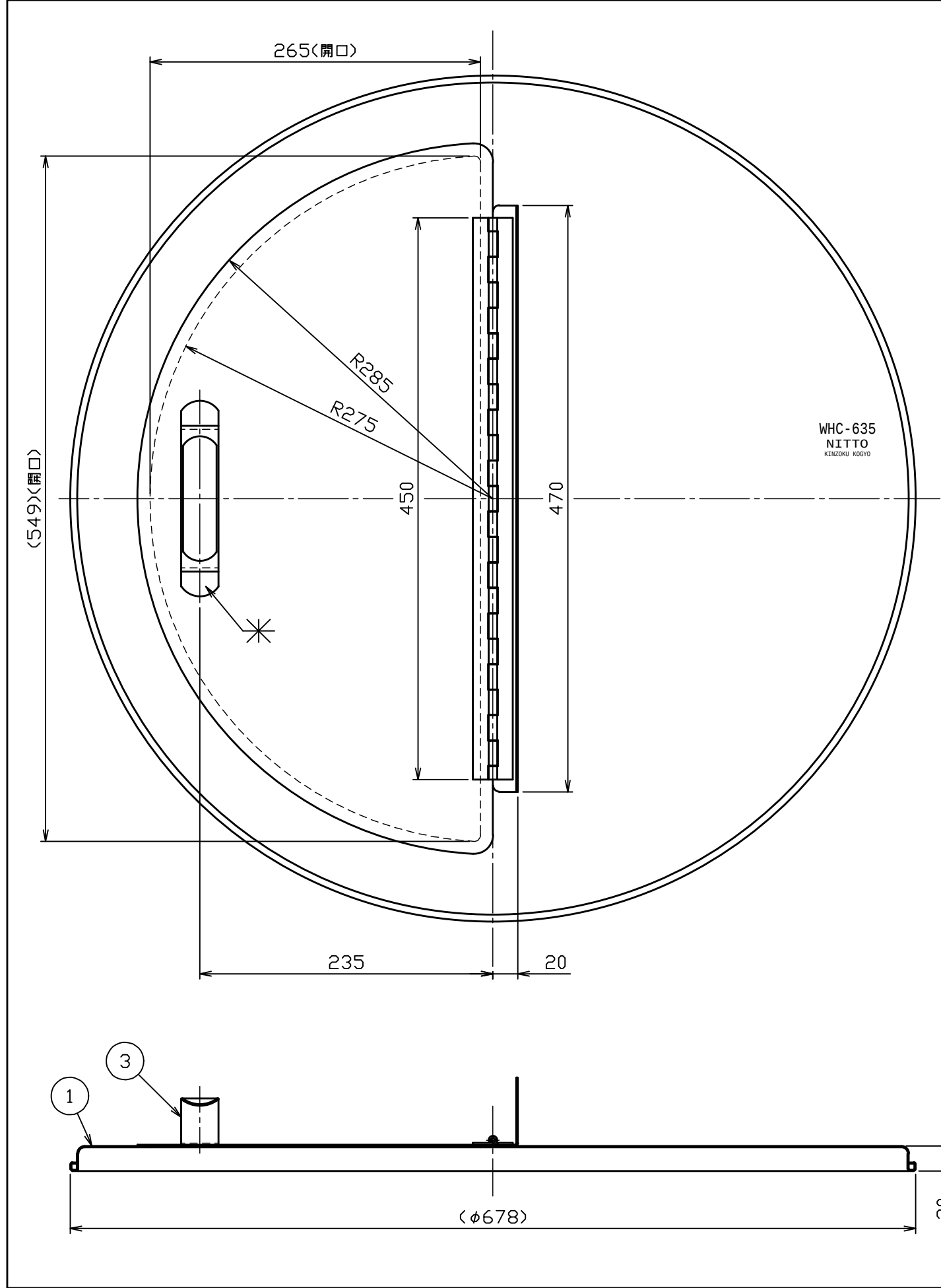
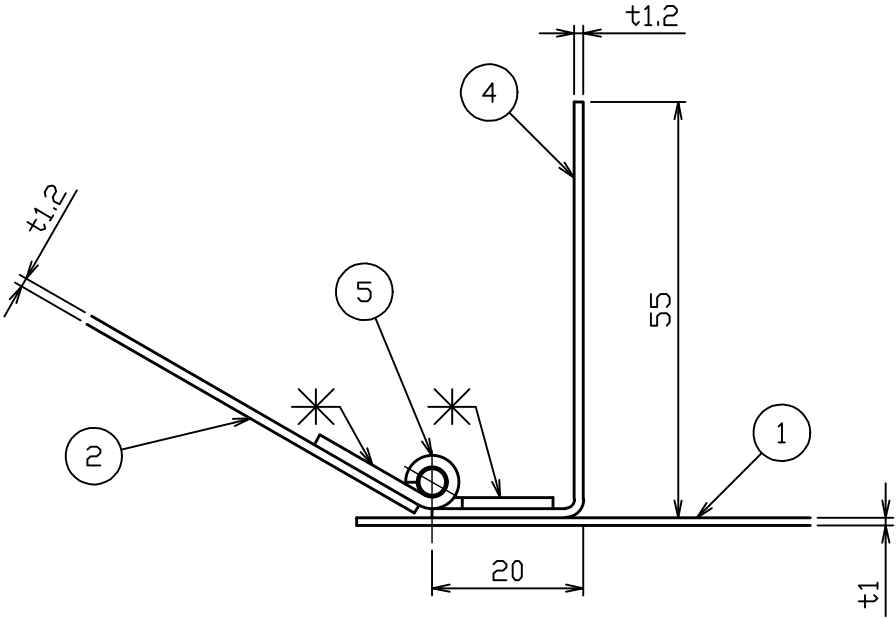




No.	品名	材質	個数	備考
1	平蓋	SUS304	1	t1.0(44-1-1-0042583)
2	開閉蓋	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0028829)
3	コの字把手(大)	SUS304	1	規格
4	L字板	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0027768)
5	蝶番	SUS304	1	B-1007-6(タキゲン)



蝶番取付詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面#320バフ研磨

△3				名称	投入蓋(ヒラ蓋)	図番	HP-1-2-0042572-△
△2				図番	WHC-635	尺 度	1:4 1:1
△1				No.	変更番号	氏名	日付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	前澤	前澤	金子	金子			
日 付	2021.8.6	2021.8.6					