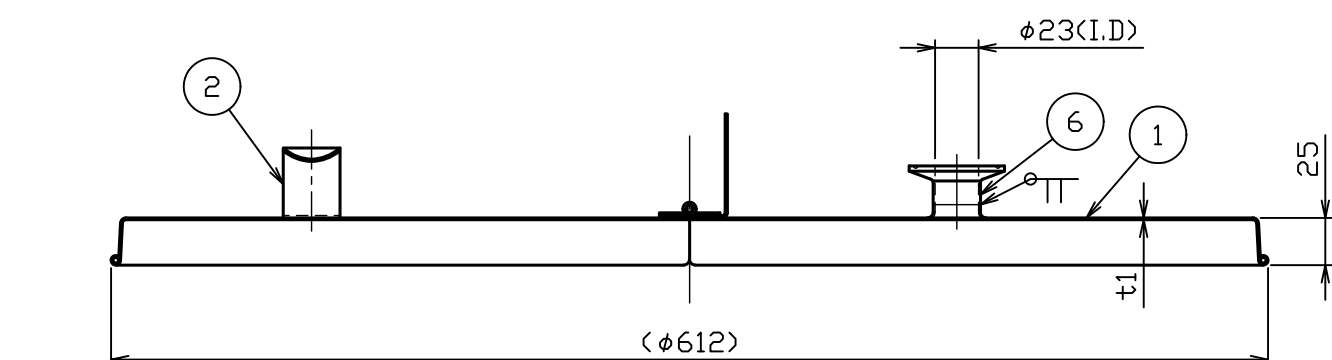
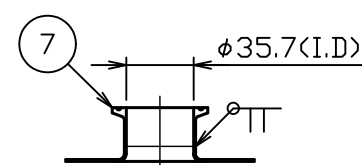
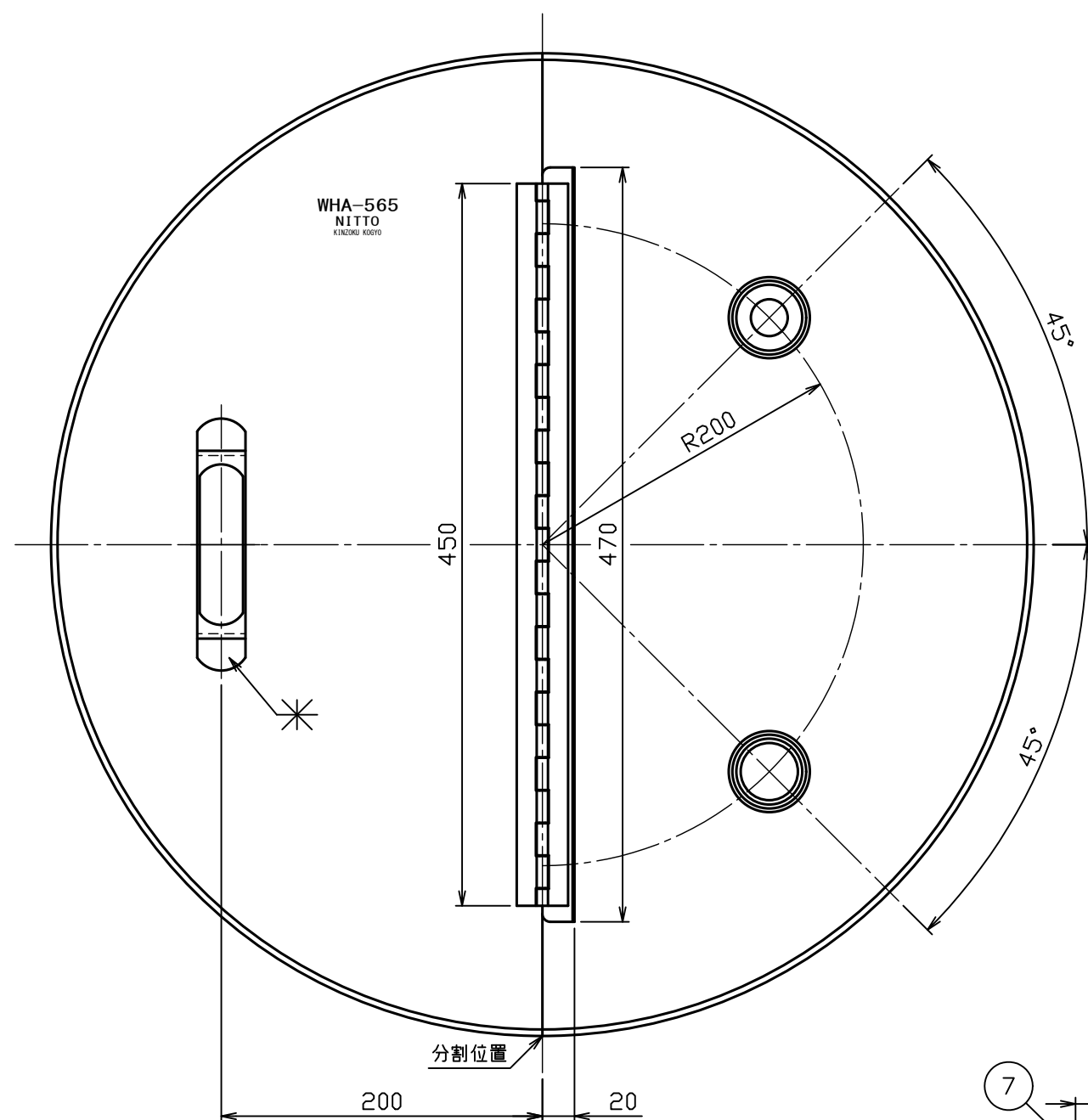
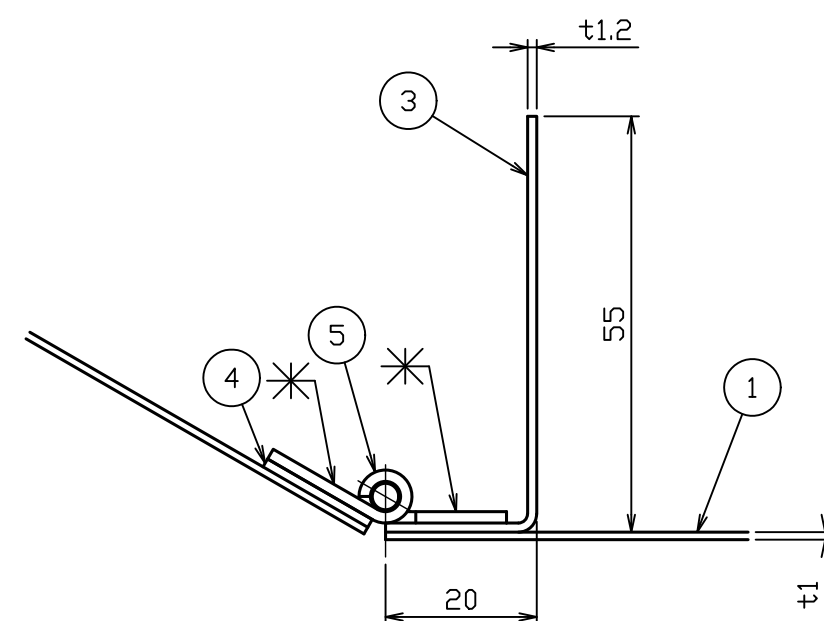




△ 1 図面整理

No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	割蓋	SUS304	1	t1.0(44-1-1-0040813)
2	コの字把手(大)	SUS304	1	規格
3	L字板	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0027768)
4	当板	SUS304	1	t1.2×16×450(四隅R3)
5	蝶番	SUS304	1	B-1007-6(タキゲン)
6	溶接ヘルール(A)	SUS304	1	1S(44-1-1-0016656)
7	溶接ヘルール(B)	SUS304	1	1.5S(44-1-1-0016657)



蝶番取付詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面#320バフ研磨

③				名称	半割蓋（ヒラ蓋）		
②				図番	WHA-565		
①	No. 21549	金子	2021.7.21	HP-1-2-0040784-①			
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:4	1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	 日東金属工業株式会社		
氏名	堀井	堀井	前澤	前澤			
日付	2020.10.30	2020.10.30					