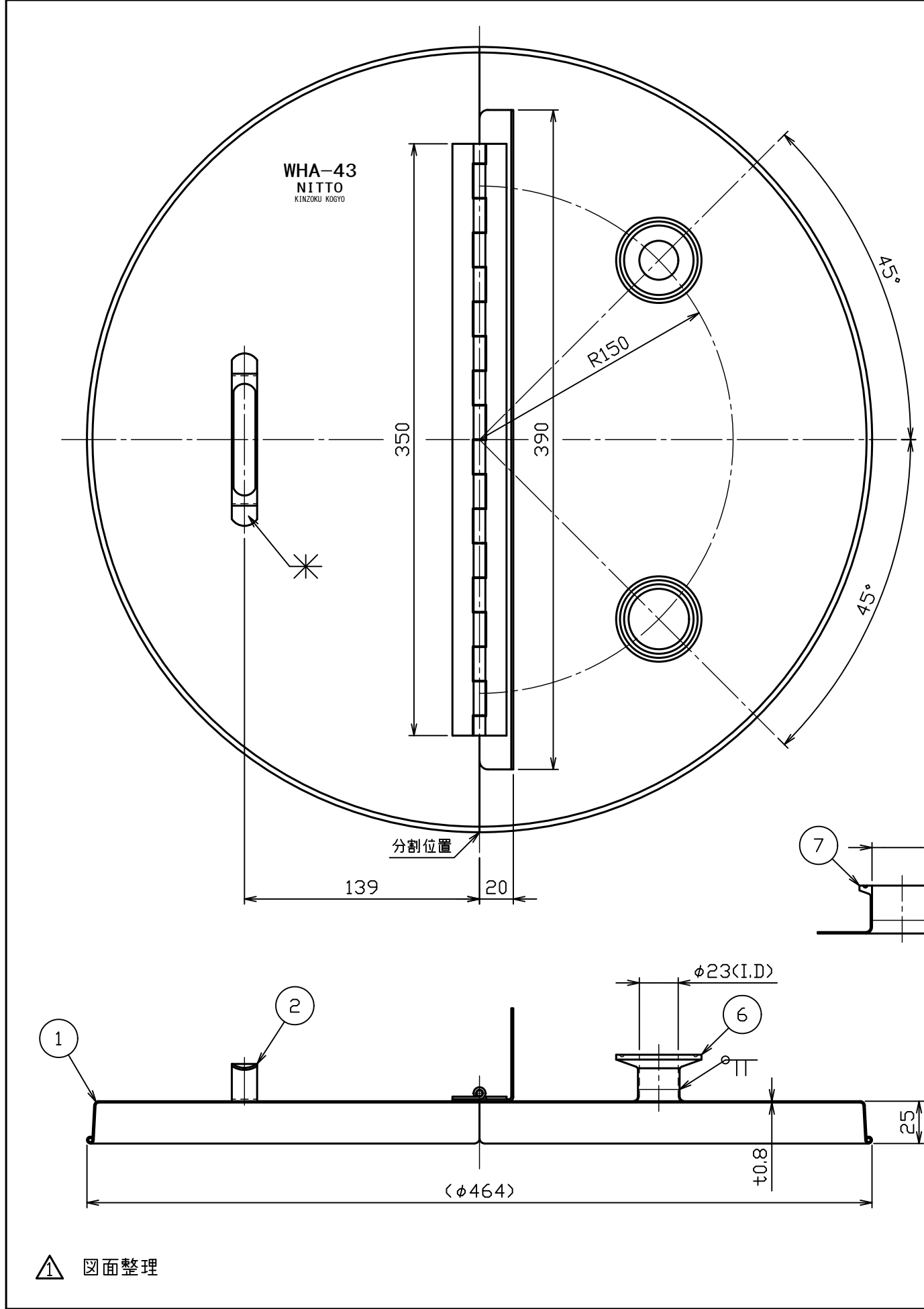
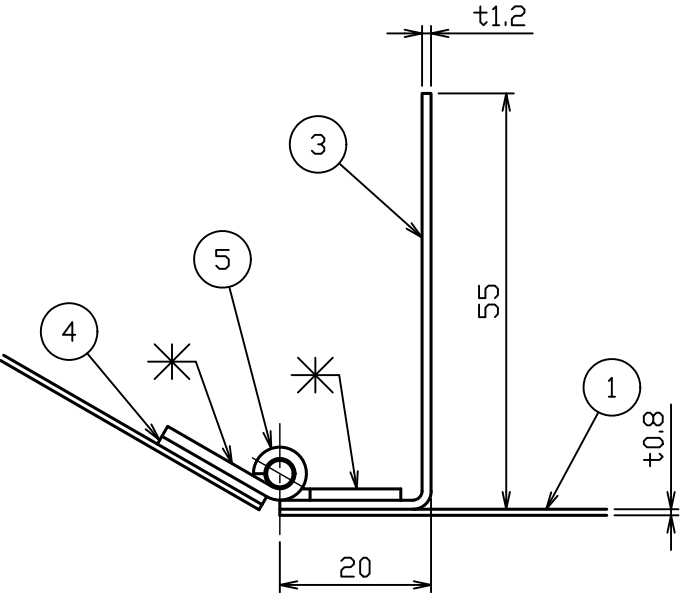




No.	品名	材質	個数	備考
1	割蓋	SUS304	1	t0.8(44-1-1-0040811)
2	コの字把手(中)	SUS304	1	規格
3	L字板	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0027760)
4	当板	SUS304	1	t1.2X16X350(四隅R3)
5	蝶番	SUS304	1	B-1007-7(タキゲン)
6	溶接ヘルール(A)	SUS304	1	1S(44-1-1-0016646)
7	溶接ヘルール(B)	SUS304	1	1.5S(44-1-1-0016647)



蝶番取付詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面#320バフ研磨

△				名称	半割蓋(ヒラ蓋)	図番	HP-1-2-0040782-△
△				図番	HP-1-2-0040782-△	尺 度	1:3 1:1
△	No. 21549	金子	2021.7.21	No. 変更番号	氏名	日付	参考図
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社			
氏 名	堀井	堀井	前澤				
日 付	2020.10.30	2020.10.30	前澤				

△ 図面整理