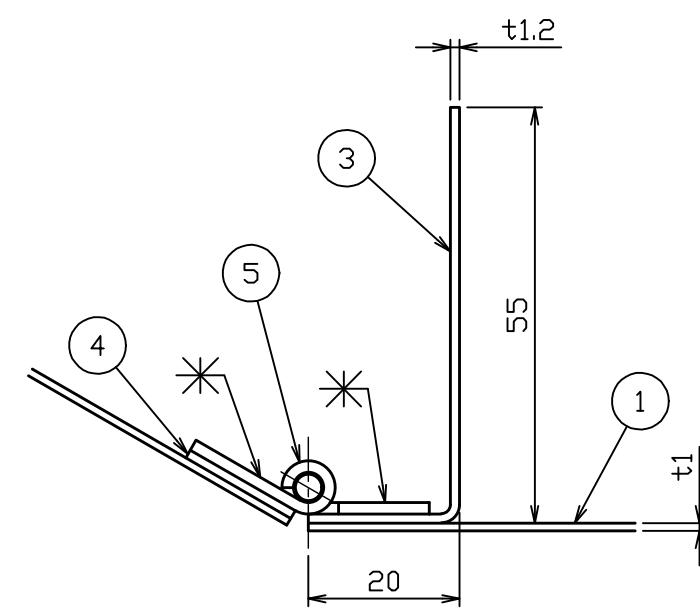
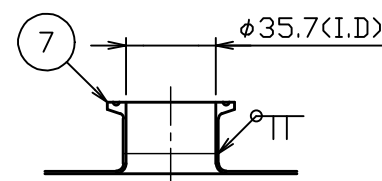




注記
内外面#320バフ研磨

No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	割蓋	SUS304	1	t1.0(44-1-1-0042541)
2	コの字把手(中)	SUS304	1	規格
3	L字板	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0027742)
4	当板	SUS304	1	t1.2X16X250(四隅R3)
5	蝶番	SUS304	1	B-1007-51(タキゲン)
6	溶接ヘルール(A)	SUS304	1	1S(44-1-1-0016656)
7	溶接ヘルール(B)	SUS304	1	1.5S(44-1-1-0016657)

△3				名称	半割蓋（密閉蓋） WMA-39		
△2				図番	HP-1-2-0042534-△0		
△1				No.	変更番号	氏名	日付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				尺度	1:3 1:1		
				参考図	-	得意先名	規格
氏名	前澤	前澤	金子	承認			
日付	2021.8.5	2021.8.5	金子	金子			
				 日東金属工業株式会社			