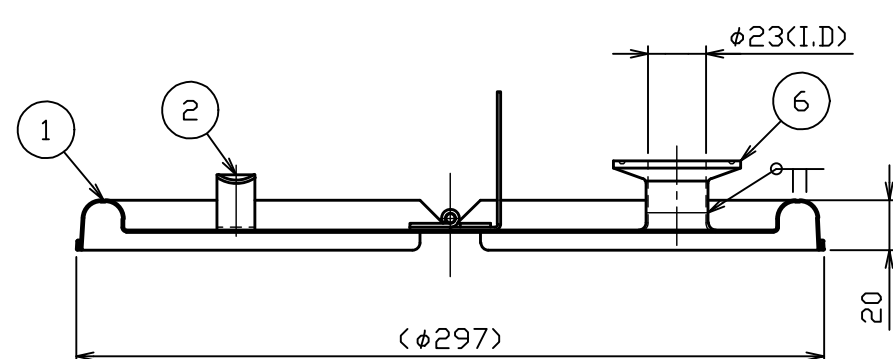
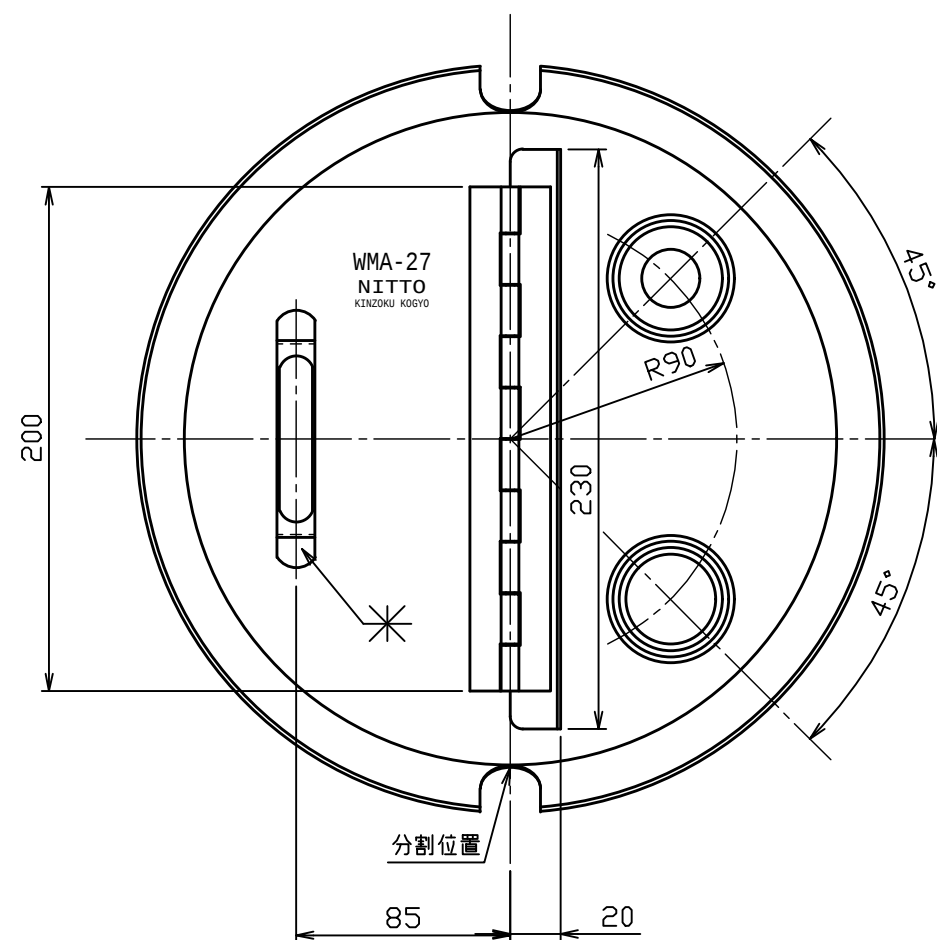
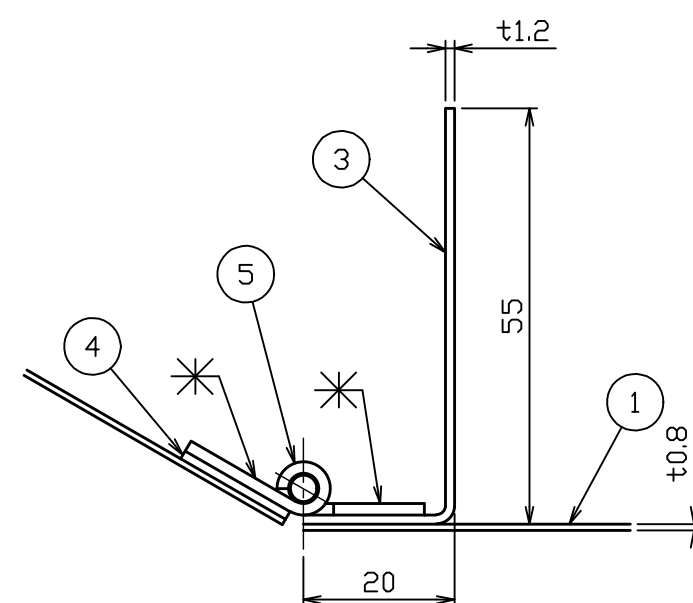


No.	品名	材質	個数	備考
1	割蓋	SUS304	1	t0.8(44-1-1-0042537)
2	コの字把手(中)	SUS304	1	規格
3	L字板	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0040835)
4	当板	SUS304	1	t1.2X16X200(四隅R3)
5	蝶番	SUS304	1	B-1007-52(タキゲン)
6	溶接ヘルール(A)	SUS304	1	1S(44-1-1-0016646)
7	溶接ヘルール(B)	SUS304	1	1.5S(44-1-1-0016647)



蝶番取付詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面#320バフ研磨

△				名称	半割蓋(密閉蓋)	
△				図番	WMA-27	
△				図番	HP-1-2-0042530	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:3 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
氏名	前澤	前澤	金子	承認	日東金属工業株式会社	
日付	2021.8.5	2021.8.5	金子	金子		