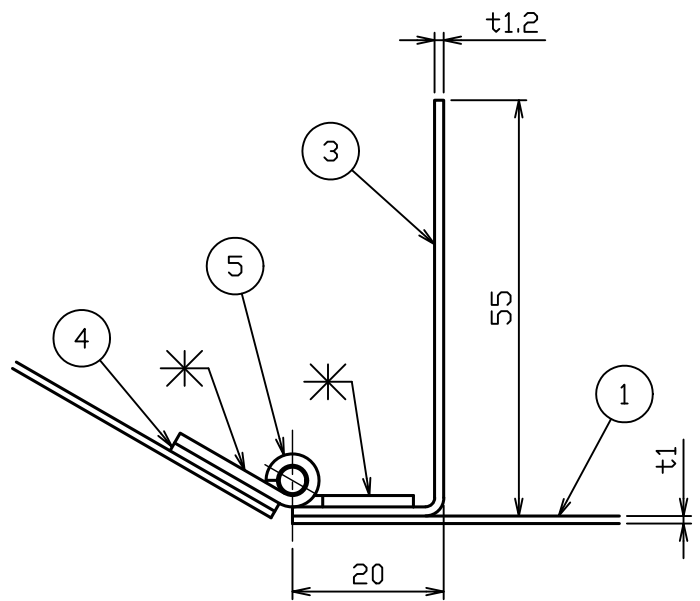
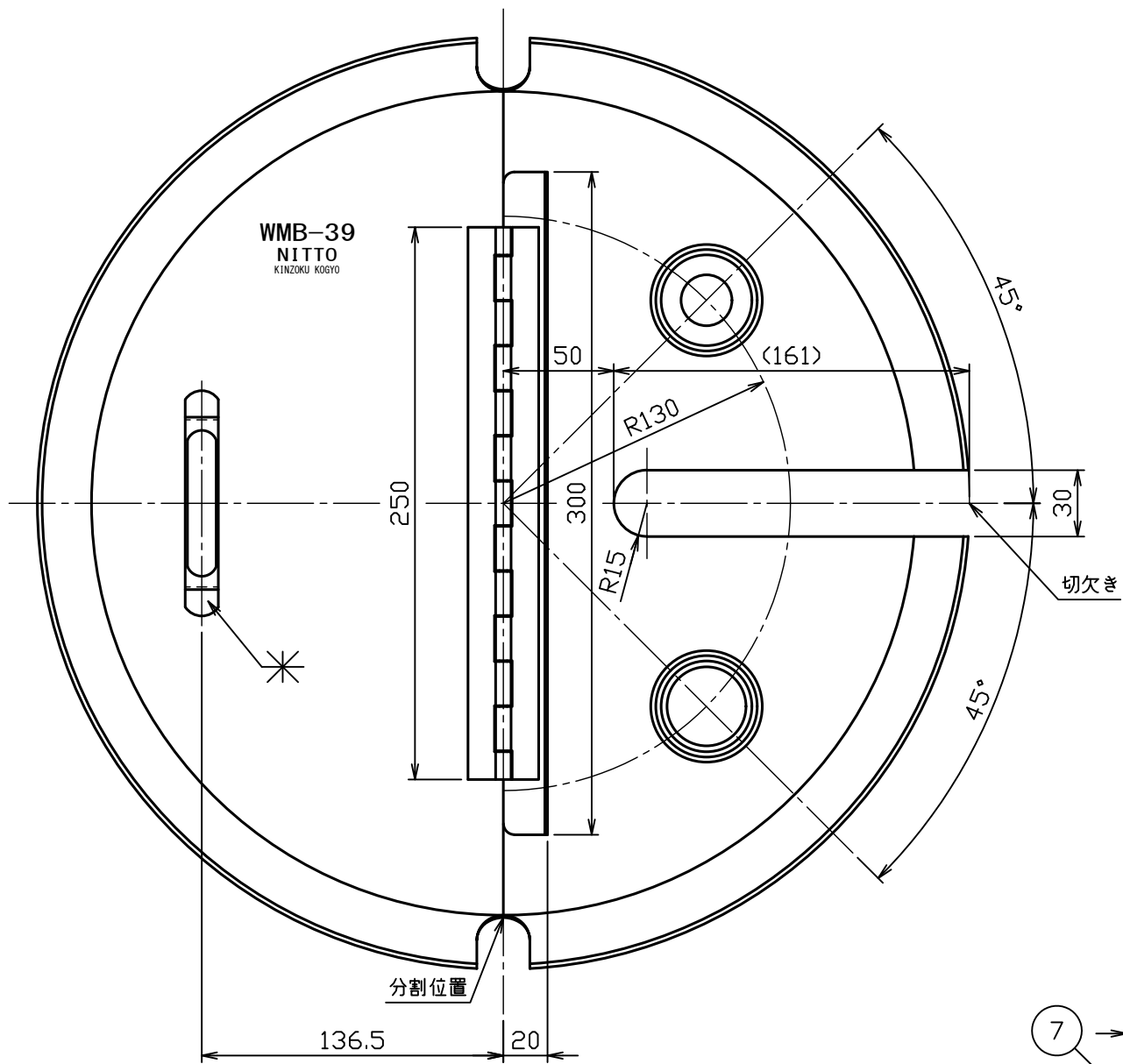
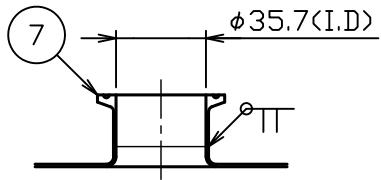


