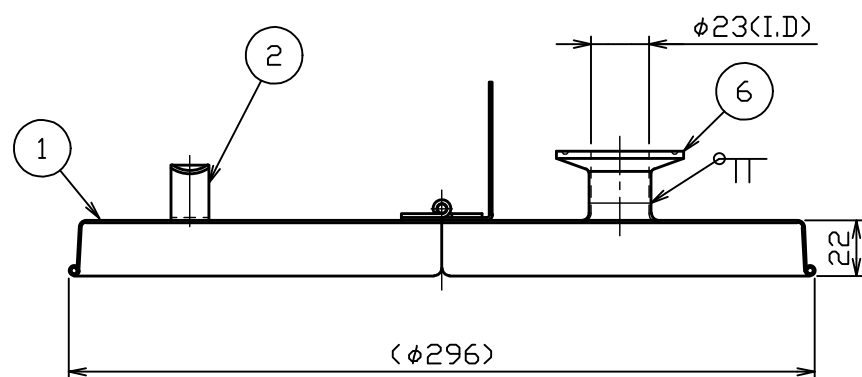
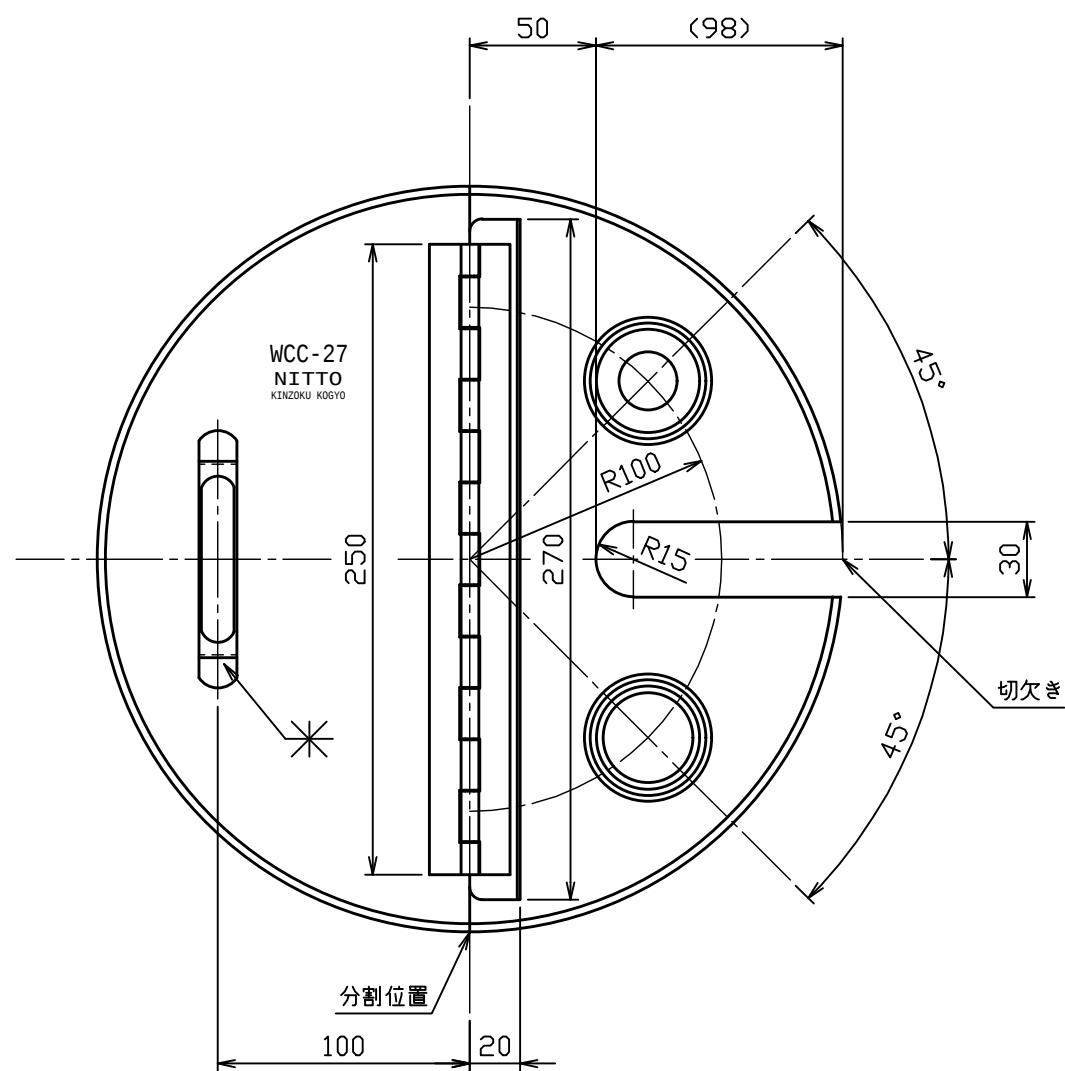
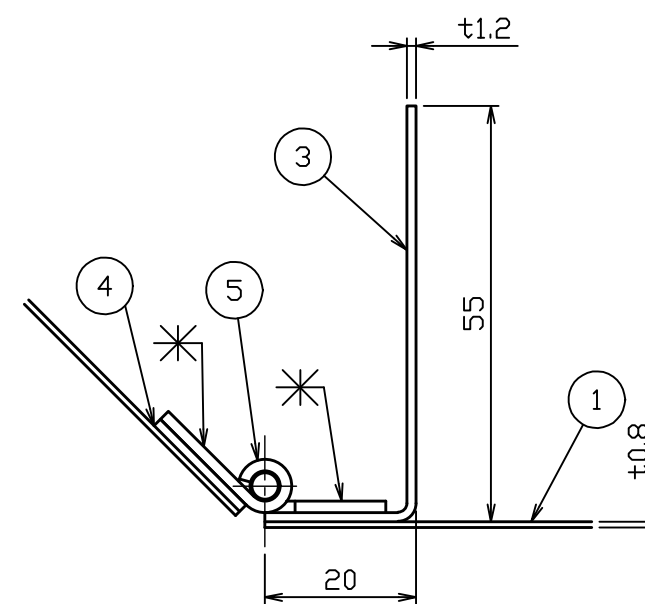


No.	品名	材質	個数	備考
1	割蓋	SUS304	1	t0.8(44-1-1-0042554)
2	コの字把手(中)	SUS304	1	規格
3	L字板	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0040836)
4	当板	SUS304	1	t1.2X16X250(四隅R3)
5	蝶番	SUS304	1	B-1007-51(タキゲン)
6	溶接ヘルール(A)	SUS304	1	1S(44-1-1-0016646)
7	溶接ヘルール(B)	SUS304	1	1.5S(44-1-1-0016647)



蝶番取付詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面#320バフ研磨

△				名称	切り欠き付半割蓋(ヒラ蓋)	図番	HP-1-2-0042544-△
△				図番	WLB-27	尺 度	1:3 1:1
△				No.	変更番号	氏名	日付
				板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値	参考図	得意先名	規格
				製 図	設 計	検 図	承 認
氏 名	前澤	前澤	金子	金子			
日 付	2021.8.5	2021.8.5					

日東金属工業株式会社