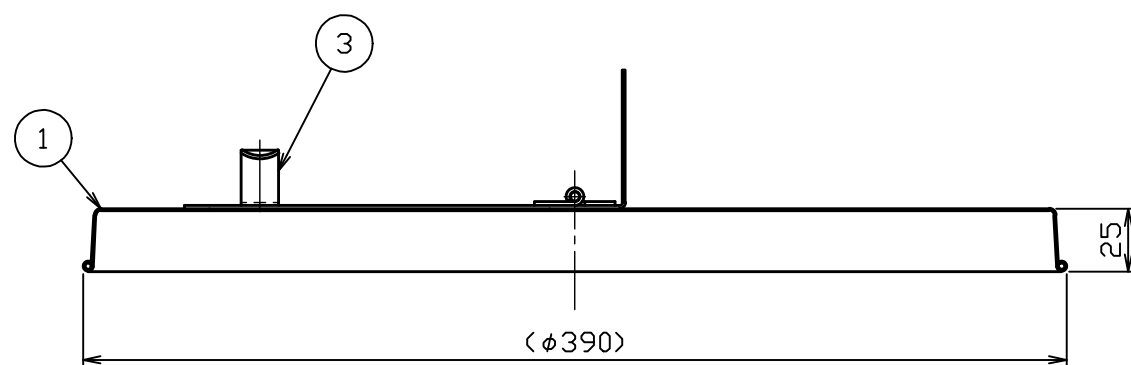
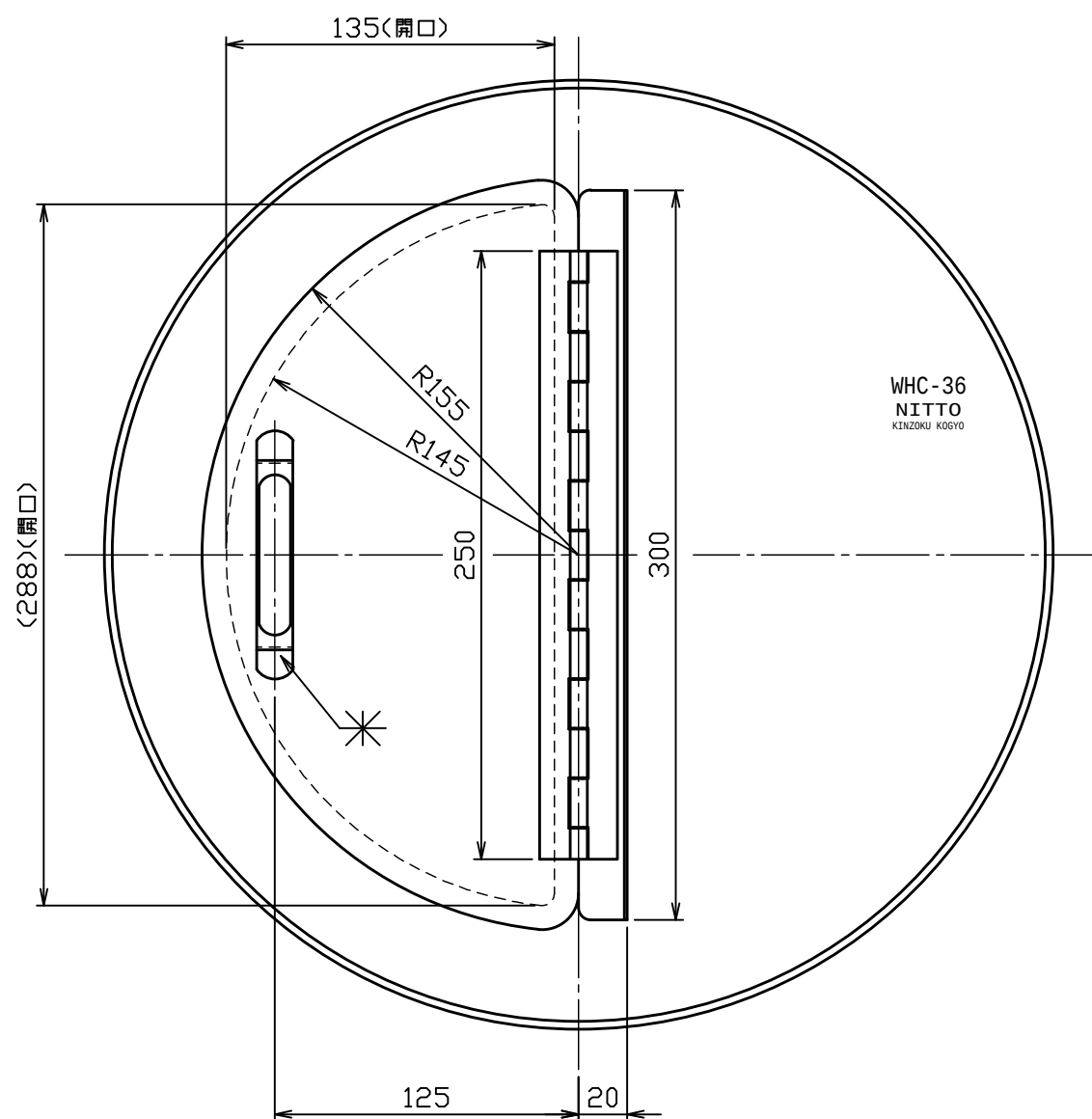
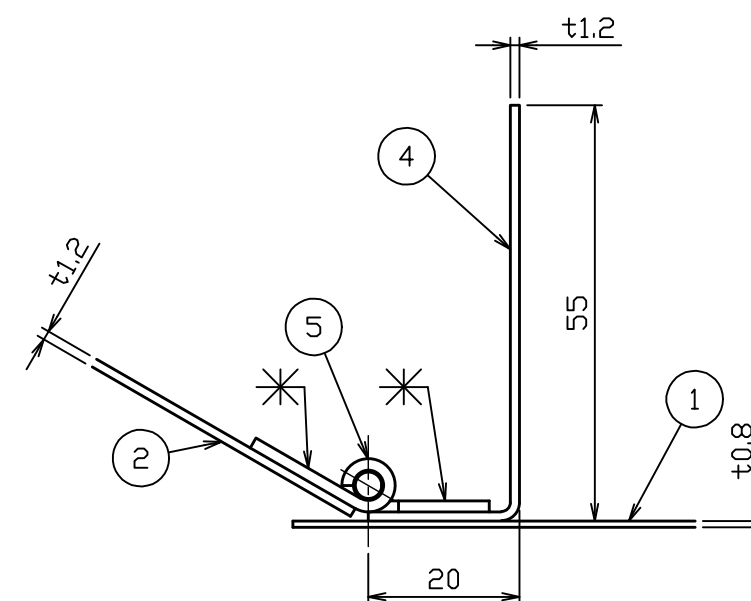




No.	品名	材質	個数	備考
1	平蓋	SUS304	1	t0.8(44-1-1-0042578)
2	開閉蓋	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0027741)
3	コの字把手(中)	SUS304	1	規格
4	L字板	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0027742)
5	蝶番	SUS304	1	B-1007-51(タキゲン)



蝶番取付詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面#320バフ研磨

△				名称	投入蓋(ヒラ蓋)	△
△				図番	WHC-36	△
△				図番	HP-1-2-0042567-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:3 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	前澤	前澤	金子	金子		
日付	2021.8.6	2021.8.6	金子	金子		