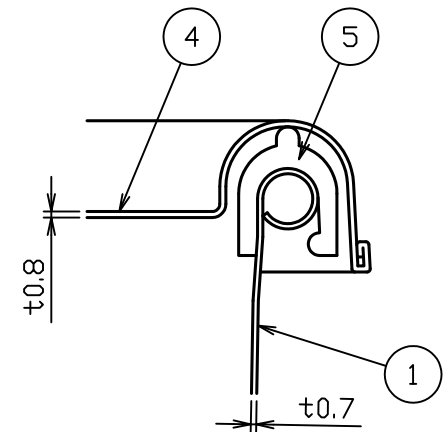
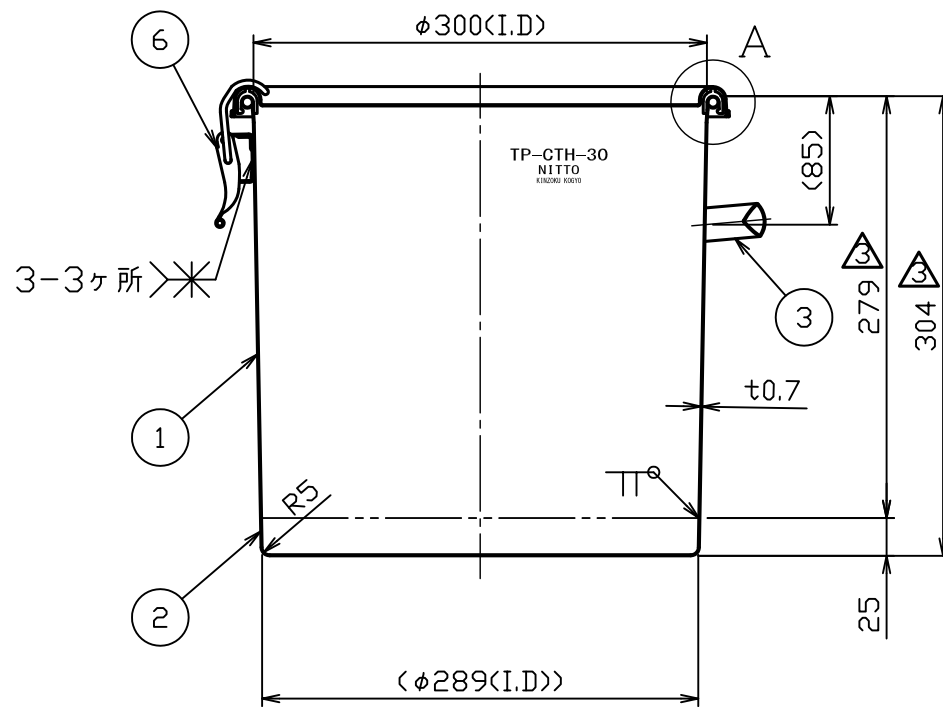
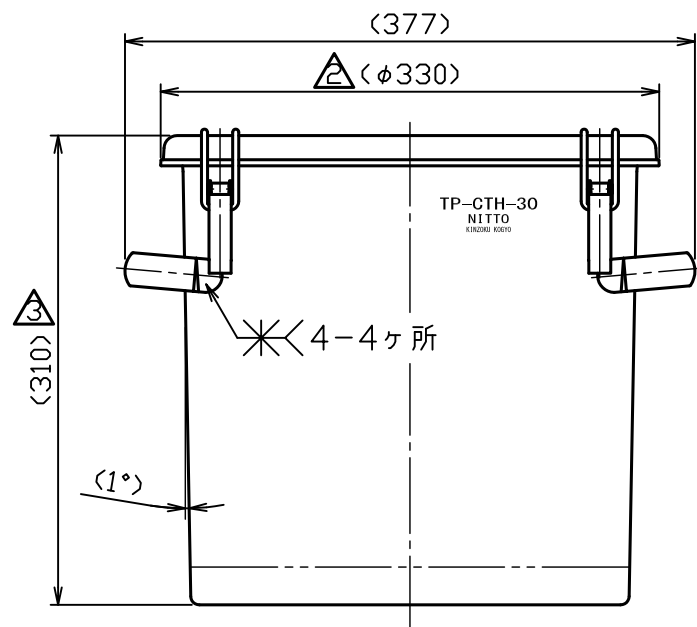
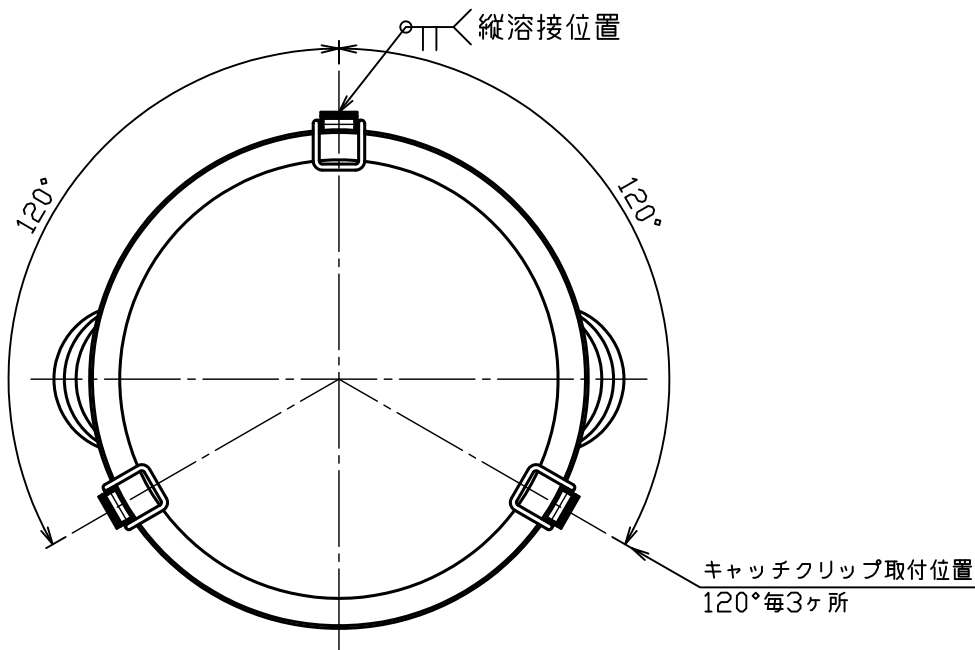




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 20L

- △ 底段差加工廃止
- △ 蓋、スピニング加工へ移行
- △ 図面整理

△	No. 15601	野村	H27.8.21
---	-----------	----	----------

△	No. 05001	新井	H19.3.31	名称	テーパー型密閉容器 (キャッチクリップ式)	△
△	No. 02139	新井	H15.5.13	図番	TP-CTH-30 (A型パッキン)	△
△	No. 97165	矢野	H10.6.1	図番	HP-1-2-0005250	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:5 1:1	△
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	34-1-2-0003098	得意先名 規格
製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	波多野	波多野	青木			
日付	H7.2.28	H7.2.28	青木			