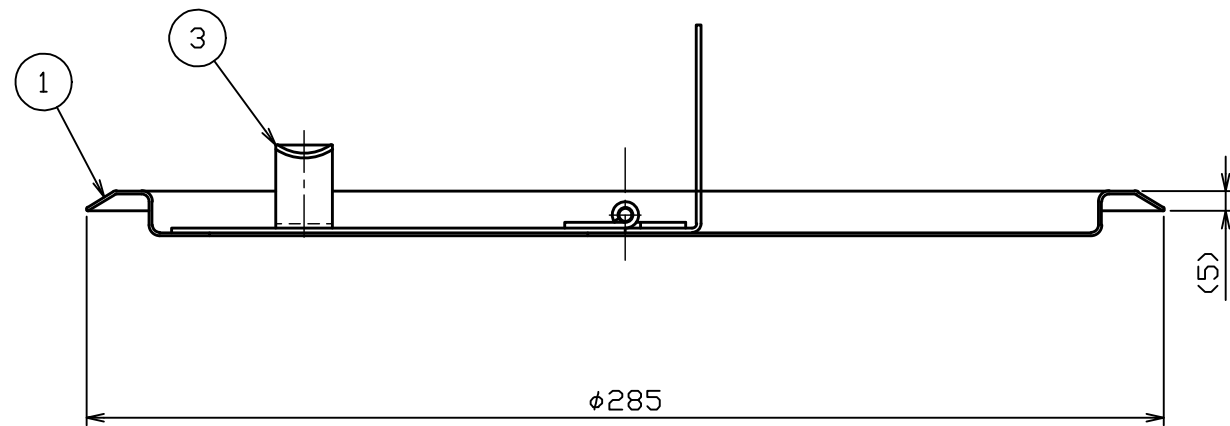




注記
内外面#320バフ研磨

③				名称		投入蓋 (CTL蓋)			
②				図番		WCC-27			
①				No. 変更番号		HP-1-2-0042586-0			
氏名		日付		尺度		1:2 1:1			
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名		規格	
製図		設計		検図		承認			
氏名		前澤 前澤		金子		金子		 日東金属工業株式会社	
日付		2021.8.6 2021.8.6							