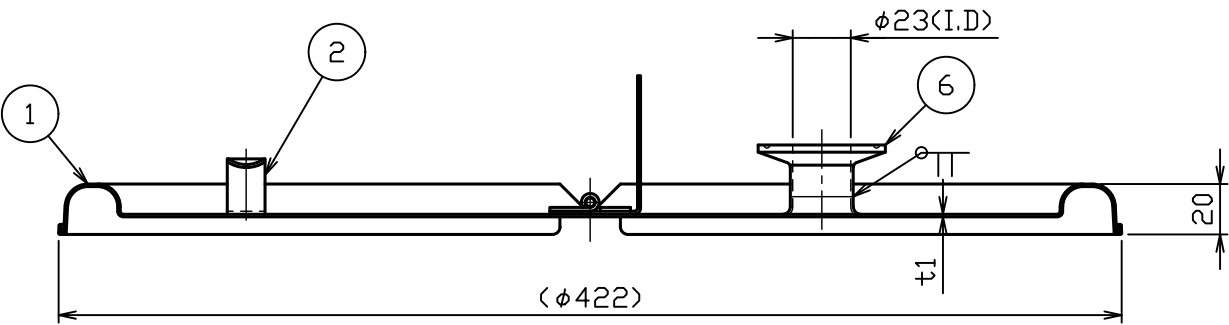
No.	品名	材質	個数	備考
1	割蓋	SUS304	1	t1.0(44-1-1-0040821)
2	コの字把手(中)	SUS304	1	規格
3	L字板	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0027742)
4	当板	SUS304	1	t1.2X16X250(四隅R3)
5	蝶番	SUS304	1	B-1007-51(タキゲン)
6	溶接ヘルール(A)	SUS304	1	1S(44-1-1-0016656)
7	溶接ヘルール(B)	SUS304	1	1.5S(44-1-1-0016657)



蝶番取付詳細図 S = 1 : 1



注記
内外面#320バフ研磨



△ 図面整理

△				名称	切り欠き付半割蓋(密閉蓋)	図番	HP-1-2-0040792-△
△				図番	HP-1-2-0040792-△	尺 度	1:3 1:1
△	No. 21549	金子	2021.7.21	参考図	-	得意先名	規格
No.	変更番号	氏名	日付	製 図	設 計	検 図	承 認
氏 名	堀井	堀井	前澤	氏 名	堀井	堀井	前澤
日 付	2020.10.30	2020.10.30	2020.10.30	日 付	2020.10.30	2020.10.30	2020.10.30
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				日東金属工業株式会社			