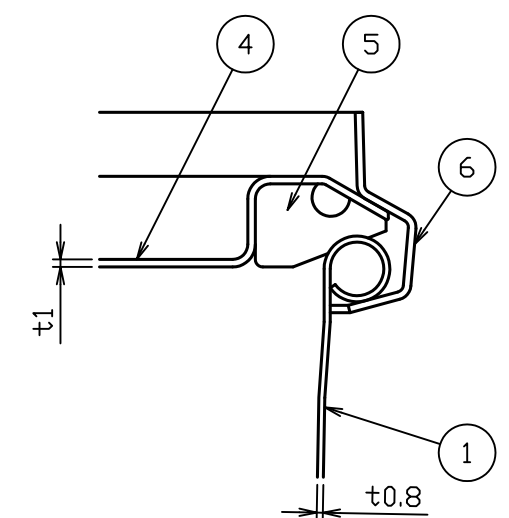
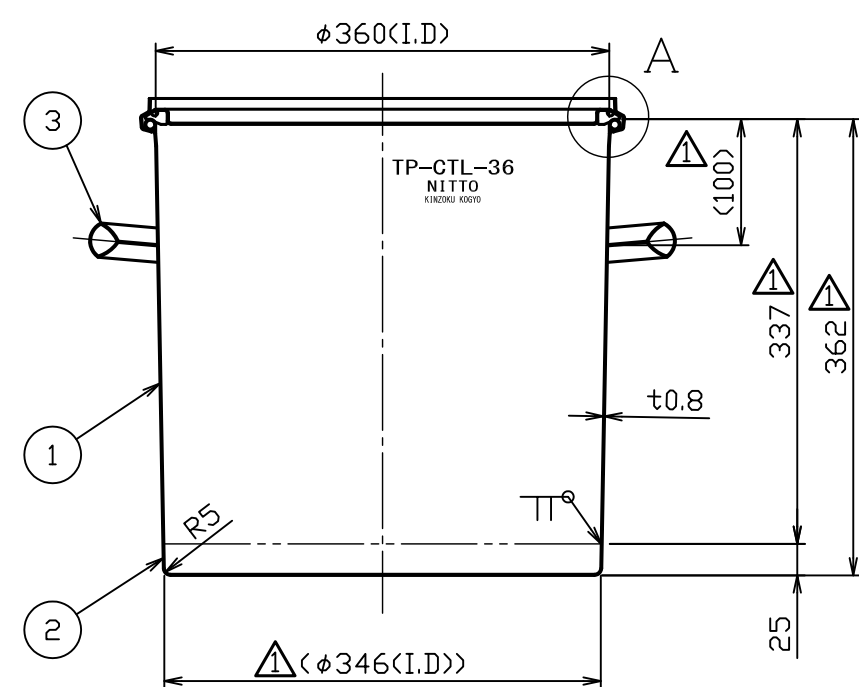
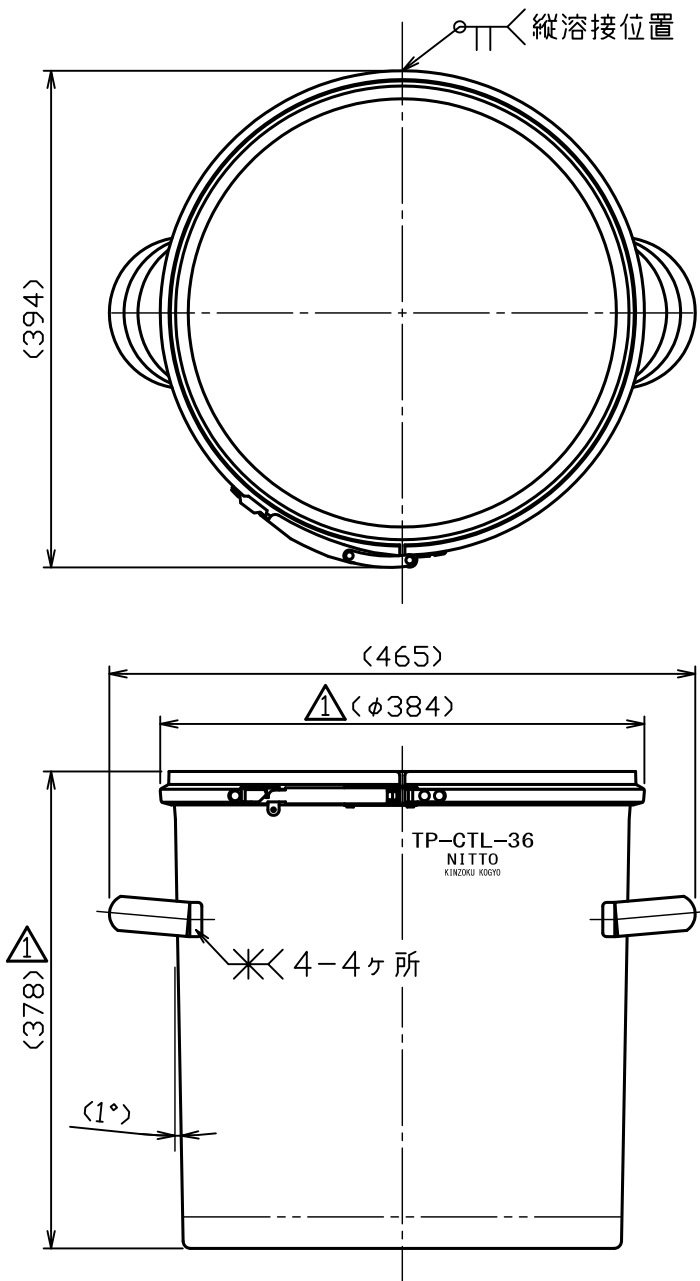




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 35L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	把手(中)	SUS304	2	規格
4	CTL用蓋	SUS304	1	36用(t 1.0)
5	CTL用パッキン	シリコン	1	36用
6	レバーバンド	SUS304	1	36用

底段差加工廃止

△	No. 15604	堀井	H27.8.21	名称	テーパー型密閉容器(バンド式)	△
△	No. 05001	新井	H19.3.31	図番	TP-CTL-36	△
No.	変更番号	氏名	日付	HP-1-2-0015622-△	△	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				尺度	1:6 1:1	△
				参考図	得意先名	規格
製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	鈴木(孝)	鈴木(孝)	野村			
日付	H11.11.9	H11.11.9	野村			