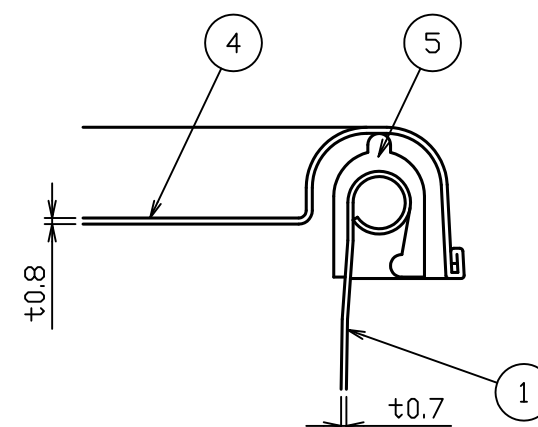
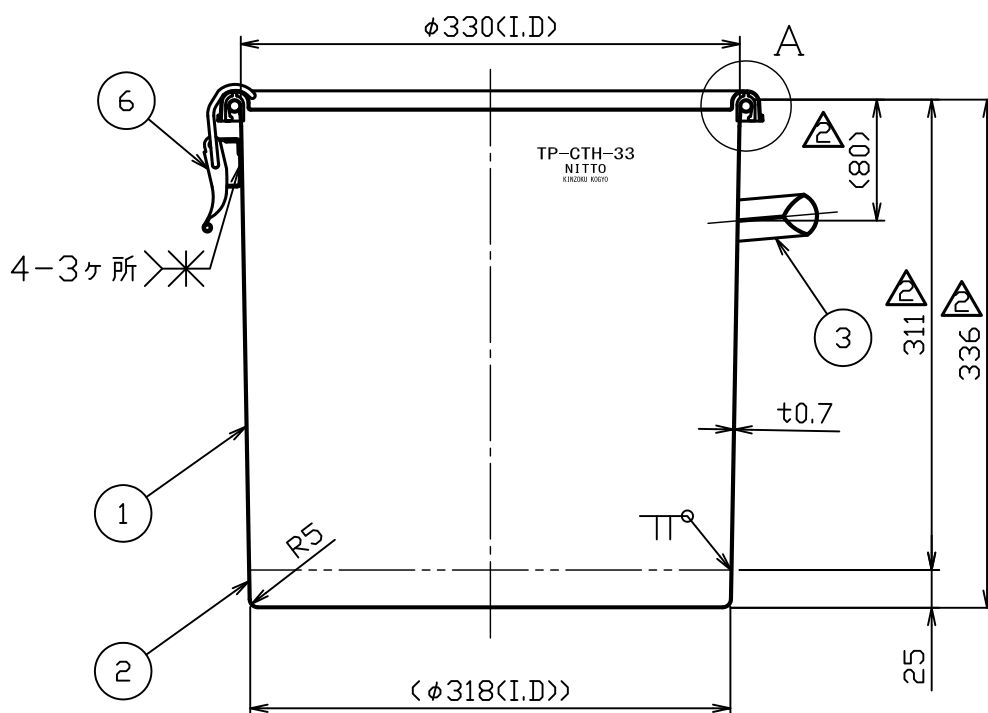
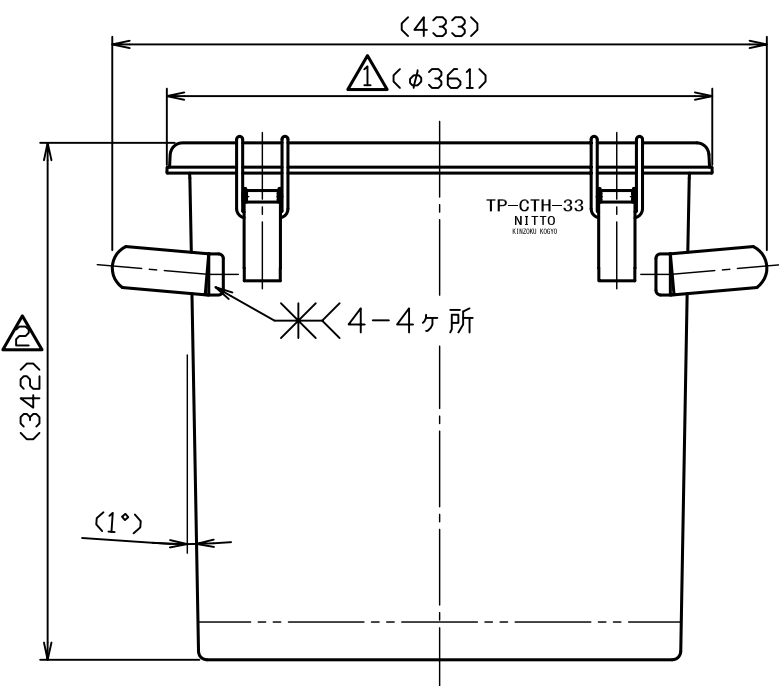
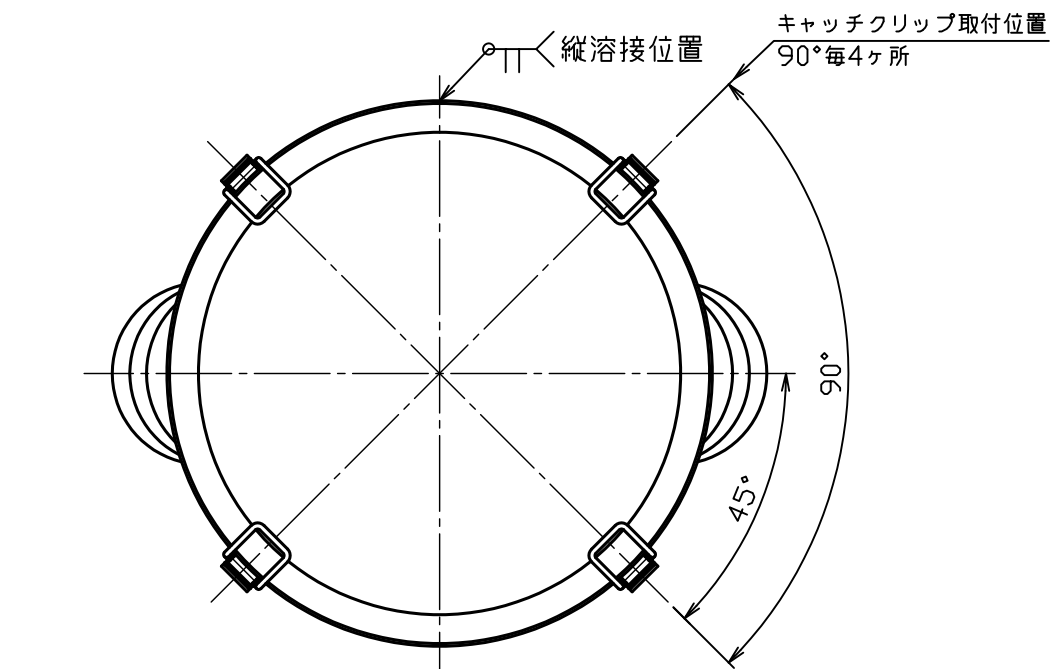




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 25L

△ 底段差加工廃止
△ 蓋、スピニング加工へ移行

△	No. 15601	堀井	H27.8.21	名称	テーパー型密閉容器 (キャッチクリップ式)	△
△	No. 05001	新井	H19.3.31	図番	TP-CTH-33 (A型パッキン)	△
△	No. 02139	新井	H15.5.13	図番	HP-1-2-0012443-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:5 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	34-1-2-0003099	得意先名 規格
製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	矢野	矢野	野村			
日付	H10.6.1	H10.6.1	野村			