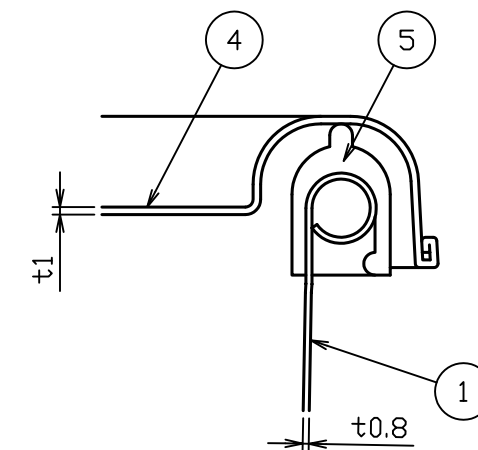
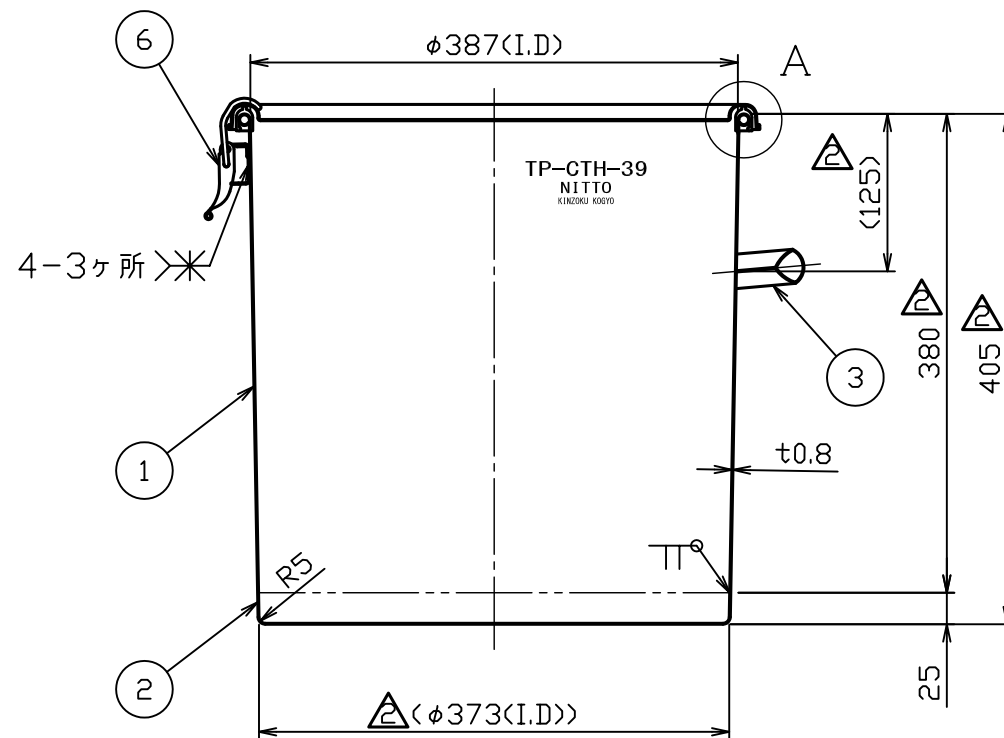
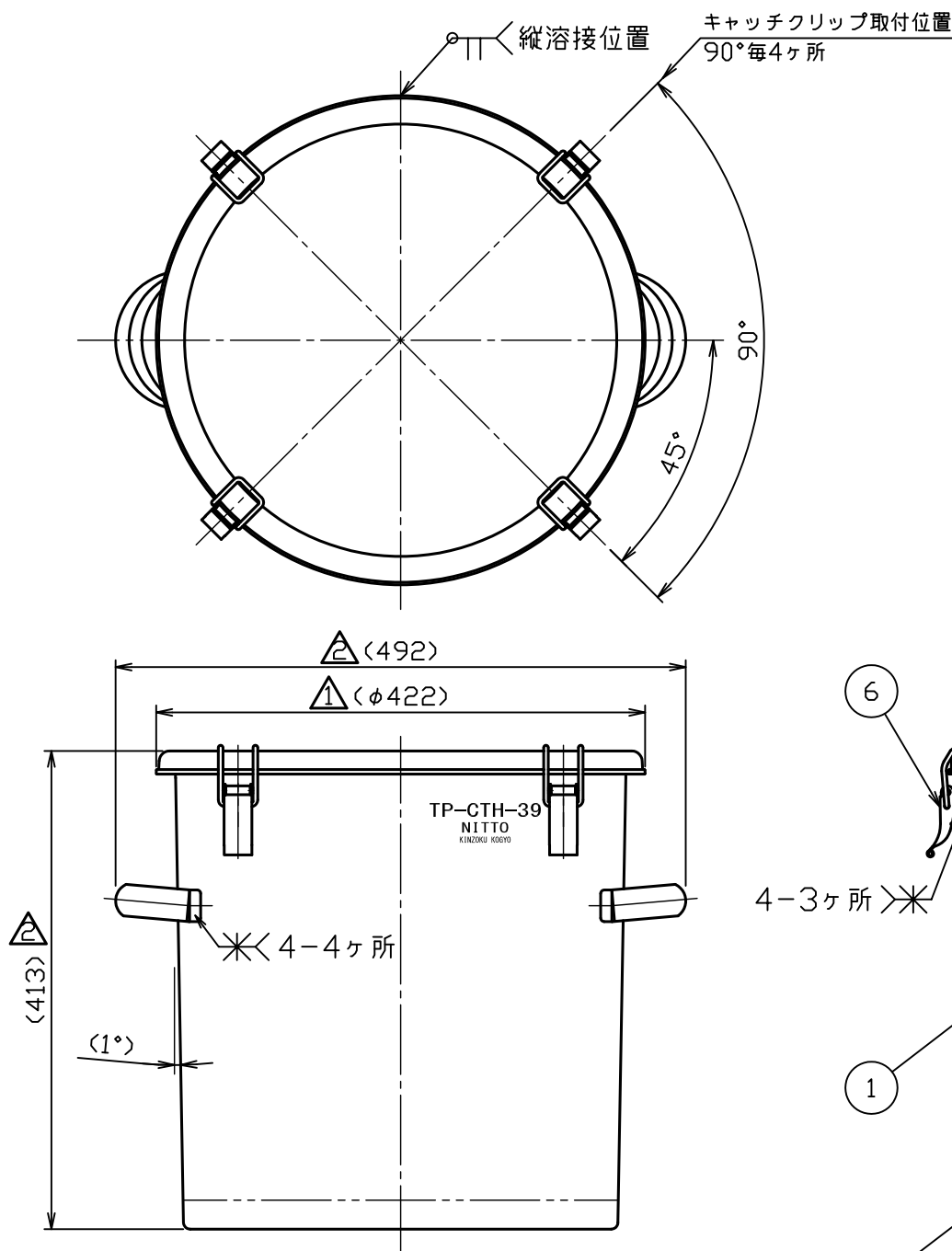




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 45L

△ 底段差加工廃止
△ 蓋、スピニング加工へ移行

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
△ 2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	把手(中)	SUS304	2	規格
△ 4	密閉蓋	SUS304	1	39用(t 1.0)
5	A型パッキン	シリコン	1	39用
6	キャッチクリップ	SUS304	4	規格

△	No. 15601	堀井	H27.8.21	名称	テーパー型密閉容器(キャッチクリップ式)	△
△	No. 05001	新井	H19.3.31	名称	TP-CTH-39(A型パッキン)	△
△	No. 02139	新井	H15.5.13	図番	HP-1-2-0012568-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:6 1:1	△
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	34-1-2-0003101	得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	矢野	矢野	野村	野村		
日付	H10.6.1	H10.6.1				