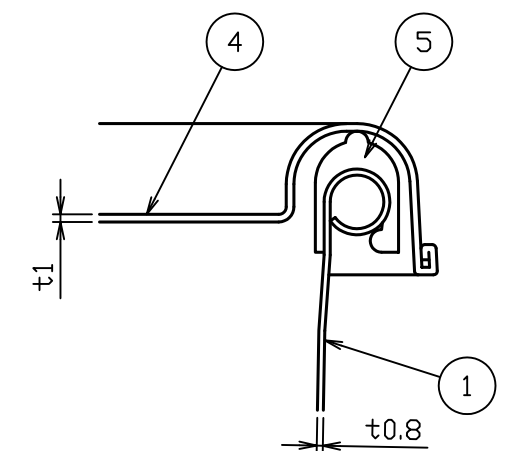
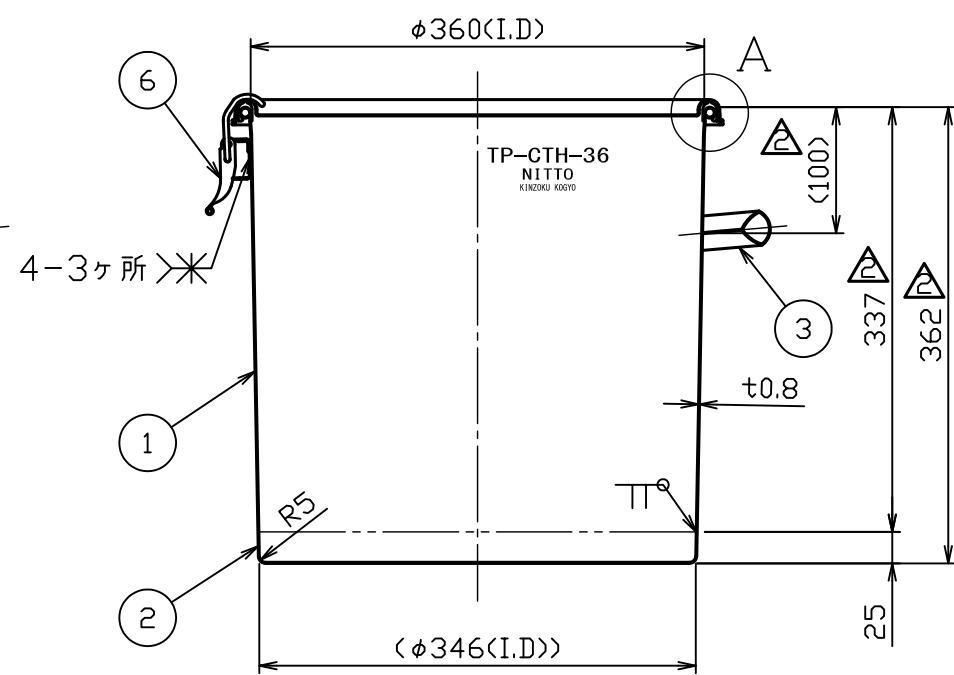
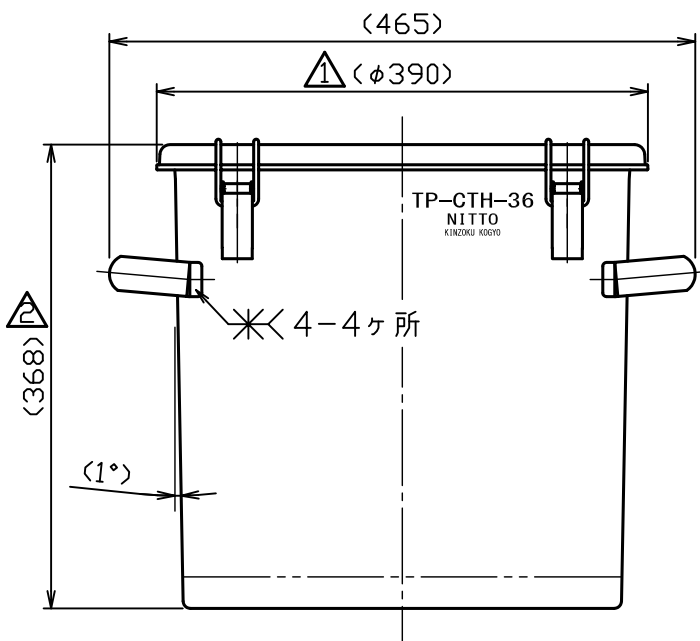
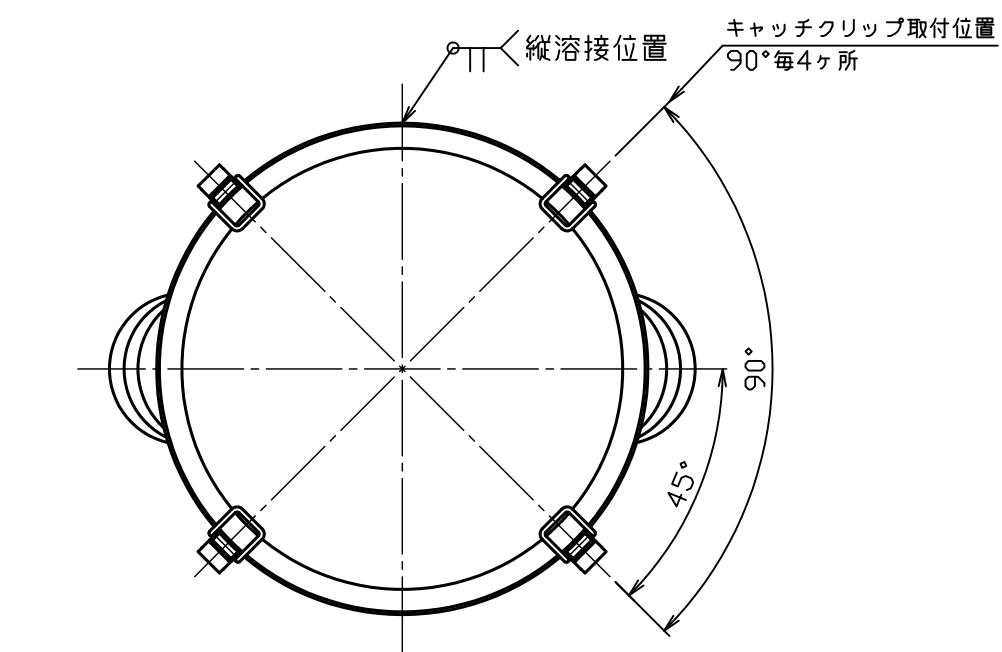




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 35L

△ 底段差加工廃止
▲ 蓋、スピニング加工へ移行

△	No. 15601	堀井	H27.8.21	名称	テーパー型密閉容器（キャッチクリップ式）		
△	No. 05001	新井	H19.3.31		TP-CTH-36（A型パッキン）		
△	No. 02139	新井	H15.5.13		HP-1-2-0012445- △		
No.	変更番号	氏名	日付	図番	HP-1-2-0012445- △		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値					尺 度	1：6 1：1 △	
				参考図	34-1-2-0003100	得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	日東金属工業株式会社			
氏 名	矢野	矢野	野村				
日 付	H10.6.1	H10.6.1					
			野村				