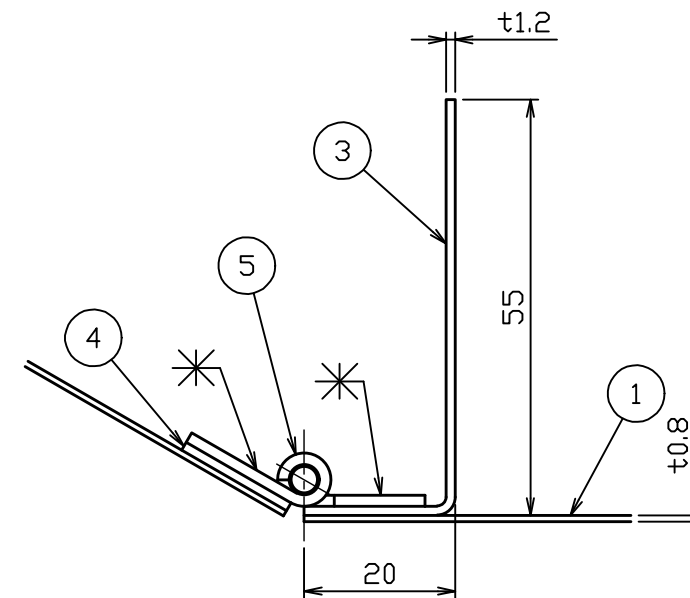
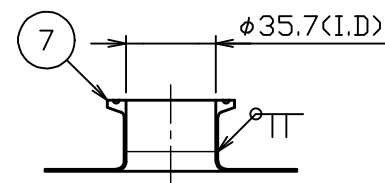
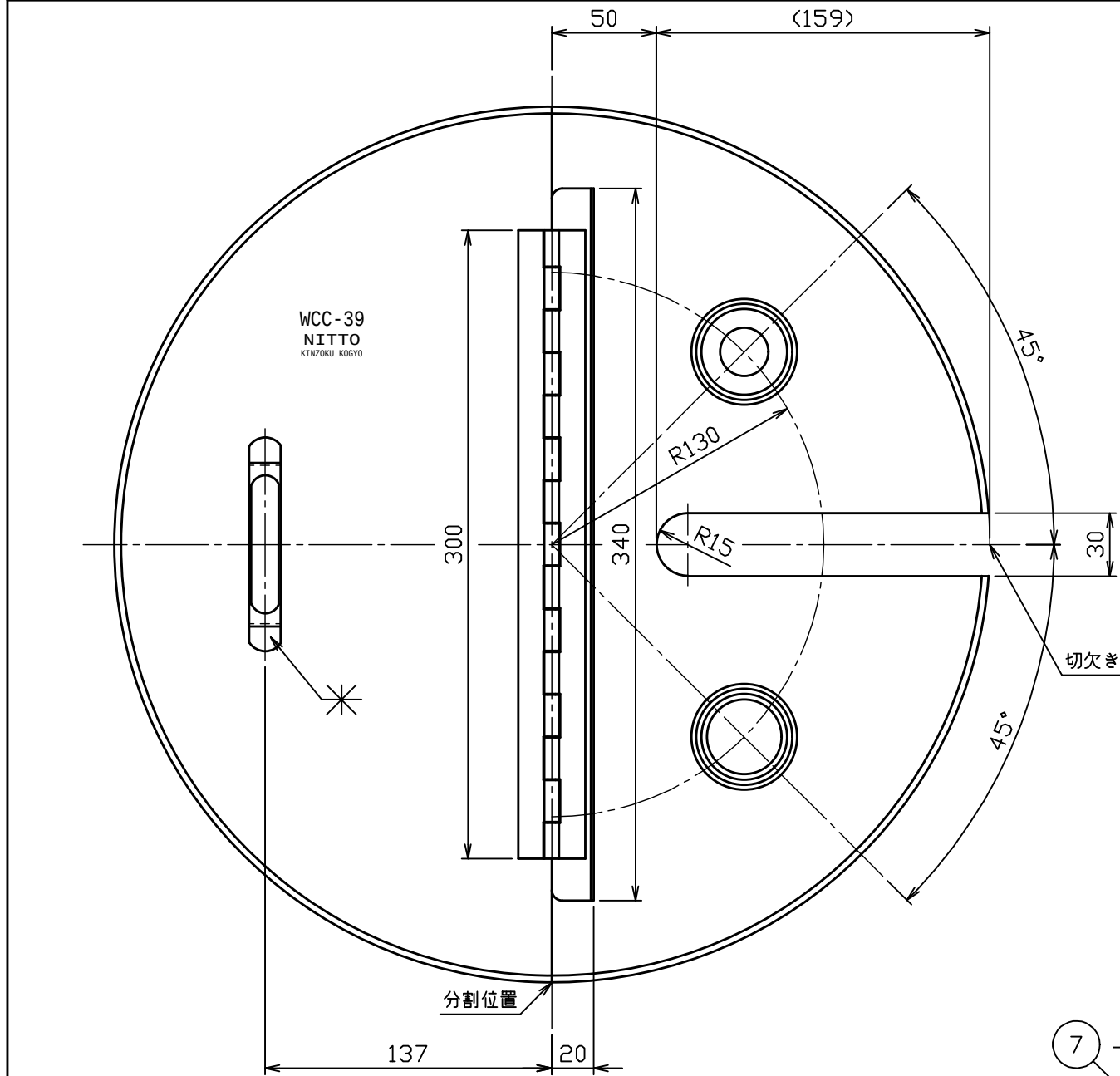
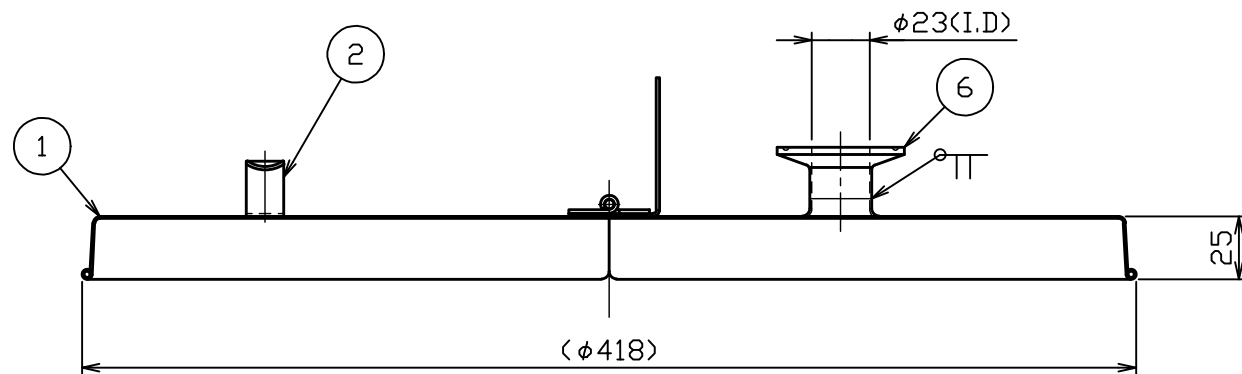




蝶番取付詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面#320バフ研磨



△3				名称	切り欠き付半割蓋（ヒラ蓋）			図番	HP-1-2-0042548-△
△2				図番	WHB-39			尺 度	1:3 1:1
△1				No.	変更番号	氏 名	日 付	参考図	-
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値								得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社				
氏 名	前澤	前澤	金子	金子					
日 付	2021.8.5	2021.8.5							