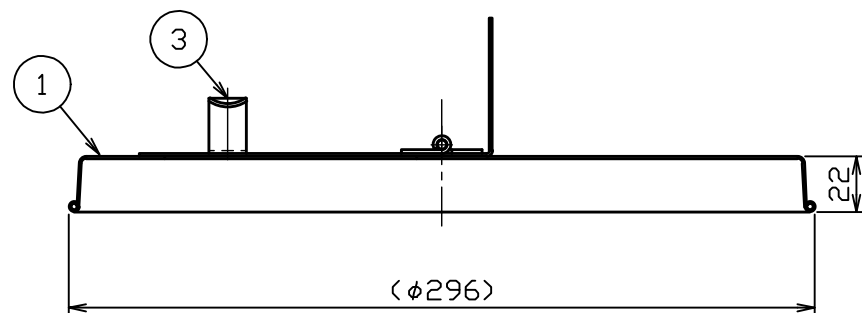




注記
内外面#320バフ研磨

△3				名称	投入蓋（ヒラ蓋） WHC-27		
△2				図番	HP-1-2-0042564-△0		
△1				No.	変 更 番 号	氏 名	日 付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				尺 度	1:3 1:1		
				参考図	-	得意先名	規格
製 図		設 計		検 図		承 認	
氏 名		前澤 前澤		金子		金子	
日 付		2021.8.6 2021.8.6		金子		金子	
 日東金属工業株式会社							