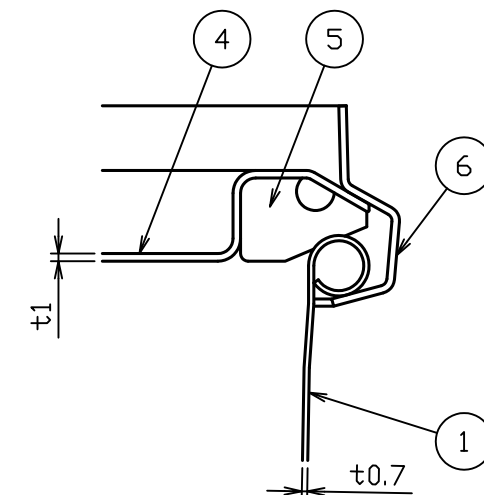
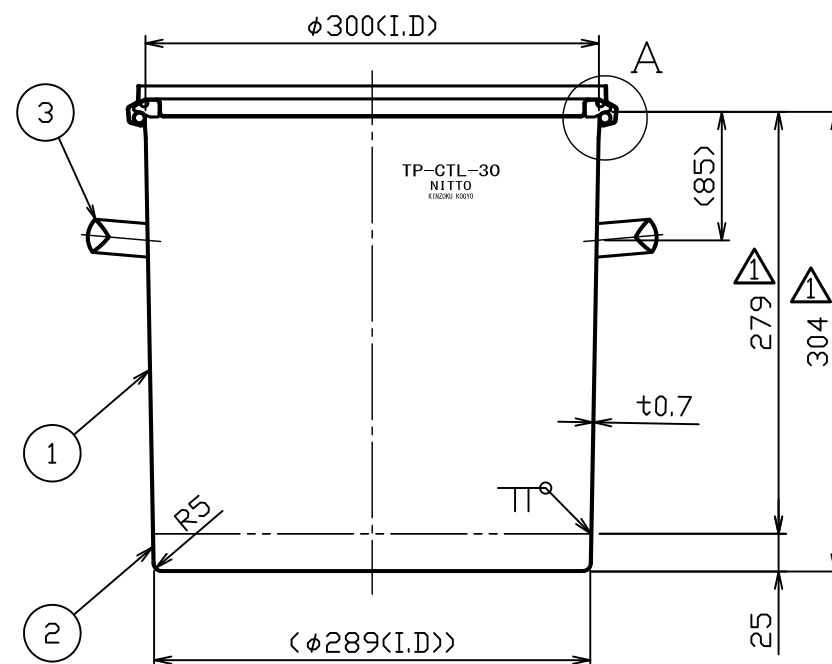
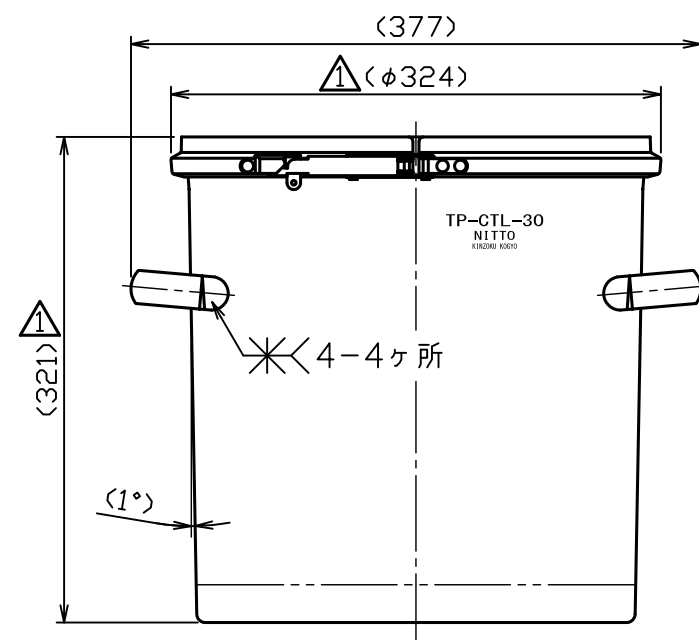
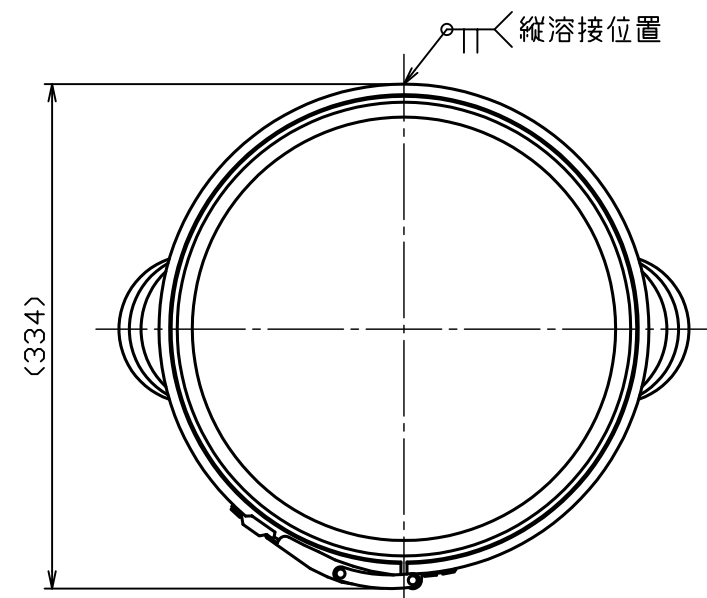




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 20L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.7
2	底板	SUS304	1	t 0.7
3	把手 (小)	SUS304	2	規格
4	CTL用蓋	SUS304	1	30用 (t 1.0)
5	CTL用パッキン	シリコン	1	30用
6	レバーバンド	SUS304	1	30用

底段差加工廃止

△	No. 15604	堀井	H27.8.21	名称	テーパー型密閉容器 (バンド式)	△
△	No. 05001	新井	H19.3.31	図番	TP-CTL-30	△
△	No. 05001	新井	H19.3.31	図番	HP-1-2-0015621	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:5 1:1	△
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
氏名	鈴木 (孝)	鈴木 (孝)	野村	野村	日東金属工業株式会社	
日付	H11.11.9	H11.11.9	野村	野村		