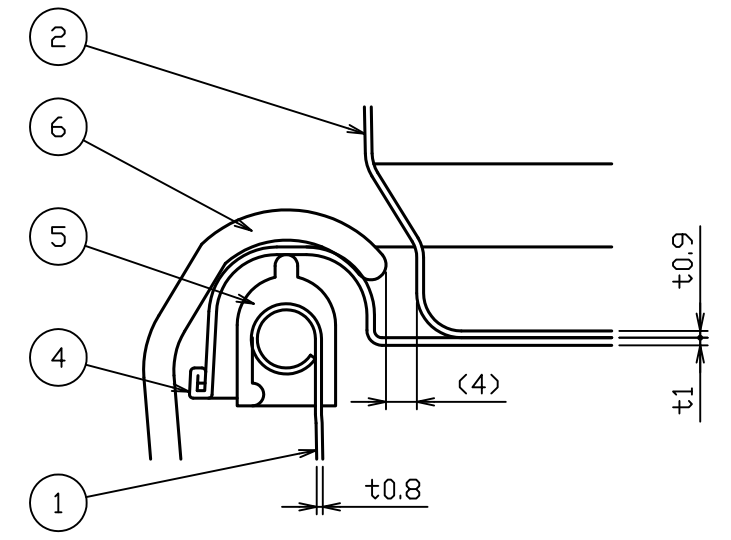
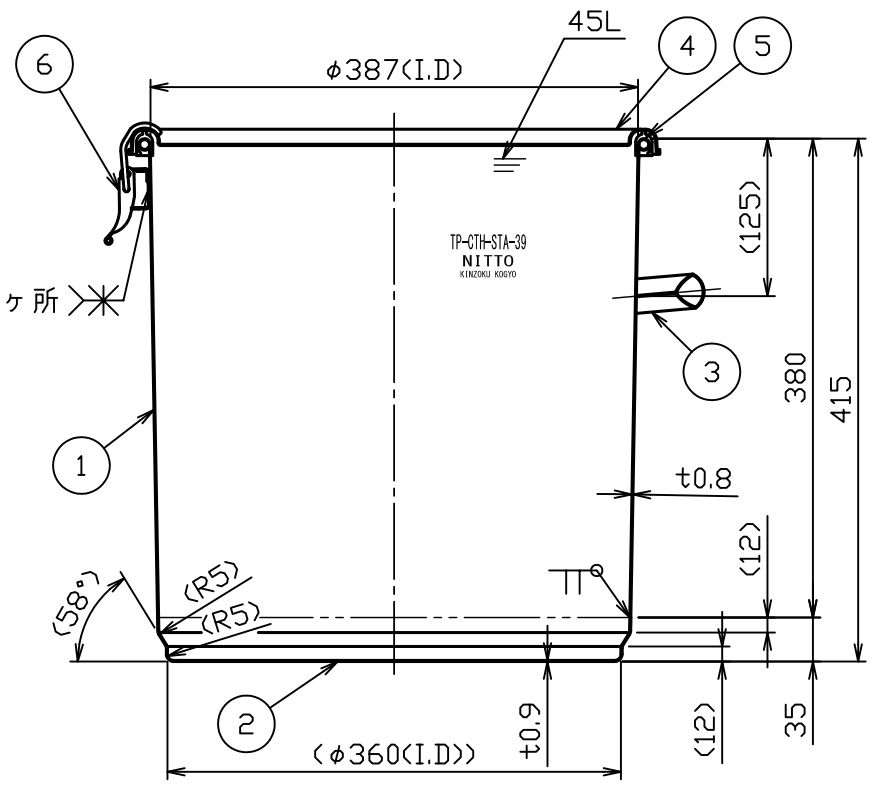
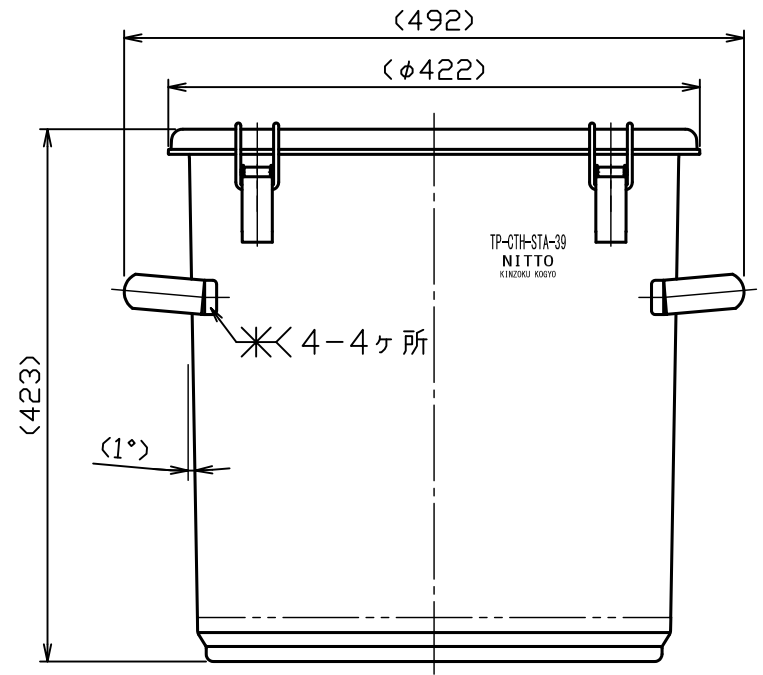
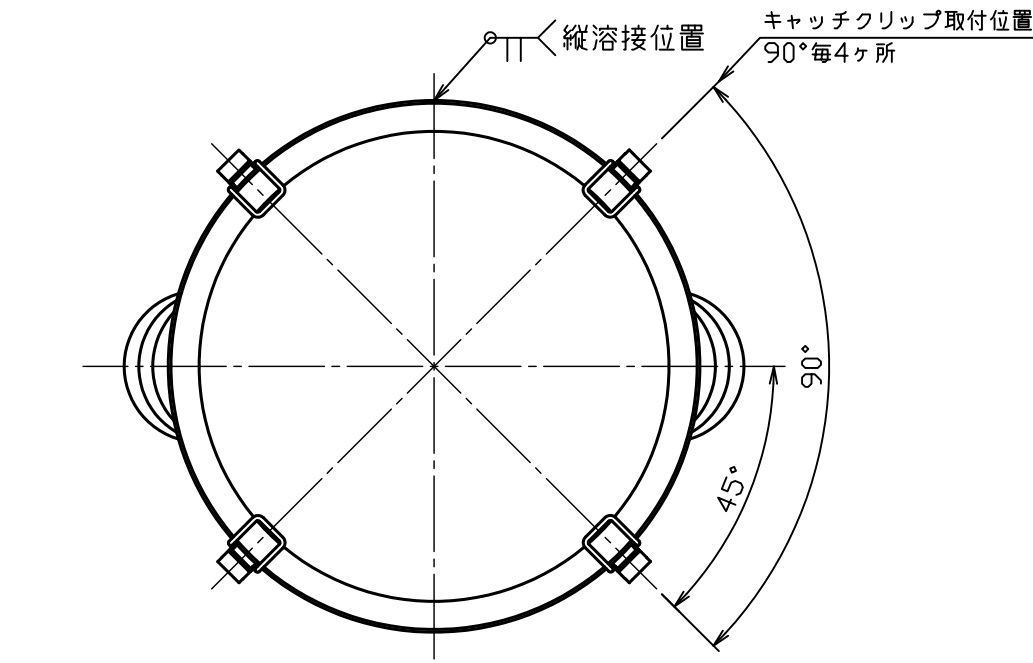


No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.9
3	把手(中)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	39用(t 1.0)
5	A型パッキン	シリコンゴム	1	39用
6	キャッチクリップ	SUS304	4	規格



積み重ね詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面#320バフ研磨
容量 45L

△				名	多段積密閉容器(キャッチクリップ式)		⊕	□
△				称	TP-CTH-STA-39(A型パッキン)		⊕	□
△				図	番		HP-1-2-0033459-△	
No.	変	更	番	号	氏	名	日	付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				尺	度	1:6	1:1	
				参	考	図	得	意
				先	名	規	格	
				製	図	設	計	検
				氏	名	堀	井	栗
				日	付	H27.6.22	H27.6.22	栗
				日東金属工業株式会社				