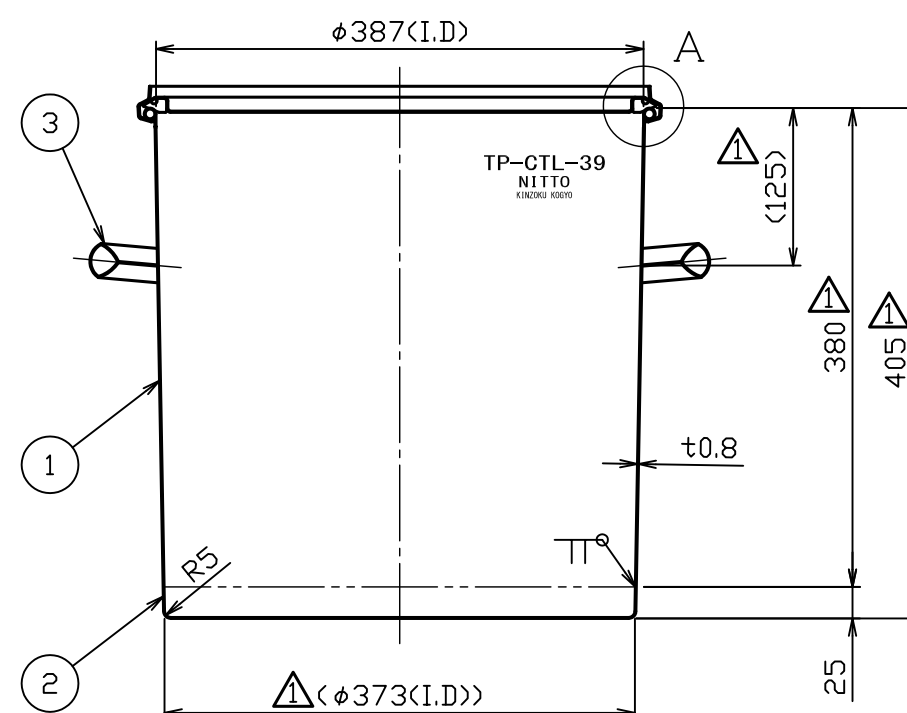
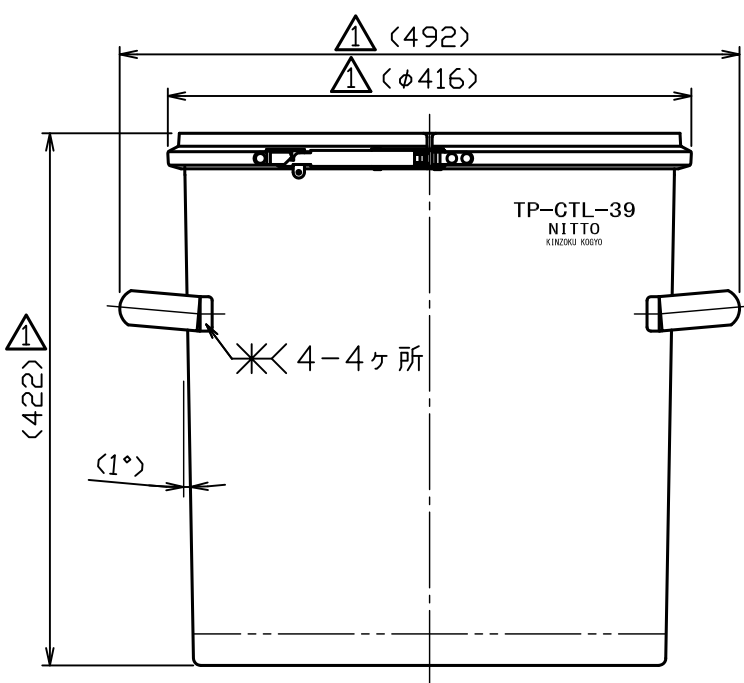




Technical drawing of a bent metal profile. The profile is shown in a bent position. Dimensions and callouts are as follows:

- 1**: Callout for the main body of the profile.
- 4**: Callout for the top flange.
- 5**: Callout for the inner bend radius.
- 6**: Callout for the bottom flange.
- t1**: Dimension for the thickness of the top flange.
- t0.8**: Dimension for the thickness of the main body.

A 部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 45 L

△						名称 テーパー型密閉容器（バンド式） TP-CTL-39		図番 	
△		No. 15604		堀井		H27.8.21			
△		No. 05001		新井		H19.3.31			
No.		変更番号		氏名		日付		尺 度 1:6 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値								参考図	
		製 図		設 計		検 図		承 認	
氏 名		鈴木(孝)		鈴木(孝)		野村		野村	
日 付		H11.11.9		H11.11.9		野村		野村	

△ 底段差加工廃止