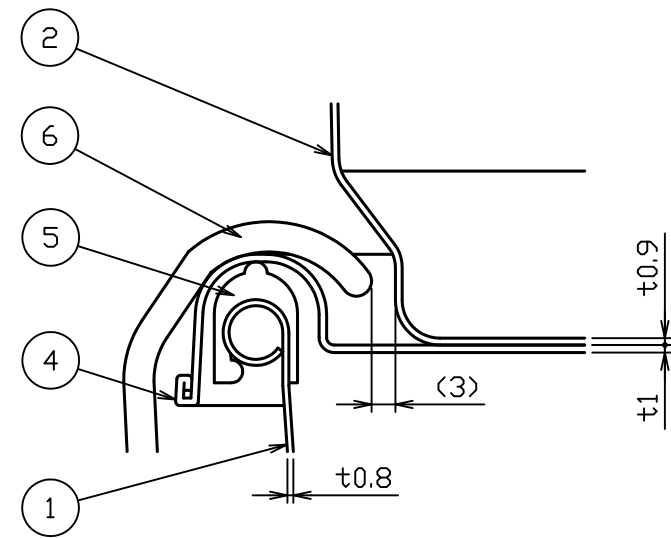
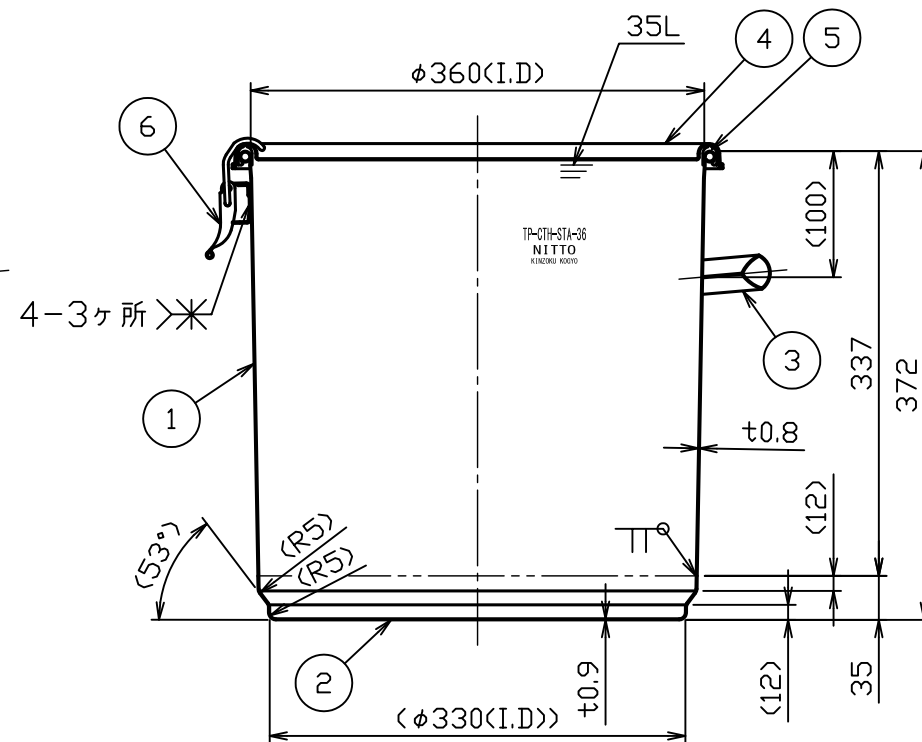
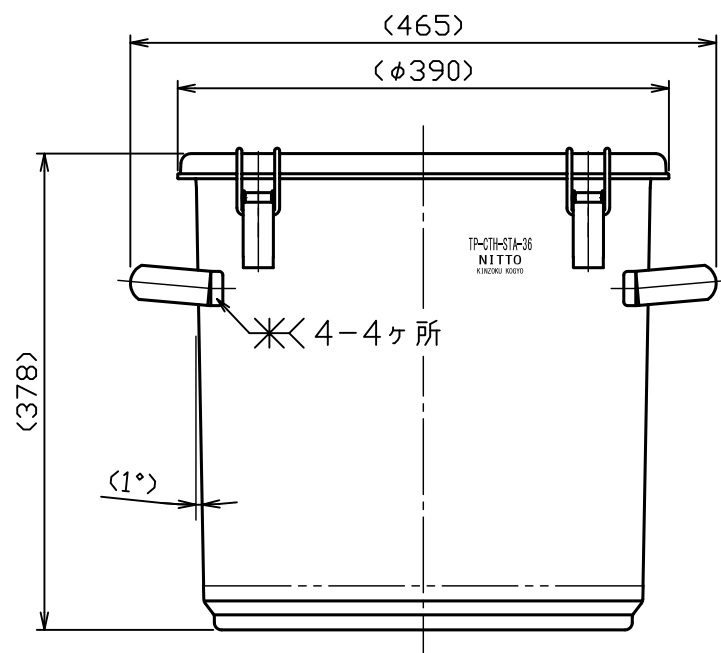
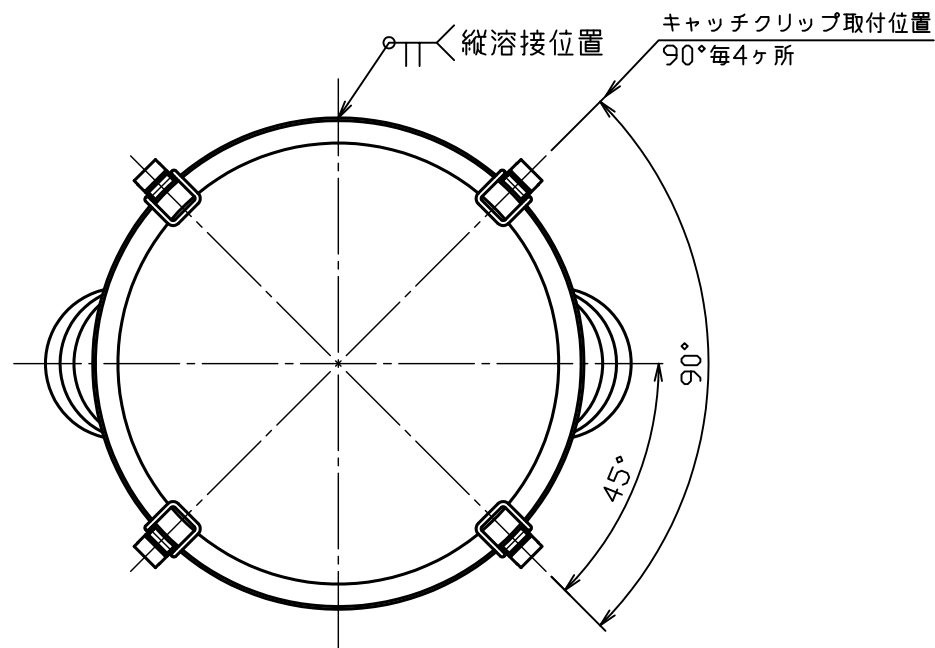




積み重ね詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面#320バフ研磨
容量 35L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.9
3	把手(中)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	36用(t 1.0)
5	A型パッキン	シリコン	1	36用
6	キャッチクリップ	SUS304	4	規格

△3				名	多段積密閉容器(キャッチクリップ式)	⊕
△2				称	TP-CTH-STA-36(A型パッキン)	⊕
△1				図番	HP-1-2-0033458	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:6 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	堀井	堀井	栗原	栗原		
日付	H27.6.22	H27.6.22				