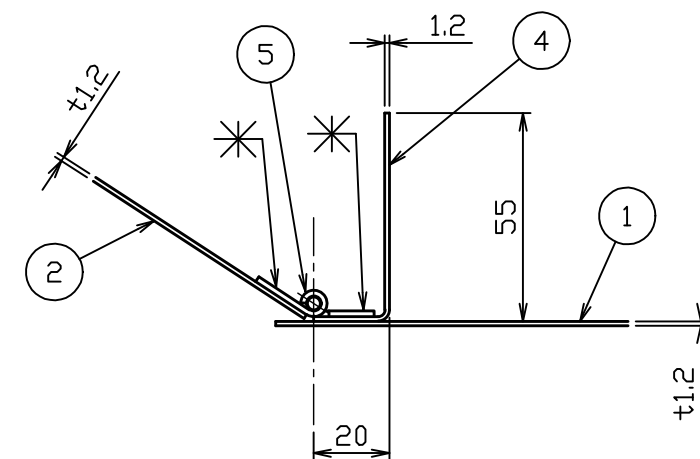
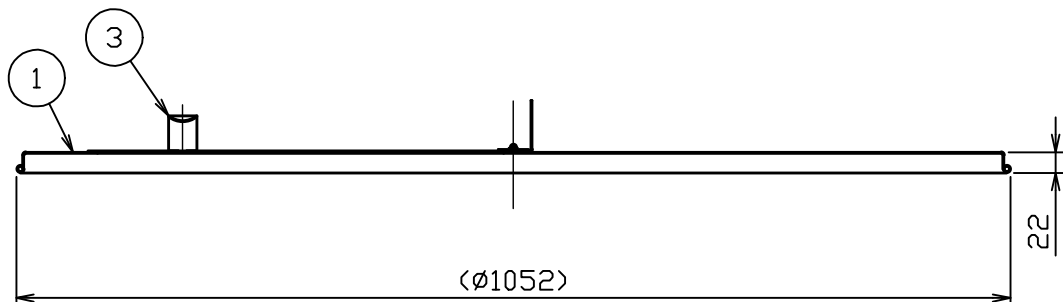




注記
内外面#320バフ研磨

③				名称	投入蓋（ヒラ蓋） WHC-100		
②				図番	HP-1-2-0042574-①		
①				No.	変 更 番 号	氏 名	日 付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				尺 度	1：8 1：2		
				参考図		得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	 日東金属工業株式会社		
氏 名	前澤	前澤	金子	金子			
日 付	2021.8.6	2021.8.6	金子	金子			