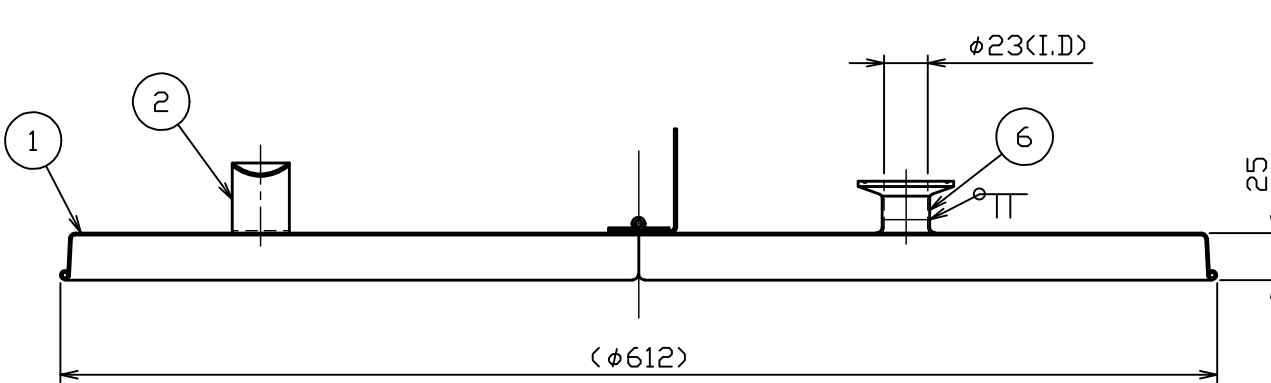
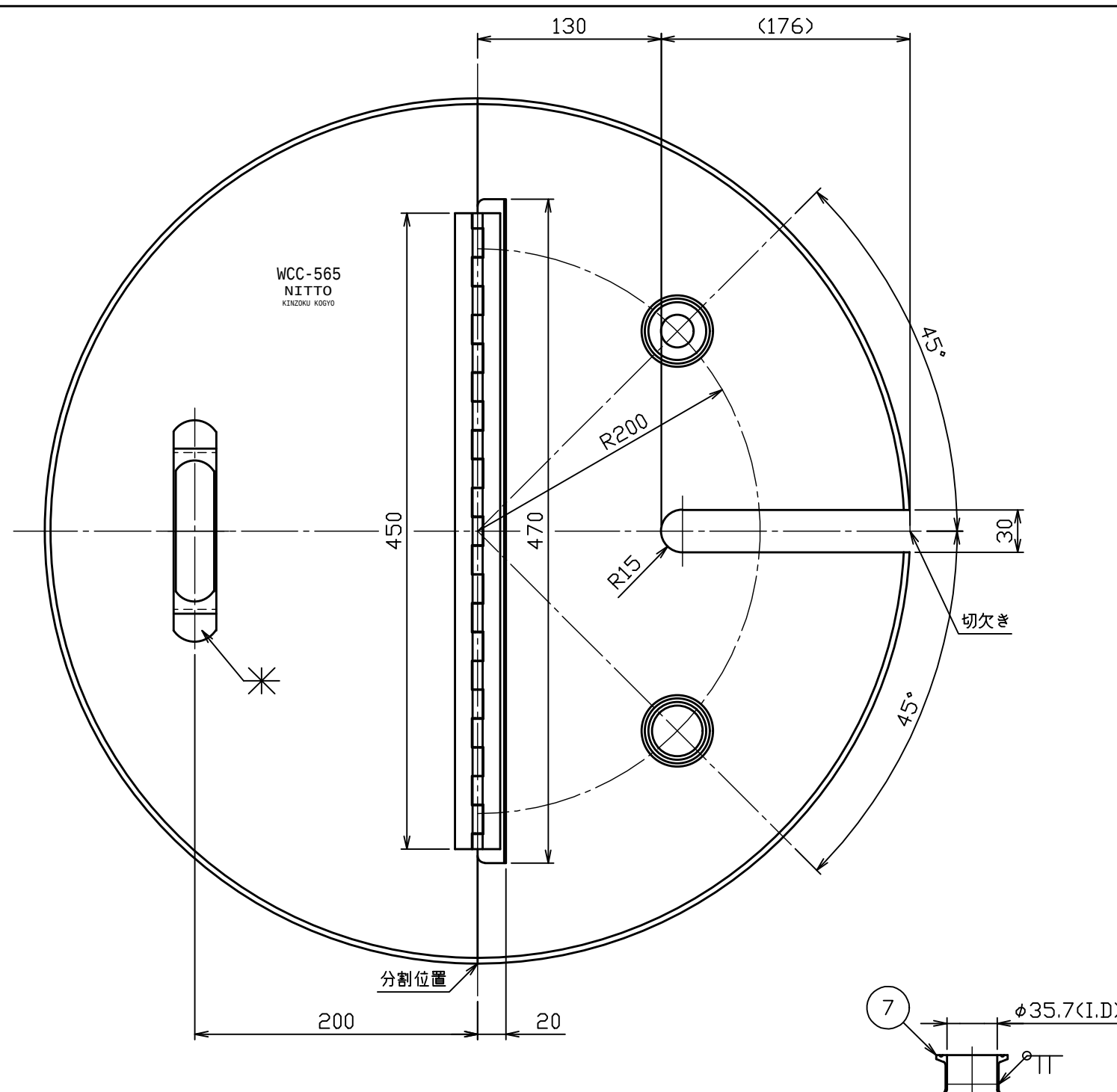
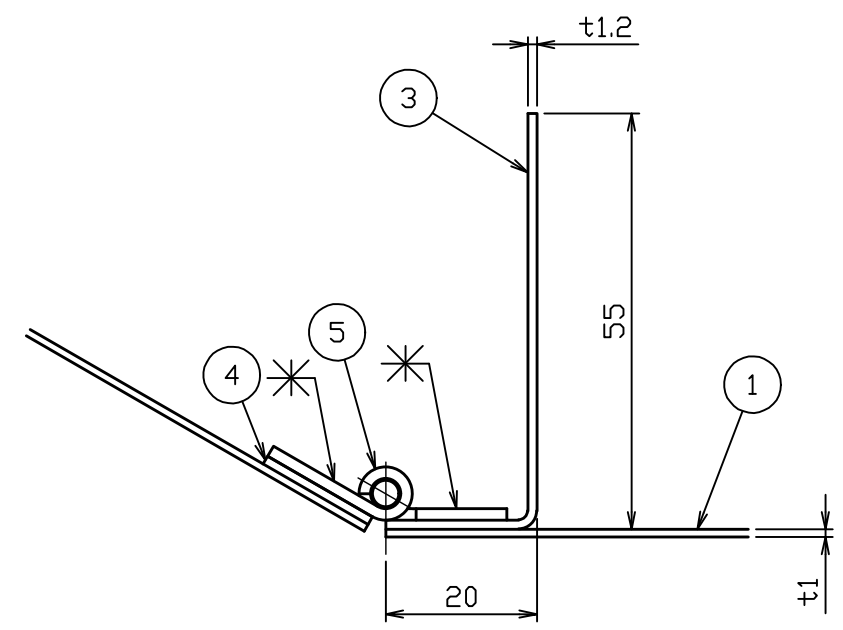




No.	品名	材質	個数	備考
1	割蓋	SUS304	1	t1.0(44-1-1-0042561)
2	コの字把手(大)	SUS304	1	規格
3	L字板	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0027768)
4	当板	SUS304	1	t1.2X16X450(四隅R3)
5	蝶番	SUS304	1	B-1007-6(タキゲン)
6	溶接ヘルール(A)	SUS304	1	1S(44-1-1-0016656)
7	溶接ヘルール(B)	SUS304	1	1.5S(44-1-1-0016657)



蝶番取付詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面#320バフ研磨

△				名称	切り欠き付半割蓋(ヒラ蓋)	△
△				名称	WHB-565	△
△				図番	HP-1-2-0042551	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:4 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	前澤	前澤	金子			
日付	2021.8.5	2021.8.5	金子			