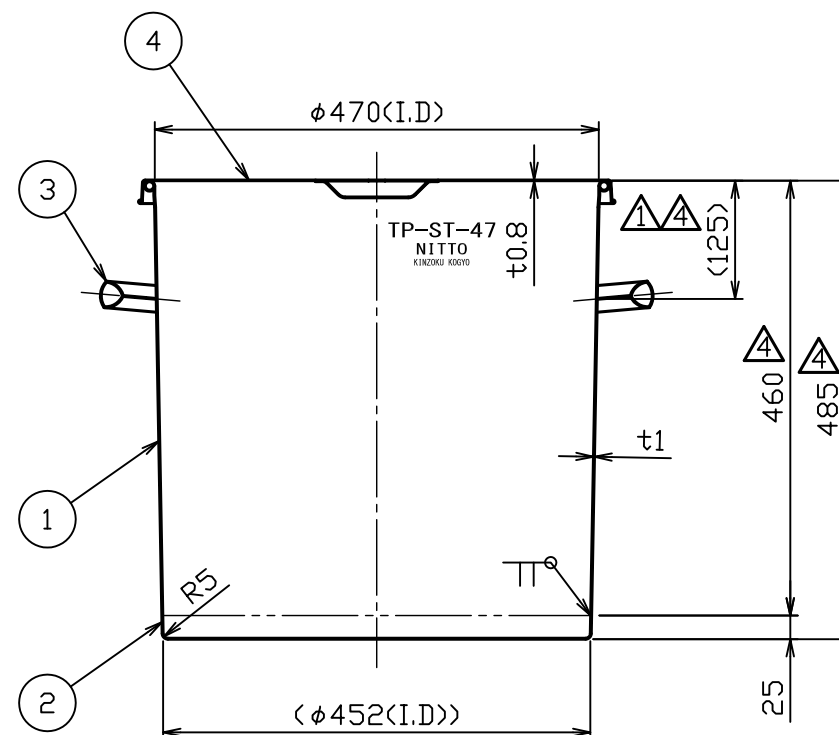
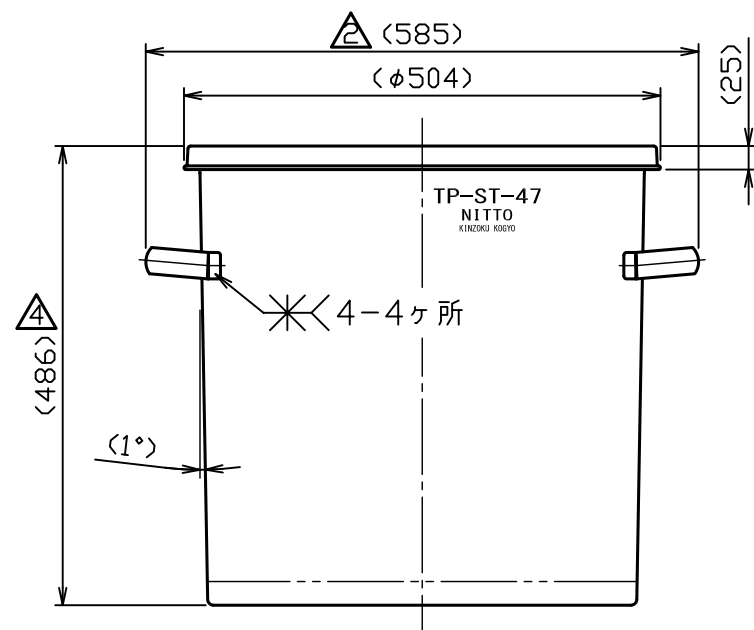




注記
内外面バフ研磨
△ 容量 80 L

△5 底段差加工廃止
△3 蓋、スピニング加工へ移行

	No. 15599	池田	H27.8.21
---	-----------	----	----------

④	No. 05001	新井	H19.3.31	名 称 テーパー型汎用容器 TP-ST-47 (ストック蓋付)	  
③	No. 02097	新井	H14.8.19		
②	No. 98319	矢野	H10.8.31		
①	No. 97163	矢野	H9.12.26		
No. 変 更 番 号		氏 名	日 付	図 番	HP-1-2-0003137-5
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				尺 度	1:8
				参考図	53-1227-A
				得意先名	規格
製 図	設 計	検 図	承 認	 日東金属工業株式会社	
氏 名	波多野	波多野	野村		
日 付	H6.5.24	H6.5.24	野村		